

**ГОДОВОЙ ОТЧЕТ О РАБОТЕ
МТК 72 «СВАРКА И РОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ»
ЗА 2025 ГОД**

1. Общие сведения

1.1 Сведения об изменении в области деятельности МТК 72 в отчетном году

Изменения в области деятельности МТК 72 отсутствуют.

1.2 Сведения об изменениях в структуре МТК 72 в отчетном году (с указанием новых данных по 4.3.1–4.3.3, 4.3.5 или 4.3.6 с приложением протоколов заседаний МТК, на которых были приняты данные решения и писем национальных органов по изменению персонального состава полномочных представителей или их реквизитов).

Изменения в структуре МТК 72 в 2025 году

Изменения в структуре МТК 72 отсутствуют.

1.3 Сведения об области деятельности МТК 72, его структуре и составе

За МТК 72 закреплены стандарты в соответствии с кодами ОК 001–2021 (ИСО МКС):

25.160 – Сварка, пайка твердым и мягким припоем

**Включая газовую сварку, электрическую сварку, плазменную сварку, электронно-лучевую сварку, плазменную резку и т.д.;*

25.160.10 – Процессы сварки

**Включая термическую резку и наплавку;*

25.160.20 – Сварочные расходуемые материалы

**Включая электроды, присадочные материалы, газы и т.д.;*

25.160.30 – Сварочное оборудование

**Включая оборудование для термической резки;*

25.160.40 – Сварные швы и сварка

**Включая положения при сварке, механические и неразрушающие испытания сварных соединений;*

25.160.50 – Пайка твердым и мягким припоем

**Включая сплавы и оборудование для пайки твердым и мягким припоем;*

25.220.20 – Обработка поверхности

**Включая анодирование, покрытия, химически взаимодействующие с подложкой, термораспыление и т.д.*

Список стран – полноправных членов МТК 72

<i>Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004-97</i>	<i>Код страны по МК (ИСО 3166) 004-97</i>
Российская Федерация	RU
Беларусь	BY
Казахстан	KZ
Армения	AM
Таджикистан	TJ

Список стран – наблюдателей МТК 72

<i>Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004-97</i>	<i>Код страны по МК (ИСО 3166) 004-97</i>
Азербайджан	AZ
Узбекистан	UZ

1.4 Сведения о наличии перспективной программы работы МТК 72, результатах ее реализации в отчетном году и об изменениях, внесенных в эту программу (учитываются при определении значения показателя P_p в соответствии с Г.2, приложение Г).

Перспективная программа до 2027 выполнена в объеме по ПМС 2025: принято семь межгосударственных стандартов, размещены в АИС МГС шесть окончательных редакций проектов межгосударственных стандартов и шесть первых редакций проектов межгосударственных стандартов.

Проект перспективной программы приведен в приложении № 1.

2. Сведения о результатах работы в отчетном году

2.1 Разработка и обновление межгосударственных стандартов (показатель G_o , который учитывается при определении значения показателя P_G в соответствии с Г.3, приложение Г).

№	Темы программы межгосударственной стандартизации в области деятельности МТК 72	Страна-инициатор	Сведения о выполнении программы
1	2	3	4
1	RU.1.432-2024 Соединения, полученные электронно-лучевой и лазерной сваркой. Требования и рекомендации по уровням качества. Часть 2. Алюминий, магний и их сплавы, и чистая медь	RU	Утвержден
2	RU.1.433-2024 Соединения, полученные электронно-лучевой и лазерной сваркой. Требования и рекомендации по уровням качества. Часть 1. Сталь, никель, титан и их сплавы	RU	Утвержден
3	RU.1.434-2024 Сварка. Сварные соединения из стали, никеля, титана и их сплавов, полученные сваркой плавлением (исключая лучевые способы сварки). Уровни качества	RU	Утвержден
4	RU.1.435-2024 Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 5. Документы, которым необходимо соответствовать, чтобы заявить о соответствии требованиям к качеству согласно ИСО 3834-2, ИСО 3834-3 или ИСО 3834-4	RU	Утвержден
5	RU.1.436-2024 Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 1. Критерии выбора соответствующего уровня требований к качеству	RU	Утвержден
6	RU.1.437-2024 Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 4. Элементарные требования к качеству	RU	Утвержден
7	RU.1.438-2024 Сварка. Рекомендации по сварке металлических материалов. Часть 6. Лазерная сварка	RU	Утвержден
8	RU.1.556-2025 Сварка и родственные процессы. Определение содержания водорода в наплавленном металле и металле шва дуговой сварки	RU	Окончательная редакция
9	RU.1.557-2025 Материалы сварочные. Проволоки порошковые для дуговой сварки углеродистых и низколегированных сталей. Технические условия	RU	Подготовка первой редакции
10	RU.1.558-2025 Материалы сварочные. Проволоки и наплавленный металл дуговой сварки плавящимся	RU	Первая редакция

	электродом в защитном газе нелегированных и мелкозернистых сталей. Классификация		
11	RU.1.559-2025 Испытания разрушающие сварных соединений металлических материалов. Определение механических свойств	RU	Первая редакция
12	RU.1.560-2025 Герметичность оборудования для газовой сварки и родственных процессов	RU	Первая редакция
13	RU.1.561-2025 Материалы сварочные. Проволоки порошковые для наплавки. Технические условия	RU	Первая редакция
14	RU.1.562-2025 Контроль неразрушающий. Методы контроля сварных соединений	RU	Первая редакция
15	RU.1.563-2025 Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 6. Руководство по внедрению серии ИСО 3834	RU	Первая редакция
16	RU.1.564-2025 Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 1. Словарь	RU	Окончательная редакция
17	RU.1.565-2025 Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 2. Конструкция сварных соединений	RU	Окончательная редакция
18	RU.1.566-2025 Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 3. Аттестация сварщиков-операторов	RU	Окончательная редакция
19	RU.1.567-2025 Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 4. Технические требования и аттестация процедур сварки	RU	Окончательная редакция
20	RU.1.568-2025 Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 5. Требования к качеству и контролю	RU	Окончательная редакция

2.2 Рассмотрение окончательных редакций проектов межгосударственных стандартов и проектов изменений межгосударственных стандартов (показатель G_1 , который учитывается при определении значения показателя P_G в соответствии с Г.3, приложение Г).

<i>№</i>	<i>Наименование проекта межгосударственного стандарта (номер изменения с указанием обозначения и наименования межгосударственного стандарта)</i>	<i>Результат выполнения (рекомендованные или не рекомендованные к принятию проекта межгосударственного стандарта)</i>
1	RU.1.432-2024 Соединения, полученные электронно-лучевой и лазерной сваркой. Требования и рекомендации по уровням качества. Часть 2. Алюминий, магний и их сплавы, и чистая медь	Рекомендован к принятию
2	RU.1.433-2024 Соединения, полученные электронно-лучевой и лазерной сваркой. Требования и рекомендации по уровням качества. Часть 1. Сталь, никель, титан и их сплавы	Рекомендован к принятию
3	RU.1.434-2024 Сварка. Сварные соединения из стали, никеля, титана и их сплавов, полученные сваркой плавлением (исключая лучевые способы сварки). Уровни качества	Рекомендован к принятию
4	RU.1.435-2024 Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 5. Документы, которым необходимо соответствовать, чтобы заявить о соответствии требованиям к качеству согласно ИСО 3834-2, ИСО 3834-3 или ИСО 3834-4	Рекомендован к принятию

5	RU.1.436-2024 Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 1. Критерии выбора соответствующего уровня требований к качеству	Рекомендован к принятию
6	RU.1.437-2024 Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 4. Элементарные требования к качеству	Рекомендован к принятию
7	RU.1.438-2024 Сварка. Рекомендации по сварке металлических материалов. Часть 6. Лазерная сварка	Рекомендован к принятию

2.3 Проверка межгосударственных стандартов

№	Обозначение и наименование межгосударственного стандарта	Выводы по результатам проверки (пересмотра, внесения изменений и поправок)
1	ГОСТ EN 15085-2-2015 Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 2. Требования к качеству и сертификация производителя сварки	Пересмотр в связи с новой редакцией EN 15085-2-2020 Внесен в перспективную ПМС МТК 72 до 2030 года
2	ГОСТ ИЕС 60974-12-2014 Оборудование для дуговой сварки. Часть 12. Соединительные устройства для сварочных кабелей	Пересмотр в связи с новой редакцией ИЕС 60974-12(2021) Внесен в перспективную ПМС МТК 72 до 2030 года
3	ГОСТ ИЕС 60974-2-2014 Оборудование для дуговой сварки. Часть 2. Системы жидкостного охлаждения	Пересмотр в связи с новой редакцией ИЕС 60974-2(2019) Внесен в перспективную ПМС МТК 72 до 2030 года
4	ГОСТ ИЕС 60974-3-2014 Оборудование для дуговой сварки. Часть 3. Устройства зажигания и стабилизации дуги	Пересмотр в связи с новой редакцией ИЕС 60974-3(2019) Внесен в перспективную ПМС МТК 72 до 2030 года
5	ГОСТ ИЕС 60974-5-2014 Оборудование для дуговой сварки. Часть 5. Механизм подачи проволоки	Пересмотр в связи с новой редакцией ИЕС 60974-5(2019) Внесен в перспективную ПМС МТК 72 до 2030 года
6	ГОСТ ИЕС 60974-7-2015 Оборудование для дуговой сварки. Часть 7. Горелки	Пересмотр в связи с новой редакцией ИЕС 60974-7(2015) Внесен в перспективную ПМС МТК 72 до 2030 года
7	ГОСТ ИЕС 60974-8-2014 Оборудование для дуговой сварки. Часть 8. Пульты подачи газа для сварочных систем и систем плазменной резки	Пересмотр в связи с новой редакцией ИЕС 60974-8(2021) Внесен в перспективную ПМС МТК 72 до 2030 года
8	ГОСТ ИЕС 60974-1-2018 Оборудование для дуговой сварки. Часть 1. Сварочные источники питания	Пересмотр в связи с новой редакцией ИЕС 60974-1(2022) под ТР. Внесен в

		перспективную ПМС МТК 72 до 2030 года
9	ГОСТ IEC 60974-13-2016 Оборудование для дуговой сварки. Часть 13. Зажимное устройство сварочной машины	Пересмотр в связи с новой редакцией IEC 60974-13(2022) Внесен в перспективную ПМС МТК 72 до 2030 года
10	ГОСТ EN 15085-1-2015 Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 1. Общие положения	Пересмотр не требуется
11	ГОСТ EN 15085-3-2015 Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 3. Требования к проектированию	Пересмотр не требуется
12	ГОСТ EN 15085-4-2015 Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 4. Требования к производству	Пересмотр не требуется
13	ГОСТ EN 15085-5-2015 Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 5. Контроль, испытания и документация	Пересмотр не требуется
14	ГОСТ EN 4678-2016 Авиационно-космическая серия. Сварные и паяные изделия для авиационно-космических конструкций. Соединения металлических материалов, выполненные лазерной сваркой. Качество сварных изделий	Пересмотр не требуется
15	ГОСТ IEC 60974-6-2017 Оборудование для дуговой сварки. Часть 6. Оборудование для работы в ограниченном режиме	Пересмотр не требуется
16	ГОСТ IEC 62135-1-2017 Оборудование для контактной сварки. Часть 1. Требования безопасности при проектировании, производстве и монтаже	Пересмотр не требуется
17	ГОСТ ISO 6848-2020 Дуговая сварка и резка. Электроды неплавящиеся вольфрамовые. Классификация	Пересмотр не требуется
18	ГОСТ Р 54791-2011 (ISO 7291:2010, ISO 2503:2009) Оборудование для газовой сварки, резки и родственных процессов. Редукторы и расходомеры для газопроводов и газовых баллонов с давлением газа до 300 бар (30 МПа)	Пересмотр не требуется
19	ГОСТ Р 53688-2009 (ИСО 9606-2:2004) Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 2. Алюминий и алюминиевые сплавы	Пересмотр не требуется
20	ГОСТ Р 53687-2009 (ИСО 9606-3:1999) Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 3. Медь и медные сплавы	Пересмотр не требуется
21	ГОСТ Р 54006-2010 (ИСО 9606-4:1999) Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 4. Никель и никелевые сплавы	Пересмотр не требуется
22	ГОСТ ISO 12932-2017 Сварка. Гибридная лазерно-дуговая сварка сталей, никеля и никелевых сплавов. Уровни качества для дефектов	Пересмотр не требуется
23	ГОСТ ISO 14171-2020 Материалы сварочные. Проволоки сплошного сечения, порошковые проволоки и комбинации проволока/флюс для дуговой сварки под флюсом нелегированных и мелкозернистых сталей. Классификация	Пересмотр не требуется
24	ГОСТ ISO 15609-3-2020 Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические	Пересмотр не требуется

	требования к процедуре сварки. Часть 3. Электронно-лучевая сварка	
25	ГОСТ ISO 15609-4-2017 Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 4. Лазерная сварка	Пересмотр не требуется
26	ГОСТ ISO 15609-5-2020 Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 5. Контактная сварка	Пересмотр не требуется
27	ГОСТ ISO 15609-6-2016 Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 6. Лазерно-дуговая гибридная сварка	Пересмотр не требуется
28	ГОСТ ISO 15614-11-2016 Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 11. Электронно-лучевая и лазерная сварка	Пересмотр не требуется
29	ГОСТ ISO 22826-2017 Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на твердость узких сварных соединений, выполненных лазерной и электронно-лучевой сваркой (определение твердости по Виккерсу и Кнупу)	Пересмотр не требуется
30	ГОСТ ISO 9692-1-2016 Сварка и родственные процессы. Типы подготовки соединений. Часть 1. Сварка ручная дуговая плавящимся электродом, сварка дуговая плавящимся электродом в защитном газе, сварка газовая, сварка дуговая вольфрамовым электродом в инертном газе и сварка лучевая сталей	Пересмотр не требуется
31	ГОСТ ISO 9692-3-2020 Сварка и родственные процессы. Типы подготовки соединений. Часть 3. Сварка дуговая в инертном газе плавящимся и вольфрамовым электродом алюминия и его сплавов	Пересмотр не требуется
32	ГОСТ Р 54790–2011/ISO/TR 17641-3:2005 Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию горячих трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 3. Испытания с приложением внешней нагрузки	Пересмотр не требуется
33	ГОСТ ISO/TR 15608-2020 Сварка. Руководство по системе группирования металлических материалов	Пересмотр не требуется

2.4 Отмена межгосударственных стандартов

За отчетный год предложения об отмене, приостановлении или прекращении действия стандартов на заседаниях МТК 72 не рассматривались.

2.5 Сведения о проведении в отчетном году мониторинга международных и европейских стандартов, относящихся к области деятельности МТК 72, и о предложениях по использованию его результатов (см. 6.1.2).

В 2025 году проведен мониторинг Перечня документов по межгосударственной стандартизации из базы ИПС «СНГ Стандарт», не закрепленных за МТК 72. По результатам мониторинга направлены предложения по дополнительному закреплению 88 документов по межгосударственной стандартизации за МТК 72.

Также при формировании ПМС 2026 МТК 72 руководствовался анализом международных и европейских стандартов 2025 года, на основании которого в ПМС 2026 внесена разработка девяти и пересмотр трёх межгосударственных стандартов.

3 Организованность и открытость (прозрачность) деятельности МТК 72

3.1 Сведения о заседаниях МТК 72 (в том числе заочных) и согласительных совещаний (дата, место или форма проведения, состав участников, принятые решения), проведенных в отчетном году (учитываются при определении значения показателя в соответствии с Г.4.1, приложение Г).

Проведено 2 заседания МТК 72.

1. 19.08.2025. г. Москва, заочное. Участники: Беларусь, Казахстан, Россия, Армения, Таджикистан. 12 тем согласованы с государствами-членами МТК 72 для включения в Программу межгосударственной стандартизации МТК 72 на 2026-2027 годы. Решение принято единогласно

2. 26.08.2025 г. Проведены голосования в АИС МГС по семи проектам межгосударственных стандартов:

- 1) RU.1.432-2024 Соединения, полученные электронно-лучевой и лазерной сваркой. Требования и рекомендации по уровням качества. Часть 2. Алюминий, магний и их сплавы, и чистая медь
- 2) RU.1.433-2024 Соединения, полученные электронно-лучевой и лазерной сваркой. Требования и рекомендации по уровням качества. Часть 1. Сталь, никель, титан и их сплавы
- 3) RU.1.434-2024 Сварка. Сварные соединения из стали, никеля, титана и их сплавов, полученные сваркой плавлением (исключая лучевые способы сварки). Уровни качества
- 4) RU.1.435-2024 Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 5. Документы, которым необходимо соответствовать, чтобы заявить о соответствии требованиям к качеству согласно ИСО 3834-2, ИСО 3834-3 или ИСО 3834-4
- 5) RU.1.436-2024 Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 1. Критерии выбора соответствующего уровня требований к качеству
- 6) RU.1.437-2024 Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 4. Элементарные требования к качеству
- 7) RU.1.438-2024 Сварка. Рекомендации по сварке металлических материалов. Часть 6. Лазерная сварка.
Голосовали: AM – за, UZ – за, RU – за, KZ – воздержался. Не голосовало одно государство-член МТК 72 – Беларусь. Решение принято.

3.2 Сведения о наличии и содержательности (наполненности) информации о деятельности МТК 72 в открытом доступе в сети Интернет по состоянию на 31 декабря отчетного года (учитываются при определении значения показателя P_{02} в соответствии с Г.4.2, приложение Г).

Раздел МТК 72 на сайте <https://naks.ru/mtk72> ведется секретариатом с 2023 года, на сайте размещены все материалы по деятельности МТК 72: Информация о МТК 72, состав и руководство МТК 72, фонд стандартов.

3.3 Сведения о взаимодействии со смежными МТК при планировании, разработке и рассмотрении проектов межгосударственных стандартов и проектов изменений межгосударственных стандартов в отчетном году.

- 1) МТК 524 «Железнодорожный транспорт»:

- по рассмотрению окончательной редакции проекта межгосударственного стандарта ГОСТ 33976 «Соединения сварные в стальных конструкциях железнодорожного подвижного состава. Требования к проектированию, выполнению и контролю качества» (пересмотр ГОСТ 33976–2016);

- по рассмотрению первой редакции проекта межгосударственного стандарта ГОСТ 34664 «Рельсы железнодорожные, сваренные термитным способом Технические условия» (пересмотр ГОСТ 34664—2020).

2) МТК 099 по пересмотру серии стандартов ГОСТ ISO 25239 «Сварка трением с перемешиванием. Алюминий» в 5-ти частях.

4 Выписка из программы межгосударственной стандартизации на 2026 год
Приложение № 2.

5 Перечень межгосударственных стандартов, закрепленных за МТК 72
Перечень закреплённых за МТК 72 приведен в приложении № 3.

Председатель МТК 72

Н.В. Коберник

Ответственный секретарь МТК 72

А.И. Чупрак

Проект перспективной программы до 2027 года

№	Наименование проекта документа по межгосударственной стандартизации	Код МКС	Выполняемые работы
1	ГОСТ EN 15085-2-2015 Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 2. Требования к качеству и сертификация производителя сварки	25.160.30	Пересмотр ГОСТ
2	ГОСТ ИЕС 60974-12-2014 Оборудование для дуговой сварки. Часть 12. Соединительные устройства для сварочных кабелей	25.160.30	Пересмотр ГОСТ
3	ГОСТ ИЕС 60974-2-2014 Оборудование для дуговой сварки. Часть 2. Системы жидкостного охлаждения	25.160.30	Пересмотр ГОСТ
4	ГОСТ ИЕС 60974-3-2014 Оборудование для дуговой сварки. Часть 3. Устройства зажигания и стабилизации дуги	25.160.30	Пересмотр ГОСТ
5	ГОСТ ИЕС 60974-5-2014 Оборудование для дуговой сварки. Часть 5. Механизм подачи проволоки	25.160.30	Пересмотр ГОСТ
6	ГОСТ ИЕС 60974-7-2015 Оборудование для дуговой сварки. Часть 7. Горелки	25.160.30	Пересмотр ГОСТ
7	ГОСТ ИЕС 60974-8-2014 Оборудование для дуговой сварки. Часть 8. Пульты подачи газа для сварочных систем и систем плазменной резки	25.160.30	Пересмотр ГОСТ
8	ГОСТ ИЕС 60974-14 Оборудование для дуговой сварки. Часть 14. Калибровка, валидация и проверка на совместимость	25.160.30	Разработка ГОСТ на основе ИЕС 60974-14(2018) ИЕС 60974-14(2018)/Cor.1(2022)
9	ГОСТ ИЕС 60974-13-2016 Оборудование для дуговой сварки. Часть 13. Зажимное устройство сварочной машины	25.160.30	Пересмотр ГОСТ
10	ГОСТ 30242-97 (ИСО 6520-82) Дефекты соединений при сварке металлов плавлением. Классификация, обозначение и определения	25.160.10	Пересмотр ГОСТ
11	Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 1. Критерии выбора соответствующего уровня требований к качеству	25.160.01	Разработка ГОСТ Принятие МС в качестве идентичного МГ стандарта - IDT ISO 3834-1:2021
12	Сварка. Рекомендации по сварке металлических материалов. Часть 6. Лазерная сварка	25.160.01	Пересмотр ГОСТ EN 1011-6-2017 Принятие МС в качестве идентичного европейского стандарта – IDT EN 1011-6-2018
13	Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 4. Элементарные требования к качеству	25.160.01	Разработка ГОСТ Принятие МС в качестве идентичного МГ стандарта - IDT ISO 3834-4:2021

14	Соединения, полученные электронно-лучевой и лазерной сваркой. Требования и рекомендации по уровням качества. Часть 1. Сталь, никель, титан и их сплавы	25.160.40	Пересмотр ГОСТ ISO 13919-1-2017 Принятие МС в качестве идентичного МГ стандарта – IDT ISO 13919-1:2019
15	Соединения, полученные электронно-лучевой и лазерной сваркой. Требования и рекомендации по уровням качества. Часть 2. Алюминий, магний и их сплавы, и чистая медь	25.160.40	Пересмотр ГОСТ ISO 13919-2-2017 Принятие МС в качестве идентичного МГ стандарта - IDT ISO 13919-2:2021
16	Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 5. Документы, которым необходимо соответствовать, чтобы заявить о соответствии требованиям к качеству согласно ИСО 3834-2, ИСО 3834-3 или ИСО 3834-4	25.160.01	Разработка ГОСТ Принятие МС в качестве идентичного МГ стандарта – IDT ISO 3834-5:2021
17	Сварка. Сварные соединения из стали, никеля, титана и их сплавов, полученные сваркой плавлением (исключая лучевые способы сварки). Уровни качества	25.160.40	Разработка ГОСТ Принятие МС в качестве идентичного МГ стандарта – IDT ISO 5817:2023
18	ГОСТ ISO 25239-1 «Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 1. Словарь»	01.040.25; 25.160.10	Пересмотр ГОСТ ISO 25239-1-2020 Принятие МС в качестве идентичного МГ стандарта – IDT ISO 25239-1:2020
19	ГОСТ ISO 25239-2 «Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 2. Конструкция сварных соединений»	25.160.40; 25.160.10	Пересмотр ГОСТ ISO 25239-2-2020 Принятие МС в качестве идентичного МГ стандарта – IDT ISO 25239-2:2020
20	ГОСТ ISO 25239-3 «Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 3. Аттестация сварщиков-операторов»	25.160.01; 25.160.10	Пересмотр ГОСТ ISO 25239-3-2020 Принятие МС в качестве идентичного МГ стандарта – IDT ISO 25239-3:2020
21	ГОСТ ISO 25239-4 «Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 4. Технические требования и аттестация процедур сварки»	25.160.10	Пересмотр ГОСТ ISO 25239-4-2020 Принятие МС в качестве идентичного МГ стандарта – IDT ISO 25239-4:2020
22	ГОСТ ISO 25239-5 «Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 5. Требования к качеству и контролю»	25.160.10	Пересмотр ГОСТ ISO 25239-5-2020 Принятие МС в качестве идентичного МГ стандарта – IDT ISO 25239-5:2020

23	ГОСТ 34061 (ISO 3690:2018) Сварка и родственные процессы. Определение содержания водорода в наплавленном металле и металле шва дуговой сварки	25.160.40	Пересмотр ГОСТ 34061-2017 (ISO 3690:2012) Принятие МС в качестве модифицированного МГ стандарта – MOD ISO 3690:2018
24	ГОСТ 26101-84 Материалы сварочные. Проволоки порошковые для наплавки. Технические условия	25.160.20	Пересмотр ГОСТ 26101-84
25	ГОСТ 26271-84 Материалы сварочные. Проволоки порошковые для дуговой сварки углеродистых и низколегированных сталей. Технические условия	25.160.20	Пересмотр ГОСТ 26271-84
26	ГОСТ 3242 Контроль неразрушающий. Методы контроля сварных соединений	25.160.01; 77.040.10	Пересмотр ГОСТ 3242-79
27	ГОСТ 6996 Испытания разрушающие сварных соединений металлических материалов. Определение механических свойств	25.160.20	Пересмотр ГОСТ 6996-66
28	ГОСТ ISO 14341 Материалы сварочные. Проволоки и наплавленный металл дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе нелегированных и мелкозернистых сталей. Классификация	25.160.30	Пересмотр ГОСТ ISO 14341-2020 Принятие МС в качестве идентичного МГ стандарта – IDT ISO 14341:2020
29	ГОСТ 31596 (ISO 9090) Герметичность оборудования для газовой сварки и родственных процессов	25.160.30	Пересмотр ГОСТ 31596-2012 Принятие МС в качестве идентичного МГ стандарта – IDT ISO 9090:2019
30	ГОСТ ISO 3834-6 Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 6. Руководство по внедрению серии ИСО 3834	25.160.01	Разработка ГОСТ Принятие МС в качестве идентичного МГ стандарта – IDT ISO 3834-6:2024

Выписка из программы межгосударственной стандартизации на 2026 год

№	Шифр предложения (Шифр ПНС)	Наименование проекта документа по межгосударственной стандартизации	Код МКС	Выполняемые работы
1	RU.1.564-2025 1.2.364-2.104.25	ГОСТ ISO 25239-1 «Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 1. Словарь»	01.040.25; 25.160.10	Пересмотр ГОСТ ISO 25239-1-2020 Принятие МС в качестве идентичного МГ стандарта – IDT ISO 25239-1:2020
2	RU.1.565-2025 1.2.364-2.105.25	ГОСТ ISO 25239-2 «Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 2. Конструкция сварных соединений»	25.160.40; 25.160.10	Пересмотр ГОСТ ISO 25239-2-2020 Принятие МС в качестве идентичного МГ стандарта – IDT ISO 25239-2:2020
3	RU.1.566-2025 1.2.364-2.106.25	ГОСТ ISO 25239-3 «Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 3. Аттестация сварщиков-операторов»	25.160.01; 25.160.10	Пересмотр ГОСТ ISO 25239-3-2020 Принятие МС в качестве идентичного МГ стандарта – IDT ISO 25239-3:2020
4	RU.1.567-2025 1.2.364-2.107.25	ГОСТ ISO 25239-4 «Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 4. Технические требования и аттестация процедур сварки»	25.160.10	Пересмотр ГОСТ ISO 25239-4-2020 Принятие МС в качестве идентичного МГ стандарта – IDT ISO 25239-4:2020
5	RU.1.568-2025 1.2.364-2.108.25	ГОСТ ISO 25239-5 «Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 5. Требования к качеству и контролю»	25.160.10	Пересмотр ГОСТ ISO 25239-5-2020 Принятие МС в качестве идентичного МГ стандарта – IDT ISO 25239-5:2020
6	RU.1.556-2025 1.2.364-2.094.25	ГОСТ 34061 (ISO 3690:2018) Сварка и родственные процессы. Определение содержания водорода в наплавленном металле и металле шва дуговой сварки	25.160.40	Пересмотр ГОСТ 34061-2017 (ISO 3690:2012) Принятие МС в качестве модифицированного МГ стандарта – MOD ISO 3690:2018
7	RU.1.561-2025 1.2.364-2.101.25	ГОСТ 26101-84 Материалы сварочные. Проволоки порошковые для наплавки. Технические условия	25.160.20	Пересмотр ГОСТ 26101-84
8	RU.1.557-2025 1.2.364-2.095.25	ГОСТ 26271-84 Материалы сварочные. Проволоки порошковые для дуговой сварки углеродистых и низколегированных сталей. Технические условия	25.160.20	Пересмотр ГОСТ 26271-84

9	RU.1.562-2025 1.2.364-2.102.25	ГОСТ 3242 Контроль неразрушающий. Методы контроля сварных соединений	25.160.01; 77.040.10	Пересмотр ГОСТ 3242-79
10	RU.1.559-2025 1.2.364-2.098.25	ГОСТ 6996 Испытания разрушающие сварных соединений металлических материалов. Определение механических свойств	25.160.20	Пересмотр ГОСТ 6996-66
11	RU.1.558-2025 1.2.364-2.096.25	ГОСТ ISO 14341 Материалы сварочные. Проволоки и наплавленный металл дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе нелегированных и мелкозернистых сталей. Классификация	25.160.30	Пересмотр ГОСТ ISO 14341-2020 Принятие МС в качестве идентичного МГ стандарта – IDT ISO 14341:2020
12	RU.1.560-2025 1.2.364-2.100.25	ГОСТ 31596 (ISO 9090) Герметичность оборудования для газовой сварки и родственных процессов	25.160.30	Пересмотр ГОСТ 31596-2012 Принятие МС в качестве идентичного МГ стандарта – IDT ISO 9090:2019
13	RU.1.563-2025 1.2.364-2.103.25	ГОСТ ISO 3834-6 Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 6. Руководство по внедрению серии ИСО 3834	25.160.01	Разработка ГОСТ Принятие МС в качестве идентичного МГ стандарта – IDT ISO 3834-6:2024
14	1.2.364-2.111.26	ГОСТ ISO 15296 Оборудование для газовой сварки. Словарь.	01.040.25 25.160.30	Разработка ГОСТ на основе ISO 15296:2017, IDT
15	1.2.364-2.120.26	ГОСТ ISO 9012 Оборудование для газовой сварки. Горелки ручные газовоздушные инжекторные. Технические требования и испытания	25.160.30	Пересмотр ГОСТ 29091-91 (ИСО 9012-88) Горелки ручные газовоздушные инжекторные. Технические требования и методы испытаний. На основе ISO 9012:2023, IDT
16	1.2.364-2.116.26	ГОСТ ISO 544 Материалы сварочные. Технические условия поставки присадочных материалов и флюсов. Тип продукции, размеры, допуски и маркировка	25.160.20	Разработка ГОСТ на основе ISO 544:2024, IDT. С отменой ГОСТ 25445-82 Барабаны, катушки и сердечники для сварочной проволоки. Основные размеры
17	1.2.364-2.118.26	ГОСТ ISO 15620 Сварка. Сварка трением металлических материалов	25.160.10	Разработка ГОСТ на основе ISO 15620:2019, IDT
18	1.2.364-2.110.26	ГОСТ 26467 Материалы сварочные. Ленты порошковые для наплавки. Технические условия	25.160.20	Пересмотр ГОСТ 26467-85 Лента порошковая наплавочная. Общие технические условия
19	1.2.364-2.114.26	ГОСТ ISO 14344 Материалы сварочные. Закупка присадочных материалов и флюсов	25.160.20	Разработка ГОСТ на основе ISO 14344:2024, IDT
20	1.2.364-2.113.26	ГОСТ ISO 15607 Технические требования и аттестация процедур	25.160.10	Разработка ГОСТ на основе ISO 15607:2019, IDT

		сварки металлических материалов. Общие правила		
21	1.2.364- 2.115.26	ГОСТ ISO 14732 Персонал, выполняющий сварку. Аттестационные испытания сварщиков-операторов и наладчиков для полностью механизированной и автоматической сварки металлических материалов	25.160.01	Разработка ГОСТ на основе ISO 14732:2025, IDT С отменой ГОСТ ЕН 1418-2002 Квалификация операторов установок сварки плавлением и наладчиков установок контактной сварки
22	1.2.364- 2.119.26	ГОСТ ISO 9692-2 Сварка и родственные процессы. Типы подготовки соединений. Часть 2. Сварка дуговая сталей под флюсом	25.160.10	Пересмотр ГОСТ ISO 9692-2-2020 Сварка и родственные процессы. Типы подготовки соединений. Часть 2. Сварка дуговая сталей под флюсом. На основе ISO 9692-2:2024, IDT
23	1.2.364- 2.109.26	ГОСТ IEC 60974-4 Оборудование для дуговой сварки. Часть 4. Периодическая проверка и испытание	25.160	Разработка ГОСТ на основе IEC 60974-4(2025), IDT
24	1.2.364- 2.112.26	ГОСТ IEC 60974-12 Оборудование для дуговой сварки. Часть 12. Соединительные устройства для сварочных кабелей	25.160.30	Пересмотр ГОСТ IEC 60974-12-2014 Оборудование для дуговой сварки. Часть 12 Соединительные устройства для сварочных кабелей. На основе IEC 60974-12(2022), IDT
25	1.2.364- 2.121.26	ГОСТ ISO 25901-2 Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 2. Здоровье и безопасность	25.160.10 13.100 01.040.25	Разработка ГОСТ на основе ISO 25901-2:2022, IDT

Перечень закреплённых за МТК 72 стандартов

№	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
1.	ГОСТ 10051-75	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой наплавки поверхностных слоев с особыми свойствами. Типы
2.	ГОСТ 10052-75	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки высоколегированных сталей с особыми свойствами. Типы
3.	ГОСТ 10543-98	Проволока стальная наплавочная. Технические условия
4.	ГОСТ 10594-80	Оборудование для дуговой, контактной, ультразвуковой сварки и для плазменной обработки. Ряды параметров
5.	ГОСТ 1077-79	Горелки однопламенные универсальные для ацетилено-кислородной сварки, пайки и подогрева. Типы, основные параметры и размеры и общие технические требования
6.	ГОСТ 10796-74	Резаки ручные воздушно-дуговые. Типы и основные параметры
7.	ГОСТ 11533-75	Автоматическая и полуавтоматическая дуговая сварка под флюсом. Соединения сварные под острыми и тупыми углами. Основные типы, конструктивные элементы и размеры
8.	ГОСТ 11534-75	Ручная дуговая сварка. Соединения сварные под острыми и тупыми углами. Основные типы, конструктивные элементы и размеры
9.	ГОСТ 11930.0-79	Материалы наплавочные. Общие требования к методам анализа
10.	ГОСТ 11930.10-79	Материалы наплавочные. Метод определения вольфрама
11.	ГОСТ 11930.11-79	Материалы наплавочные. Метод определения молибдена
12.	ГОСТ 11930.12-79	Материалы наплавочные. Метод определения сурьмы
13.	ГОСТ 11930.1-79	Материалы наплавочные. Методы определения углерода
14.	ГОСТ 11930.2-79	Материалы наплавочные. Метод определения серы
15.	ГОСТ 11930.3-79	Материалы наплавочные. Метод определения кремния
16.	ГОСТ 11930.4-79	Материалы наплавочные. Метод определения хрома
17.	ГОСТ 11930.5-79	Материалы наплавочные. Методы определения марганца
18.	ГОСТ 11930.6-79	Материалы наплавочные. Методы определения никеля
19.	ГОСТ 11930.7-79	Материалы наплавочные. Методы определения железа
20.	ГОСТ 11930.8-79	Материалы наплавочные. Метод определения фосфора
21.	ГОСТ 11930.9-79	Материалы наплавочные. Методы определения бора
22.	ГОСТ 11969-93	Сварные швы. Положения при сварке. Определения и обозначения углов наклона и поворота
23.	ГОСТ 12.2.007.8-75	Система стандартов безопасности труда. Устройства электросварочные и для плазменной обработки. Требования безопасности
24.	ГОСТ 12.3.003-86	Система стандартов безопасности труда. Работы электросварочные. Требования безопасности
25.	ГОСТ 12.3.036-84	Система стандартов безопасности труда. Газопламенная обработка металлов. Требования безопасности
26.	ГОСТ 12.3.047-94	Система стандартов безопасности труда. Контактная сварка. Требования безопасности
27.	ГОСТ 13585-68	Сталь. Метод валиковой пробы для определения допускаемых режимов дуговой сварки и наплавки
28.	ГОСТ 1429.0-77	Припой оловянно-свинцовые. Общие требования к методам анализа
29.	ГОСТ 1429.10-77	Припой оловянно-свинцовые. Метод определения мышьяка
30.	ГОСТ 1429.11-77	Припой оловянно-свинцовые. Метод определения кадмия
31.	ГОСТ 1429.12-77	Припой оловянно-свинцовые. Метод определения свинца

32.	ГОСТ 1429.13-77	Припой оловянно-свинцовые. Спектральный метод определения примесей сурьмы, меди, висмута, мышьяка, железа, никеля, цинка, алюминия с использованием синтетических градуировочных образцов
33.	ГОСТ 1429.14-2004	Припой оловянно-свинцовые. Методы атомно-эмиссионного спектрального анализа
34.	ГОСТ 1429.15-77	Припой оловянно-свинцовые. Спектральный метод определения примесей сурьмы, меди, висмута, мышьяка, железа, свинца
35.	ГОСТ 1429.1-77	Припой оловянно-свинцовые. Методы определения сурьмы
36.	ГОСТ 1429.2-77	Припой оловянно-свинцовые. Методы определения олова
37.	ГОСТ 1429.3-77	Припой оловянно-свинцовые. Методы определения железа
38.	ГОСТ 1429.4-77	Припой оловянно-свинцовые. Метод определения меди
39.	ГОСТ 1429.5-77	Припой оловянно-свинцовые. Метод определения висмута
40.	ГОСТ 1429.6-77	Припой оловянно-свинцовые. Метод определения серы
41.	ГОСТ 1429.7-77	Припой оловянно-свинцовые. Метод определения никеля
42.	ГОСТ 1429.8-77	Припой оловянно-свинцовые. Метод определения цинка
43.	ГОСТ 1429.9-77	Припой оловянно-свинцовые. Метод определения алюминия
44.	ГОСТ 14327-82	Слюда мусковит молотая электродная. Технические условия
45.	ГОСТ 16130-90	Проволока и прутки из меди и сплавов на медной основе сварочные. Технические условия
46.	ГОСТ 18130-79	Полуавтоматы для дуговой сварки плавящимся электродом. Общие технические условия
47.	ГОСТ 19140-94	Вращатели сварочные горизонтальные двухстоечные. Типы, основные параметры и размеры
48.	ГОСТ 19141-94	Вращатели сварочные вертикальные. Типы, основные параметры и размеры
49.	ГОСТ 19143-94	Вращатели сварочные универсальные. Типы, основные параметры и размеры
50.	ГОСТ 19248-90	Припой. Классификация и обозначения
51.	ГОСТ 19249-73	Соединения паяные. Основные типы и параметры
52.	ГОСТ 19250-73	Флюсы паяльные. Классификация
53.	ГОСТ 19521-74	Сварка металлов. Классификация
54.	ГОСТ 20485-75	Пайка. Метод определения затекания припоя в зазор
55.	ГОСТ 20487-75	Пайка. Метод испытаний для оценки влияния жидкого припоя на механические свойства паяемого материала
56.	ГОСТ 20549-75	Диффузионная сварка в вакууме рабочих элементов разделительных и формообразующих штампов. Типовой технологический процесс
57.	ГОСТ 21448-75	Порошки из сплавов для наплавки. Технические условия
58.	ГОСТ 21449-75	Прутки для наплавки. Технические условия
59.	ГОСТ 21547-76	Пайка. Метод определения температуры распайки
60.	ГОСТ 21548-76	Пайка. Метод выявления и определения толщины прослойки химического соединения
61.	ГОСТ 21549-76	Пайка. Метод определения эрозии паяемого материала
62.	ГОСТ 21694-94	Оборудование сварочное механическое. Общие технические условия
63.	ГОСТ 21930-76	Припой оловянно-свинцовые в чушках. Технические условия
64.	ГОСТ 21931-76	Припой оловянно-свинцовые в изделиях. Технические условия
65.	ГОСТ 22366-93	Лента электродная наплавочная спеченная на основе железа. Технические условия
66.	ГОСТ 22974.14-90	Флюсы сварочные плавные. Метод определения содержания влаги
67.	ГОСТ 22990-78	Машины контактные. Термины и определения
68.	ГОСТ 23046-78	Соединения паяные. Метод испытаний на удар
69.	ГОСТ 23055-78	Контроль неразрушающий. Сварка металлов плавлением. Классификация сварных соединений по результатам радиографического контроля

70.	ГОСТ 23137-78	Припой медно-цинковые. Марки
71.	ГОСТ 23178-78	Флюсы паяльные высокотемпературные фторборатно- и боридно-галогенидные. Технические условия
72.	ГОСТ 23338-91	Сварка металлов. Методы определения содержания диффузионного водорода в наплавленном металле и металле шва
73.	ГОСТ 23518-79	Дуговая сварка в защитных газах. Соединения сварные под острыми и тупыми углами. Основные типы, конструктивные элементы и размеры
74.	ГОСТ 23870-79	Свариваемость сталей. Метод оценки влияния сварки плавлением на основной металл
75.	ГОСТ 23904-79	Пайка. Метод определения смачивания материалов припоями
76.	ГОСТ 23949-80	Электроды вольфрамовые сварочные неплавящиеся. Технические условия
77.	ГОСТ 24167-80	Соединения паяные. Метод испытаний на изгиб
78.	ГОСТ 24715-81	Соединения паяные. Методы контроля качества
79.	ГОСТ 25444-90	Электроды прямые и электрододержатели для контактной точечной сварки. Посадки конические. Размеры
80.	ГОСТ 25445-82	Бараны, катушки и сердечники для сварочной проволоки. Основные размеры
81.	ГОСТ 25616-83	Источники питания для дуговой сварки. Методы испытания сварочных свойств
82.	ГОСТ 25997-83	Сварка металлов плавлением. Статистическая оценка качества по результатам неразрушающего контроля
83.	ГОСТ 2601-84	Сварка металлов. Термины и определения основных понятий
84.	ГОСТ 26101-84	Проволока порошковая наплавочная. Технические условия
85.	ГОСТ 26271-84	Проволока порошковая для дуговой сварки углеродистых и низколегированных сталей. Общие технические условия
86.	ГОСТ 26467-85	Лента порошковая наплавочная. Общие технические условия
87.	ГОСТ 27580-88	Дуговая сварка алюминия и алюминиевых сплавов в инертных газах. Соединения сварные под острыми и тупыми углами. Основные типы, конструктивные элементы и размеры
88.	ГОСТ 27776-88	Модули производственные гибкие дуговой сварки и плазменной обработки. Основные параметры
89.	ГОСТ 28211-89	Основные методы испытаний на воздействие внешних факторов. Часть 2. Испытания. Испытание Т: Пайка
90.	ГОСТ 28228-89	Основные методы испытаний на воздействие внешних факторов. Часть 2. Испытания. Руководство по испытанию Т: Пайка
91.	ГОСТ 28235-89	Основные методы испытаний на воздействие внешних факторов. Часть 2. Испытания. Испытание Та: Пайка. Испытание на паяемость методом баланса смачивания
92.	ГОСТ 28332-89	Модули производственные гибкие дуговой сварки. Нормы надежности и основные требования к методам контроля
93.	ГОСТ 28377-89	Порошки для газотермического напыления и наплавки. Типы
94.	ГОСТ 28522-90	Воздухохранители сварные стальные давлением до 6,3 МПа. Типы, основные параметры и технические требования
95.	ГОСТ 28555-90	Флюсы керамические для дуговой сварки углеродистых и низколегированных сталей. Общие технические условия
96.	ГОСТ 28830-90	Соединения паяные. Методы испытаний на растяжение и длительную прочность
97.	ГОСТ 28915-91	Сварка лазерная импульсная. Соединения сварные точечные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры
98.	ГОСТ 28920-95	Вращатели сварочные роликовые. Типы, основные параметры и размеры

99.	ГОСТ 29297-92	Сварка, высокотемпературная и низкотемпературная пайка, пайкосварка металлов. Перечень и условные обозначения процессов
100.	ГОСТ 28944-91	Оборудование сварочное механическое. Методы испытаний
101.	ГОСТ 29090-91	Материалы, используемые в оборудовании для газовой сварки, резки и аналогичных процессов. Общие требования
102.	ГОСТ 29091-91	Горелки ручные газоздушные инжекторные. Технические требования и методы испытаний
103.	ГОСТ 304-82	Генераторы сварочные. Общие технические условия
104.	ГОСТ 30430-96	Сварка дуговая конструкционных чугунов. Требования к технологическому процессу
105.	ГОСТ 30482-97	Сварка сталей электрошлаковая. Требования к технологическому процессу
106.	ГОСТ 30756-2001	Флюсы для электрошлаковых технологий. Общие технические условия
107.	ГОСТ 31.2031.01-91	Приспособления сборно-разборные переналаживаемые для сборки деталей под сварку. Типы, параметры и размеры
108.	ГОСТ 31.2031.02-91	Приспособления сборно-разборные переналаживаемые для сборки деталей под сварку. Технические условия
109.	ГОСТ 31.211.41-93	Детали и сборочные единицы сборно-разборных приспособлений для сборочно-сварочных работ. Основные конструктивные элементы и параметры. Нормы точности
110.	ГОСТ 31.211.42-93	Детали и сборочные единицы сборно-разборных приспособлений для сборочно-сварочных работ. Технические требования. Правила приемки. Методы контроля. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение
111.	ГОСТ 31596-2012	Герметичность оборудования и аппаратуры для газовой сварки, резки и аналогичных процессов. Допустимые скорости внешней утечки газа и метод их измерения
112.	ГОСТ 31921-2012	Припои для капиллярной пайки фитингов из меди и медных сплавов для соединения систем трубопроводов. Марки
113.	ГОСТ 3242-79	Соединения сварные. Методы контроля качества
114.	ГОСТ 32590-2013	Фитинги из меди и медных сплавов для соединения медных труб способом капиллярной пайки. Технические условия
115.	ГОСТ 34061-2017	Сварка и родственные процессы. Определение содержания водорода в наплавленном металле и металле шва дуговой сварки
116.	ГОСТ 4.140-85	Система показателей качества продукции. Оборудование электросварочное. Номенклатура показателей
117.	ГОСТ 4416-94	Мрамор для сварочных материалов. Технические условия
118.	ГОСТ 4417-75	Песок кварцевый для сварочных материалов
119.	ГОСТ 4421-73	Концентрат плавикошпатовый для сварочных материалов. Технические условия
120.	ГОСТ 5264-80	Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры
121.	ГОСТ 5614-74	Машины для термической резки металлов. Типы, основные параметры и размеры
122.	ГОСТ 6996-66	Сварные соединения. Методы определения механических свойств
123.	ГОСТ 7012-77	Трансформаторы однофазные однопостовые для автоматической дуговой сварки под флюсом. Общие технические условия
124.	ГОСТ 7122-81	Швы сварные и металл наплавленный. Методы отбора проб для определения химического состава
125.	ГОСТ 7237-82	Преобразователи сварочные. Общие технические условия
126.	ГОСТ 8713-79	Сварка под флюсом. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры

127.	ГОСТ 8856-72	Аппаратура для газопламенной обработки. Давление горючих газов
128.	ГОСТ 9087-81	Флюсы сварочные плавленые. Технические условия
129.	ГОСТ 9356-75	Рукава резиновые для газовой сварки и резки металлов. Технические условия
130.	ГОСТ 9466-75	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки сталей и наплавки. Классификация и общие технические условия
131.	ГОСТ 9467-75	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей. Типы
132.	ГОСТ 95-77	Трансформаторы однофазные однопостовые для ручной дуговой сварки. Общие технические условия
133.	ГОСТ EN 1011-6-2025	Сварка. Рекомендации по сварке металлических материалов. Часть 6. Лазерная сварка
134.	ГОСТ EN 13705-2015	Сварка термопластов. Оборудование для сварки нагретым газом и экструзионной сварки
135.	ГОСТ EN 15085-1-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 1. Общие положения
136.	ГОСТ EN 15085-2-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 2. Требования к качеству и сертификация производителя сварки
137.	ГОСТ EN 15085-3-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 3. Требования к проектированию
138.	ГОСТ EN 15085-4-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 4. Требования к производству
139.	ГОСТ EN 15085-5-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 5. Контроль, испытания и документация
140.	ГОСТ EN 4678-2016	Авиационно-космическая серия. Сварные и паяные изделия для авиационно-космических конструкций. Соединения металлических материалов, выполненные лазерной сваркой. Качество сварных изделий
141.	ГОСТ ИЕС 60974-11-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 11. Электрододержатели
142.	ГОСТ ИЕС 60974-12-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 12. Соединительные устройства для сварочных кабелей
143.	ГОСТ ИЕС 60974-2-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 2. Системы жидкостного охлаждения
144.	ГОСТ ИЕС 60974-3-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 3. Устройства зажигания и стабилизации дуги
145.	ГОСТ ИЕС 60974-5-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 5. Механизм подачи проволоки
146.	ГОСТ ИЕС 60974-6-2017	Оборудование для дуговой сварки. Часть 6. Оборудование для работы в ограниченном режиме
147.	ГОСТ ИЕС 60974-7-2015	Оборудование для дуговой сварки. Часть 7. Горелки
148.	ГОСТ ИЕС 60974-8-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 8. Пульты подачи газа для сварочных систем и систем плазменной резки
149.	ГОСТ ИЕС 62135-1-2017	Оборудование для контактной сварки. Часть 1. Требования безопасности при проектировании, производстве и монтаже
150.	ГОСТ ISO 12932-2017	Сварка. Гибридная лазерно-дуговая сварка сталей, никеля и никелевых сплавов. Уровни качества для дефектов
151.	ГОСТ ISO 13919-1-2025	Соединения, полученные электронно-лучевой и лазерной сваркой. Требования и рекомендации по уровням качества. Часть 1. Сталь, никель, титан и их сплавы

152.	ГОСТ ISO 13919-2-2025	Соединения, полученные электронно-лучевой и лазерной сваркой. Требования и рекомендации по уровням качества. Часть 2. Алюминий, магний и их сплавы и чистая медь
153.	ГОСТ ISO 14171-2020	Материалы сварочные. Проволоки сплошного сечения, порошковые проволоки и комбинации проволока/флюс для дуговой сварки под флюсом нелегированных и мелкозернистых сталей. Классификация
154.	ГОСТ ISO 14341-2020	Материалы сварочные. Проволоки и наплавленный металл дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе нелегированных и мелкозернистых сталей. Классификация
155.	ГОСТ ISO 15609-3-2020	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 3. Электронно-лучевая сварка
156.	ГОСТ ISO 15609-4-2017	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 4. Лазерная сварка
157.	ГОСТ ISO 15609-5-2020	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 5. Контактная сварка
158.	ГОСТ ISO 15609-6-2016	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 6. Лазерно-дуговая гибридная сварка
159.	ГОСТ ISO 15614-11-2016	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 11. Электронно-лучевая и лазерная сварка
160.	ГОСТ ISO 22826-2017	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на твердость узких сварных соединений, выполненных лазерной и электронно-лучевой сваркой (определение твердости по Виккерсу и Кнупу)
161.	ГОСТ ISO 25239-1-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 1. Словарь
162.	ГОСТ ISO 25239-2-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 2. Конструкция сварных соединений
163.	ГОСТ ISO 25239-3-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 3. Аттестация сварщиков-операторов
164.	ГОСТ ISO 25239-4-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 4. Технические требования и аттестация процедур сварки
165.	ГОСТ ISO 25239-5-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 5. Требования к качеству и контролю
166.	ГОСТ ISO 6848-2020	Дуговая сварка и резка. Электроды неплавящиеся вольфрамовые. Классификация
167.	ГОСТ ISO 9692-1-2016	Сварка и родственные процессы. Типы подготовки соединений. Часть 1. Сварка ручная дуговая плавящимся электродом, сварка дуговая плавящимся электродом в защитном газе, сварка газовая, сварка дуговая вольфрамовым электродом в инертном газе и сварка лучевая сталей
168.	ГОСТ ISO 9692-2-2020	Сварка и родственные процессы. Типы подготовки соединений. Часть 2. Сварка дуговая сталей под флюсом
169.	ГОСТ ISO 9692-3-2020	Сварка и родственные процессы. Типы подготовки соединений. Часть 3. Сварка дуговая в инертном газе плавящимся и вольфрамовым электродом алюминия и его сплавов
170.	ГОСТ ISO/TR 15608-2020	Сварка. Руководство по системе группирования металлических материалов
171.	ГОСТ ISO 9606-1-2022	Аттестация сварщиков. Сварка плавлением. Часть 1. Стали

172.	ГОСТ ISO 15609-1-2019	Технические требования и оценка процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 1. Дуговая сварка
173.	ГОСТ ISO 5817-2025	Сварка. Сварные соединения из стали, никеля, титана и их сплавов, полученные сваркой плавлением (исключая лучевые способы сварки). Уровни качества
174.	ГОСТ IEC 60974-1-2018	Оборудование для дуговой сварки. Часть 1. Сварочные источники питания
175.	ГОСТ IEC 60974-13-2016	Оборудование для дуговой сварки. Часть 13. Зажимное устройство сварочной машины
176.	ГОСТ ИСО 6520-1-2007	Сварка и родственные процессы. Классификация дефектов при сварке металлов. Часть 1. Сварка плавлением
177.	ГОСТ EN 1708-1-2007	Сварка. Соединения сварные стальных деталей. Часть 1. Основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений сосудов и оборудования, работающих под давлением
178.	ГОСТ EN 1290-2006	Контроль неразрушающий сварных соединений. Магнитопорошковый метод
179.	ГОСТ EN 12062-2006	Контроль неразрушающий сварных соединений. Общие требования для металлов
180.	ГОСТ EN 287-1-2002	Квалификация сварщиков. Сварка плавлением сталей
181.	ГОСТ EN 287-2-2002	Квалификация сварщиков. Сварка плавлением алюминия и алюминиевых сплавов
182.	ГОСТ EN 439-2002	Газы защитные для дуговой сварки и резки. Классификация
183.	ГОСТ EN 499-2002	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки нелегированных и мелкозернистых сталей. Классификаций
184.	ГОСТ EN 719-2002	Требования к персоналу надзора сварочного производства за обеспечением качества сварной продукции
185.	ГОСТ EN 1418-2002	Квалификация операторов установок сварки плавлением и наладчиков установок контактной сварки
186.	ГОСТ EN 25817-2002	Сварка дуговая. Соединения сварные сталей. Уровни качества
187.	ГОСТ EN 30042-2002	Сварка дуговая. Соединения сварные алюминия и алюминиевых сплавов. Уровни качества
188.	ГОСТ 30021-93	Конструкции сварные. Разряды точности, предельные отклонения линейных размеров, допуски формы и расположения поверхностей
189.	ГОСТ ISO 3834-1-2025	Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 4. Элементарные требования к качеству
190.	ГОСТ ISO 3834-2-2023	Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 2. Всесторонние требования к качеству
191.	ГОСТ ISO 3834-3-2023	Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 3. Стандартные требования к качеству
192.	ГОСТ ISO 3834-4-2025	Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 4. Элементарные требования к качеству
193.	ГОСТ ISO 3834-5-2025	Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 5. Документы для подтверждения соответствия требованиям к качеству ISO 3834-2, ISO 3834-3 или ISO 3834-4
194.	ГОСТ 297-80	Машины контактные. Общие технические условия
195.	ГОСТ 2402-82	Агрегаты сварочные с двигателями внутреннего сгорания. Общие технические условия
196.	ГОСТ 5191-79	Резаки инжекторные для ручной кислородной резки. Типы, основные параметры и общие технические требования

197.	ГОСТ 8213-75	Автоматы для дуговой сварки плавящимся электродом. Общие технические условия
198.	ГОСТ 12221-79	Аппаратура для плазменно-дуговой резки металлов. Типы и основные параметры
199.	ГОСТ 13861-89 (ИСО 2503-83)	Редукторы для газопламенной обработки. Общие технические условия
200.	ГОСТ 14651-78	Электрододержатели для ручной дуговой сварки. Технические условия
201.	ГОСТ 16310-80	Соединения сварные из полиэтилена, полипропилена и винипласта. Основные типы, конструктивные элементы и размеры
202.	ГОСТ 16971-71	Швы сварных соединений из винипласта, поливинилхлоридного пластика и полиэтилена. Методы контроля качества. Общие требования
203.	ГОСТ 18130-79	Полуавтоматы для дуговой сварки плавящимся электродом. Общие технические условия
204.	ГОСТ 23240-78	Конструкции сварные. Метод оценки хладостойкости по реакции на ожог сварочной дугой
205.	ГОСТ 26054-85	Роботы промышленные для контактной сварки. Общие технические условия
206.	ГОСТ 26056-84	Роботы промышленные для дуговой сварки. Общие технические условия
207.	ГОСТ 27387-87	Роботы промышленные для контактной точечной сварки. Основные параметры и размеры
208.	ГОСТ 30242-97 (ИСО 6520-82)	Дефекты соединений при сварке металлов плавлением. Классификация, обозначение и определения
209.	ГОСТ 30220-95	Манипуляторы для контактной точечной сварки. Типы, основные параметры и размеры
210.	ГОСТ 30295-96	Кантователи сварочные. Типы, основные параметры и размеры
211.	ГОСТ 30829-2002	Генераторы ацетиленовые передвижные. Общие технические условия
212.	ГОСТ ISO 15614-1-2022	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 1. Дуговая и газовая сварка сталей и дуговая сварка никеля и никелевых сплавов