

ОТЧЕТ О РАБОТЕ ТЕХНИЧЕСКОГО КОМИТЕТА ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ

ТК 364 «СВАРКА И РОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ»

ЗА 2025 ГОД

1. Сведения о составе ТК 364 (сведения о членах комитета, об организации, ведущей его секретариат, председателе, ответственном секретаре)

Секретариат ТК 364 ведёт **Саморегулируемая организация Ассоциация «Национальное Агентство Контроля Сварки»** (СРО Ассоциация «НАКС») - крупнейшее в Российской Федерации профессиональное сообщество в области сварки и контроля металлических и полимерных материалов. Председатель ТК 364 - Коберник Николай Владимирович, доктор технических наук, заведующий кафедрой «Сварка, диагностика и специальная робототехника» федерального государственного образовательного учреждения высшего образования «Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана (национальный исследовательский университет)».

Заместитель председателя ТК 364 – Прилуцкий Андрей Иванович, кандидат технических наук, генеральный директор СРО Ассоциация «НАКС», член Национального совета при Президенте Российской Федерации по профессиональным квалификациям.

Ответственный секретарь ТК 364 – Чупрак Александр Иванович – 1-й заместитель генерального директора СРО Ассоциация «Национальное Агентство Контроля Сварки», председатель Совета по профессиональным квалификациям в области сварки.

Членами ТК являются 49 организаций (Приказ Федерального Агентства по техническому регулированию и метрологии от 24.01.2007 № 208 (Приложения №1, 2 утратили силу), Приказ № 71 от 06.02.2012, Приказ № 1070 от 04.07.2014, Приказ № 2064 от 02.10.2017), Приказ № 2753 от 19.11.2019 (об изменении в приказ Росстандарта от 02.10.2017г. № 2064 «Об организации деятельности технического комитета по стандартизации «Сварка и родственные процессы»), Приказ Росстандарта от 23.07.2021 N 1440 «О внесении изменений в приказ Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 2 октября 2017 г. N 2064, состав, структуру и положение технического комитета по стандартизации «Сварка и родственные процессы», Приказ №1441 от 14.06.2022 «О внесении изменений в состав технического комитета по стандартизации «Сварка и родственные процессы», утвержденный приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 2 октября 2017 г. № 2064 (ТК 364)», Приказ № 2460 от 27.11.2023 « О внесении изменений в состав технического комитета по стандартизации «Сварка и родственные процессы», утвержденный приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 2 октября 2017 г. № 2064»).

№ п/п	Наименование организации	Контактные данные организации
1.	ООО «Головной аттестационный центр Алтайского региона Национального Агентства Контроля Сварки» (ООО «ГАЦ АР НАКС»)	656000, г. Барнаул, Красноармейский проспект, 71 тел.: (3852) 29-07-65 e-mail: mirad_x@mail.ru
2.	ОАО «Волгограднефтемаш»	400011, г. Волгоград, ул. Электролесовская, 45 тел.: (473) 278-30-15 e-mail: mds@vnm.ru
3.	ФГБОУ ВО «Воронежский государственный технический университет» (ВГТУ)	394026, г. Воронеж, Московский проспект, 14 тел.: (473) 278-30-15 e-mail: alex@mk.vrn.ru

4.	УНИИМ – филиал ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»	620075, г. Екатеринбург, ул. Красноармейская, 4 тел.: (343) 271-27-13 e-mail: lab262@uniim.ru
5.	ФГАОУ ВО «Уральский Федеральный Университет имени первого Президента России Б.Н. Ельцина»	620002, г. Екатеринбург, ул. Мира, 19 тел.: (343) 375-95-69 e-mail: rector@urfu.ru
6.	ООО «Уральский институт сварки»	600002, г. Екатеринбург, ул. Мира, 19, М326 тел.: (343) 375-95-69 e-mail: yukorobov@gmail.com
7.	ООО «Шторм»	624090, Свердловская обл., г. Верхняя Пышма, ул. Бажова, 28 тел.: (343) 283-00-50 e-mail: amf@shtorm-its.ru
8.	ООО «Головной Аттестационный Центр Восточно-Сибирского региона» (ООО «ГАЦ ВСР»)	664075, г. Иркутск, ул. Байкальская, 202/12 тел.: (908) 641-15-71 e-mail: gacvsr@mail.ru
9.	ООО «Кузбасский центр сварки и контроля» (ООО «КЦСК»)	650055, г. Кемерово, ул. Проспект Ленина, 33, корп. 5, кв. 505 тел.: (3842) 44-14-93, e-mail: vntk50@mail.ru
10.	НП «Национальное промышленное сварочное общество» (НП «НПСО»)	350020, г. Краснодар, ул. Красная 155/1 тел.: (861) 255-54-58 e-mail: np.nps@mail.ru
11.	ООО «Научно-исследовательский институт по монтажным работам» (ООО «НИИМОНТАЖ»)	350020, г. Краснодар, ул. Красная 155/1 тел.: (861) 255-54-58 e-mail: niimontag@mail.ru
12.	ООО «Головной аттестационный центр - Средне-Сибирского региона» (ООО «ГАЦ-ССР»)	660004, г. Красноярск, проспект им. Газеты Красноярский рабочий, 27, строение 90 тел.: (391) 230-06-93 e-mail: gac@gacssr.ru
13.	ФГБОУ ВО «Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана (Национальный исследовательский университет)» (МГТУ им. Н.Э. Баумана)	105005, г. Москва, ул. 2-я Бауманская, 5, стр. 1 тел.: (499) 261-36-11 e-mail: maloletkov@gacmrnaks.ru
14.	СРО Ассоциация «Национальное Агентство Контроля Сварки» (СРО Ассоциация «НАКС»)	109341, г. Москва, ул. Братиславская, 6, этаж/пом. 4/276 тел.: (499) 784-72-75 e-mail: tk364@naks.ru
15.	АО «Всесоюзный научно-исследовательский институт по строительству, эксплуатации трубопроводов и объектов ТЭК - инжиниринговая нефтегазовая компания» (АО «ВНИИСТ»)	105187, г. Москва, Окружной проезд, 19 тел.: (495) 783-94-54 e-mail: info@vniist.ru
16.	ПАО «Газпром»	117420, г. Москва, ул. Намёткина, 16 тел.: (812) 455-07-95 e-mail: e.vyshemirskiy@adm.gazprom.ru
17.	ООО «Национальная экспертно-диагностическая компания» (ООО «НЭДК»)	109341, г. Москва, ул. Братиславская, 6, этаж/пом. 4/276 тел.: (499) 784-72-83 e-mail: spks@naks.ru

18.	Федеральная служба по экологическому, технологическому и атомному надзору (Ростехнадзор)	105066, г. Москва, ул Александра Лукьянова 4, стр. 1 тел.: (495) 646-33-23 e-mail: N.Shelakov@gosnadzor.gov.ru
19.	Российское научно-техническое сварочное общество (РНТСО)	109507, г. Москва, Волгоградский проспект, 183, корп. 2 тел.: (495) 372-83-52 e-mail: rntso@mail.ru
20.	НОУ ДПО «Научно-учебный центр «Контроль и диагностика» (НУЦ «КиД»)	109507, г. Москва, Волгоградский проспект, 183, корп. 2 тел.: (495) 372-83-52 e-mail: sekretar@ndt-rus.ru
21.	ФГБНУ «Федеральный научный агроинженерный центр ВИМ» (ФГБНУ ФНАЦ ВИМ)	109428, г. Москва, 1-й Институтский проезд, 5 тел.: (499) 709-34-05 e-mail: lab-stand@mail.ru
22.	ООО «Технический центр «Сварка и контроль в строительстве» (ООО «ТЦ «СКС»)	109428, г. Москва, Рязанский проспект, 24, стр. 2, оф. 209 тел.: (495) 252-09-90 e-mail: tcsks@mail.ru
23.	АО «МОСГАЗ»	105120, г. Москва, Мрузовский переулок, 11, стр. 1 тел.: (495) 365-00-24 e-mail: EmtsevVF@mos-gaz.ru
24.	ООО «ЦентрТехФорм»	127282, г. Москва, Чермянский проезд, 7, стр. 1 тел.: (495) 727-10-15 e-mail: urzu@mail.ru
25.	ПАО «Машиностроительный завод «ЗиО-Подольск» (ПАО «ЗиО-Подольск»)	142103, Московская обл., г. Подольск, ул. Железнодорожная, 2 тел.: (4967) 63-72-65 e-mail: ogs@eatom.ru
26.	ООО «Научно-техническое объединение «ИРЭ-Полюс» (ООО НТО «ИРЭ-Полюс»)	141190, Московская обл., г. Фрязино, площадь им. академика Б.А. Введенского, 1, строение 3 тел.: (496) 255-74-46 e-mail: sVoronchuk@ntoire-polus.ru
27.	ЗАО «Завод экспериментального машиностроения ракетно-космической корпорации «Энергия» имени С.П. Королева» (ЗАО «ЗЭМ» РКК «Энергия»)	141070, Московская обл., г. Королев, ул. Ленина, 4А тел.: (495) 513-75-16 e-mail: zaozem@rsce.ru
28.	АО «Мособлгаз»	143082, Московская обл., Одинцовский район, с.п. Барвихинское, деревня Раздоры, 1-й км Рублево-Успенского шоссе, 1, корпус Б тел.: (495) 597-55-55 e-mail: Oskinie@mosoblgaz.ru
29.	ООО «Головной аттестационный центр Верхне-Волжского региона» (ООО «ГАЦ ВВР»)	603005, г. Нижний Новгород, Проспект Героев, 11А тел.: (831) 216-43-25 e-mail: olegwelder@mail.ru
30.	ООО «АСОИК»	614033, г. Пермь, ул. 1-я Бахаревская, 58 тел.: (908) 244-23-10 e-mail: Cs8864@mail.ru
31.	ФГБОУ ВО «Донской государственный технический университет» (ДГТУ)	344000, г. Ростов-на-Дону, площадь Гагарина, 1 тел.: (863) 273-85-25 e-mail: dmrogomin@yandex.ru

32.	АО Научно-производственная фирма «Инженерный и технологический сервис» (АО НПФ «ИТС»)	194292, г. Санкт-Петербург, ул. Домостроительная, 2 тел.: (812) 321-61-61 доб. 4101 e-mail: Maria.Ivanova@npfets.ru
33.	ЗАО «Электродный завод» (ЗАО «ЭЛЗ»)	194100, г. Санкт-Петербург, ул. Литовская, 12 тел.: (812) 295-57-14 e-mail: sulima@elz.spb.ru
34.	ФГАОУ ВО «Санкт-Петербургский политехнический университет Петра Великого» (СПбПУ)	195251, г. Санкт-Петербург, ул. Политехническая, 29 тел.: (921) 946-86-99 e-mail: mr_o_p@mail.ru
35.	ФГУП «Центральный научно-исследовательский институт конструкционных материалов «Прометей» имени И.В. Горынина национального исследовательского центра «Курчатовский институт» (НИЦ «Курчатовский институт» - ЦНИИ КМ «Прометей»)	193015, г. Санкт-Петербург, ул. Шпалерная, 49 тел.: (812) 611-07-56 e-mail: oknir@crism.ru
36.	ООО «Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр» (ООО «РСЗ МАЦ»)	195009, г. Санкт-Петербург, Лесной пр-д, 9, пом. 4-Н тел.: (812) 294-61-61 e-mail: info@rszmas.ru
37.	ФГБОУ ВО «Саратовский государственный технический университет имени Гагарина Ю.А.» (СГТУ имени Гагарина Ю.А.)	410054, г. Саратов, ул. Политехническая, 77 тел.: (927) 277-23-52 e-mail: kuts70@yandex.ru
38.	АО «Головной научно-исследовательский и проектный институт по распределению и использованию газа» (АО «Гипронигаз»)	410012, г. Саратов, проспект им. Кирова С.М., 54 тел.: (8452) 74-94-28 e-mail: adk_gadzi@niigaz.ru
39.	ООО «Средневолжский сертификационно-диагностический центр «Дельта» (ООО «ССДЦ «Дельта»)	445009, Самарская обл., г. Тольятти, ул. Победы, 22 тел.: (8482) 55-64-48 e-mail: ssdc-delta@yandex.ru
40.	ООО «Головной аттестационный центр Западно-Сибирского региона Национального Агентства Контроля и Сварки» (ООО «ГАЦ ЗСР НАКС»)	634028, г. Томск, ул. Тимакова, 21, стр. 4 тел.: (3822) 41-71-15 e-mail: svarka@mail.tomsknet.ru
41.	ООО «Аттестационный центр СваркаТехСервис» (ООО «АЦ СТС»)	450071, г. Уфа, Батырская, 4/2 тел.: (347) 273-08-66 e-mail: medvedevalexandr@inbox.ru
42.	ООО НПП «Сварка-74»	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, 11 тел.: (804) 333-18-18 доб. 122 e-mail: info@svarka74.ru
43.	Министерство промышленности и торговли Российской Федерации (Минпромторг России)	123112, г. Москва, пресненская набережная, дом 10, стр. 2 (Башня 2) e-mail: lvovas@minprom.gov.ru Тел.: 8 (495) 870-29-21 (доб. 22544)
44.	Акционерное общество «Объединенная металлургическая компания» (АО «ОМК»)	115184, г. Москва, Озерковская наб., д. 28, стр. 2 тел.: +7 (495) 231-77-71 доб. 821-2123 e-mail: krylov_iu@omk.ru

45.	Закрытое акционерное общество «КУРГАНСТАЛЬМОСТ» (ЗАО «КУРГАНСТАЛЬМОСТ»)	640023, г. Курган, ул. Загородная, д. 3 тел.: +7 (3522) 47-81-10 e-mail: mosinaa@kurganstalmost.ru
46.	Акционерное общество «Уральский завод химического машиностроения» (АО «Уралхиммаш»)	140055, Московская обл., г. Котельники, 3-й Покровский проезд, д.3 тел.: +7 (905) 666-66-69 e-mail: suvchuk.sgc@gmail.com
47.	Общество с ограниченной ответственностью «СтройГлобалКонсалтинг» (ООО «СГК»)	105037, г. Москва, 2-я Парковая, д. 12 тел.: +7 (977) 113-82-76 e-mail: and8916@mail.ru
48.	Общество с ограниченной ответственностью «Научно-производственное объединение «Авангард» (ООО «НПО «Авангард»)	105037, г. Москва, 2-я Парковая, д. 12 тел.: +7 (977) 113-82-76 e-mail: and8916@mail.ru
49.	Публичное акционерное общество «Транснефть» (ПАО «Транснефть»)	123112, г. Москва, Пресненская наб., д. 4, стр. 2 тел.: +7 (495) 950-81-78 e-mail: transneft@ak.transneft.ru

Во исполнение решения Комиссии по апелляциям при Федеральном агентстве по техническому регулированию и метрологии от 4 июля 2023 г. (вопрос VIII), 12 организаций – членов СРО Ассоциация «НАКС» направили заявления в Росстандарт о добровольном выходе из состава ТК 364. В соответствии с решением заседания ТК 364 от 06.05.2024 г. протокол № 6, в состав ТК 364 приняты 6 организаций. В соответствии с решением заседания ТК 364 от 27.09.2024 г. протокол № 9, в состав ТК 364 приняты 3 организации. Сведения о необходимости внесения изменений в состав ТК 364 направлены в Росстандарт письмами от 05.06.2024 № ТК364-34 и от 07.10.2024 № ТК364-86.

Решением шестьдесят третьего заседания Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в г. Бишкек, Кыргызская Республика, 27–28 июня 2023 г., протокол № 63–2023, ведение секретариата МТК 72 «Сварка и родственные процессы» передано Российской Федерации и Саморегулируемой организации Ассоциация «Национальное Агентство Контроля Сварки».

2. Сведения о структуре ТК 364 (сведения о подкомитетах)

Наименование технического комитета (подкомитета)	Организация, на базе которой действует технический комитет (подкомитет)	Соответствующие ТК (ПК, РГ) ИСО и СЕН, МТК	Специализация
ПК 1 Материалы для сварки, наплавки, пайки и газопламенной обработки	НП «Национальное промышленное сварочное общество» Адрес: 350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Красная 155/1 Телефон: (861) 255-54-58 E-mail: np.nps@ mail.ru	ISO/TC 44/SC3 ISO/TC 44/SC12	ОКС: 25.160.20 Сварочные расходуемые материалы *Включая электроды, присадочные материалы, газы и т. д. ОКПД2: 20.59.56.120 Флюсы 22.19.30.138 Рукава резиновые для газовой сварки и резки металлов 24.34.11 Проволока холоднотянутая из нелегированной стали 24.34.11.130 Проволока стальная сварочная из нелегированной стали 24.34.12 Проволока холоднотянутая из нержавеющей стали

			<p>24.34.12.000 Проволока холоднотянутая из нержавеющей стали</p> <p>24.34.13 Проволока холоднотянутая из прочей легированной стали</p> <p>24.34.13.120 Проволока стальная сварочная из прочей легированной стали</p> <p>24.34.13.140 Проволока наплавочная из прочей легированной стали</p> <p>25.93.15 Проволока, прутки присадочные, стержни, пластины, электроды с покрытием или проволока с флюсовым сердечником</p> <p>25.93.15.110 Проволока, прутки присадочные, стержни, пластины</p> <p>25.93.15.120 Электроды с покрытием</p> <p>25.93.15.130 Проволока с флюсовым сердечником</p>
ПК 2 Оборудование для электросварки и наплавки	ООО «Шторм» Адрес: 624090, Свердловская обл., г. Верхняя Пышма, ул. Бажова, 28 Телефон: (343) 283-00-50 E-mail: amf@shtorm-its.ru	ISO/TC 44/SC8 ISO/TC 44/SC6 IEC/TC 26	<p>ОКС:</p> <p>25.160.30 Сварочное оборудование *Включая оборудование для термической резки</p> <p>ОКПД2:</p> <p>27.32.13.125 Кабели для электродуговой сварки и электропечей</p> <p>27.90.3 Инструменты электрические для пайки мягким и твердым припоем и сварки, машины и аппараты для поверхностной термообработки и газотермического напыления</p> <p>27.90.31 Машины электрические и аппараты для пайки мягким и твердым припоем или сварки; электрические машины и аппараты для газотермического напыления металлов или спеченных карбидов металла</p> <p>27.90.31.110 Машины и оборудование электрические для пайки мягким и твердым припоем и сварки</p> <p>27.90.32 Части электрических машин и аппаратов для пайки мягким и твердым припоем или сварки; электрических машин и аппаратов для газотермического напыления металлов или спеченных карбидов металла</p> <p>27.90.32.110 Комплектующие</p>

			<p>(запасные части) электрических машин и оборудования для пайки мягким и твердым припоем и сварки, не имеющие самостоятельных группировок</p> <p>28.29.70 Оборудование и инструменты неэлектрические для пайки мягким и твердым припоем или сварки, и их части; машины и аппараты для газотермического напыления</p> <p>28.29.70.110 Оборудование и инструменты для пайки мягким и твердым припоем, и сварки неэлектрические и их комплектующие (запасные части), не имеющие самостоятельных группировок</p> <p>28.29.11.120 Газогенераторы ацетиленовые и аналогичные</p> <p>28.29.86 Части неэлектрического оборудования и инструментов для пайки мягким и твердым припоем или сварки; машин и аппаратов для газотермического напыления</p> <p>28.29.86.000 Части неэлектрического оборудования и инструментов для пайки мягким и твердым припоем или сварки; машин и аппаратов для газотермического напыления</p> <p>28.99.39.190 Оборудование специального назначения прочее, не включенное в другие группировки</p> <p>30.20.31.117 Машины энергосиловые и сварочные путевые и агрегаты</p>
ПК 3 Оборудование и технологии для газовой сварки, пайки, термической и газопламенной обработки	<p>ООО «Шторм» Адрес: 624090, Свердловская обл., г. Верхняя Пышма, ул. Бажова, 28 Телефон: (343) 283-00-50 E-mail: amf@shtorm-its.ru</p>	<p>ISO/TC 44/SC8 CEN/TC 121/SC 7</p>	<p>ОКС:</p> <p>25.160 Сварка, пайка твердым и мягким припоем *Включая газовую сварку, электрическую сварку, плазменную сварку, электронно-лучевую сварку, плазменную резку и т. д.</p> <p>25.160.01 Сварка, пайка твердым и мягким припоем в целом *Включая квалификацию сварщика</p> <p>25.160.10 Процессы сварки *Включая термическую резку и покрытие</p> <p>25.160.50 Пайка твердым и мягким припоем *Включая сплавы и оборудование для пайки твердым и мягким припоем</p> <p>25.160.40 Сварочные швы и сварка *Включая положение шва и</p>

		<p>механические неразрушающие испытания сварных соединений</p> <p>ОКПД2:</p> <p>27.90.3 Инструменты электрические для пайки мягким и твердым припоем и сварки, машины и аппараты для поверхностной термообработки и газотермического напыления</p> <p>27.90.31 Машины электрические и аппараты для пайки мягким и твердым припоем или сварки; электрические машины и аппараты для газотермического напыления металлов или спеченных карбидов металла</p> <p>27.90.31.110 Машины и оборудование электрические для пайки мягким и твердым припоем и сварки</p> <p>27.90.32 Части электрических машин и аппаратов для пайки мягким и твердым припоем или сварки; электрических машин и аппаратов для газотермического напыления металлов или спеченных карбидов металла</p> <p>ОКС:</p> <p>27.90.32.110 Комплектующие (запасные части) электрических машин и оборудования для пайки мягким и твердым припоем и сварки, не имеющие самостоятельных группировок</p> <p>28.29.70 Оборудование и инструменты неэлектрические для пайки мягким и твердым припоем или сварки, и их части; машины и аппараты для газотермического напыления</p> <p>28.29.70.110 Оборудование и инструменты для пайки мягким и твердым припоем, и сварки неэлектрические и их комплектующие (запасные части), не имеющие самостоятельных группировок</p> <p>28.29.86 Части неэлектрического оборудования и инструментов для пайки мягким и твердым припоем или сварки; машин и аппаратов для газотермического напыления</p> <p>28.29.86.000 Части неэлектрического оборудования и инструментов для</p>
--	--	---

			пайки мягким и твердым припоем или сварки; машин и аппаратов для газотермического напыления
ПК 4 Технологии сварки, наплавки оборудования работающего под давлением и трубопроводов	ФГБОУ ВО «Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана (Национальный исследовательский университет)» Адрес: 105005, г. Москва, ул. 2-я Бауманская 5 Телефон: (499) 261-36-11 E-mail: maloletkov@gacmrnaks.ru		<p>ОКС:</p> <p>25.160 Сварка, пайка твердым и мягким припоем *Включая газовую сварку, электрическую сварку, плазменную сварку, электронно-лучевую сварку, плазменную резку и т. д.</p> <p>25.160.01 Сварка, пайка твердым и мягким припоем в целом *Включая квалификацию сварщика</p> <p>25.160.10 Процессы сварки *Включая термическую резку и покрытие</p> <p>25.160.20 Сварочные расходуемые материалы *Включая электроды, присадочные материалы, газы и т. д.</p> <p>25.160.30 Сварочное оборудование *Включая оборудование для термической резки</p> <p>25.160.40 Сварочные швы и сварка *Включая положение шва и механические неразрушающие испытания сварных соединений</p> <p>ОКПД2:</p> <p>30.20.31.117 Машины энергосиловые и сварочные путевые и агрегаты</p> <p>43.99.50 Работы по монтажу стальных строительных конструкций</p> <p>43.99.50.140 Работы взаимосвязанные сварочные</p>
ПК 5 Технологии сварки и наплавки металлоконструкций	ООО «Технический центр «Сварка и контроль в строительстве» (ООО «ТЦ «СКС») 109428, г. Москва, ул. Рязанский проспект, 24, стр. 2, оф. 209 Телефон: (495) 252-09-90 E-mail: tesks@mail.ru		<p>ОКС:</p> <p>25.160 Сварка, пайка твердым и мягким припоем *Включая газовую сварку, электрическую сварку, плазменную сварку, электронно-лучевую сварку, плазменную резку и т.д.</p> <p>25.160.01 Сварка, пайка твердым и мягким припоем в целом *Включая квалификацию сварщика</p> <p>25.160.10 Процессы сварки *Включая термическую резку и покрытие</p> <p>25.160.20 Сварочные расходуемые материалы *Включая электроды, присадочные материалы, газы и т. д.</p> <p>25.160.30 Сварочное оборудование *Включая оборудование для термической резки</p> <p>25.160.40 Сварочные швы и сварка *Включая положение шва и</p>

			<p>механические неразрушающие испытания сварных соединений</p> <p>ОКПД2:</p> <p>43.99.40 Работы бетонные и железобетонные</p> <p>Эта группировка включает:</p> <ul style="list-style-type: none"> - работы, требующие специальной квалификации и включающие гибку стальных стержней и сварку арматуры железобетонных конструкций на строительных площадках <p>43.99.50 Работы по монтажу стальных строительных конструкций</p> <p>43.99.50.140 Работы взаимосвязанные сварочные</p>
ПК 6 Контроль и испытания сварных соединений	<p>ФГБОУ ВО «Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана (Национальный исследовательский университет)»</p> <p>Адрес: 105005, г. Москва, ул. 2-я Бауманская 5</p> <p>Телефон: (499) 261-36-11</p> <p>E-mail: maloletkov@gacmrnaks.ru</p>	<p>ISO/TC 44/SC6 CEN/TC 121/SC 5</p>	<p>ОКС:</p> <p>25.160.40 Сварочные швы и сварка</p> <p>*Включая положение шва и механические неразрушающие испытания сварных соединений</p> <p>77.040 Испытания металлов в целом</p> <p>03.120 Качество в целом *Включая общие аспекты, связанные с надежностью и ремонтопригодностью</p> <p>ОКПД2:</p> <p>71.20.12 Услуги в области испытаний, исследований и анализа физико-механических свойств материалов и веществ</p> <p>71.20.19 Услуги по техническим испытаниям и анализу прочие</p> <p>71.20.19.190 Услуги по техническим испытаниям и анализу прочие, не включенные в другие группировки</p>
ПК 7 Специальные способы сварки	<p>ФГУП «Центральный научно-исследовательский институт конструкционных материалов «Прометей» имени И.В. Горынина национального исследовательского центра «Курчатовский институт»</p> <p>Адрес: 191015, г. Санкт-Петербург, ул. Шпалерная, 49</p> <p>Телефон: (812) 611-07-56</p>	<p>ISO/TC 44/WG 4 CEN/TC 121/SC 8</p>	<p>ОКС:</p> <p>25.160.10 Процессы сварки</p> <p>*Включая термическую резку и покрытие</p> <p>ОКПД2:</p> <p>28.29.86.000 Части неэлектрического оборудования и инструментов для пайки мягким и твердым припоем или сварки; машин и аппаратов для газотермического напыления</p> <p>28.99.39.190 Оборудование специального назначения прочее, не включенное в другие группировки</p>

	E mail: gorbach@crism.ru		
ПК 8 Охрана труда	СРО Ассоциация «Национальное Агентство Контроля Сварки» (СРО Ассоциация «НАКС») Адрес: 109469, г. Москва, ул. Братиславская, 6, этаж/пом. 4/276 Телефон: (499) 784-72-75 E-mail: tk364@naks.ru	ISO/TC 44/SC9 CEN/TC 121/SC 9	ОКС: 13.100 Безопасность профессиональной деятельности. Промышленная гигиена *Защитная одежда и защитные средства см. 13.340 *Освещение рабочего места см. 91.160.10 13.340 Защитные средства *Безопасность профессиональной деятельности см. 13.100
ПК 9 Квалификационные требования для персонала в области сварочного производства и родственных процессов	ООО НПП «Сварка-74» Адрес: 454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, 11 тел.: (804) 333-18-18 доб. 122 E-mail: info@svarka74.ru	ISO/TC 44/SC11	ОКС: 25.160.01 Сварка, пайка твердым и мягким припоем в целом *Включая квалификацию сварщика ОКПД2: 71.20.19.120 Услуги по проведению сертификации продукции, услуг и организаций 71.20.19.129 Услуги по проведению сертификации продукции, услуг и организаций прочие, не включенные в другие группировки
ПК 10 Сертификация сварочного производства и его элементов	СРО Ассоциация «Национальное Агентство Контроля Сварки» (СРО Ассоциация «НАКС») Адрес: 109469, г. Москва, ул. Братиславская, 6, этаж/пом. 4/276 Телефон: (499) 784-72-75 E-mail: tk364@naks.ru	ISO/TC 44/SC10 CEN/TC 121/SC 4	ОКС: 25.160.01 Сварка, пайка твердым и мягким припоем в целом *Включая квалификацию сварщика 25.160.10 Процессы сварки *Включая термическую резку и покрытие 25.160.20 Сварочные расходуемые материалы *Включая электроды, присадочные материалы, газы и т. д. 25.160.30 Сварочное оборудование *Включая оборудование для термической резки ОКПД2: 71.20.19.120 Услуги по проведению сертификации продукции, услуг и организаций 71.20.19.129 Услуги по проведению сертификации продукции, услуг и организаций прочие, не включенные в другие группировки
ПК 11 Терминология, обозначения и унификация требований в	ФГАОУ ВО «Санкт-петербургский политехнический университет Петра Великого»	ISO/TC 44/SC7	ОКС: 03.120 Качество в целом *Включая общие аспекты, связанные с надежностью и ремонтопригодностью

области сварочного производства	Адрес: 195251, г. Санкт-Петербург, ул. Политехническая 29 Телефон: (921) 946-86-99 E-mail: mr_o_p@mail.ru	<p>25.160 Сварка, пайка твердым и мягким припоем *Включая газовую сварку, электрическую сварку, плазменную сварку, электронно-лучевую сварку, плазменную резку и т. д.</p> <p>25.160.01 Сварка, пайка твердым и мягким припоем в целом *Включая квалификацию сварщика</p> <p>25.160.10 Процессы сварки *Включая термическую резку и покрытие</p> <p>25.160.20 Сварочные расходуемые материалы *Включая электроды, присадочные материалы, газы и т. д.</p> <p>25.160.30 Сварочное оборудование *Включая оборудование для термической резки</p> <p>25.160.40 Сварочные швы и сварка *Включая положение шва и механические неразрушающие испытания сварных соединений</p> <p>25.160.50 Пайка твердым и мягким припоем *Включая сплавы и оборудование для пайки твердым и мягким припоем</p> <p>77.040 Испытания металлов в целом</p>
---------------------------------	---	---

3. Сведения о наличии у ТК 364 собственного сайта или страницы комитета на сайте организации, ведущей секретариат ТК 364

ТК 364 имеет собственный сайт <http://tk364.naks.ru/> в информационно-телекоммуникационной сети Интернет, на котором размещена вся информация о деятельности ТК 364 в соответствии с ГОСТ Р 1.1-2020.

4. Обновленные сведения о национальных и межгосударственных стандартах, относящихся к компетенции ТК 364

№ п/п	Обозначение	Наименование
1.	ГОСТ 3242-79	Соединения сварные. Методы контроля качества
2.	ГОСТ 6996-66	Сварные соединения. Методы определения механических свойств
3.	ГОСТ 31596-2012	Герметичность оборудования и аппаратуры для газовой сварки, резки и аналогичных процессов. Допустимые скорости внешней утечки газа и метод их измерения
4.	ГОСТ 34061-2017	Сварка и родственные процессы. Определение содержания водорода в наплавленном металле и металле шва дуговой сварки
5.	ГОСТ ЕН 4678-2016	Авиационно-космическая серия. Сварные и паяные изделия для авиационно-космических конструкций. Соединения металлических материалов, выполненные лазерной сваркой. Качество сварных изделий
6.	ГОСТ ЕН 15085-1-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 1. Общие положения
7.	ГОСТ ЕН 15085-2-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 2. Требования к качеству и сертификация производителя сварки
8.	ГОСТ ЕН 15085-3-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 3. Требования к проектированию
9.	ГОСТ ЕН 15085-4-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 4. Требования к производству
10.	ГОСТ ЕН 15085-5-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 5. Контроль, испытания и документация
11.	ГОСТ IEC 60974-2-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 2. Системы жидкостного охлаждения
12.	ГОСТ IEC 60974-3-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 3. Устройства зажигания и стабилизации дуги
13.	ГОСТ IEC 60974-5-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 5. Механизм подачи проволоки
14.	ГОСТ IEC 60974-6-2017	Оборудование для дуговой сварки. Часть 6. Оборудование для работы в ограниченном режиме
15.	ГОСТ IEC 60974-7-2015	Оборудование для дуговой сварки. Часть 7. Горелки
16.	ГОСТ IEC 60974-8-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 8. Пульты подачи газа для сварочных систем и систем плазменной резки
17.	ГОСТ IEC 60974-11-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 11. Электрододержатели
18.	ГОСТ IEC 60974-12-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 12. Соединительные устройства для сварочных кабелей
19.	ГОСТ IEC 60974-13-2016	Оборудование для дуговой сварки. Часть 13. Зажимное устройство сварочной машины
20.	ГОСТ IEC 62135-1-2017	Оборудование для контактной сварки. Часть 1. Требования безопасности при проектировании, производстве и монтаже
21.	ГОСТ ISO 6848-2020	Дуговая сварка и резка. Электроды неплавящиеся вольфрамовые. Классификация
22.	ГОСТ ISO 9692-1-2016	Сварка и родственные процессы. Типы подготовки соединений. Часть 1. Сварка ручная дуговая плавящимся электродом, сварка дуговая плавящимся электродом в защитном газе, сварка газовая, сварка дуговая вольфрамовым электродом в инертном газе и сварка лучевая сталей

23.	ГОСТ ISO 9692-2-2020	Сварка и родственные процессы. Типы подготовки соединений. Часть 2. Сварка дуговая сталей под флюсом
24.	ГОСТ ISO 9692-3-2020	Сварка и родственные процессы. Типы подготовки соединений. Часть 3. Сварка дуговая в инертном газе плавящимся и вольфрамовым электродом алюминия и его сплавов
25.	ГОСТ ISO 12932-2017	Сварка. Гибридная лазерно-дуговая сварка сталей, никеля и никелевых сплавов. Уровни качества для дефектов
26.	ГОСТ ISO 14171-2020	Материалы сварочные. Проволоки сплошного сечения, порошковые проволоки и комбинации проволока/флюс для дуговой сварки под флюсом нелегированных и мелкозернистых сталей. Классификация
27.	ГОСТ ISO 14341-2020	Материалы сварочные. Проволоки и наплавленный металл дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе нелегированных и мелкозернистых сталей. Классификация
28.	ГОСТ ISO 15609-3-2020	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 3. Электронно-лучевая сварка
29.	ГОСТ ISO 15609-4-2017	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 4. Лазерная сварка
30.	ГОСТ ISO 15609-5-2020	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 5. Контактная сварка
31.	ГОСТ ISO 15609-6-2016	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 6. Лазерно-дуговая гибридная сварка
32.	ГОСТ ISO 15614-11-2016	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 11. Электронно-лучевая и лазерная сварка
33.	ГОСТ ISO 22826-2017	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на твердость узких сварных соединений, выполненных лазерной и электронно-лучевой сваркой (определение твердости по Виккерсу и Кнупу)
34.	ГОСТ ISO 25239-1-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 1. Словарь
35.	ГОСТ ISO 25239-2-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 2. Конструкция сварных соединений
36.	ГОСТ ISO 25239-3-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 3. Аттестация сварщиков-операторов
37.	ГОСТ ISO 25239-4-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 4. Технические требования и аттестация процедур сварки
38.	ГОСТ ISO 25239-5-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 5. Требования к качеству и контролю
39.	ГОСТ ISO/TR 15608-2020	Сварка. Руководство по системе группирования металлических материалов
40.	ГОСТ Р 52222-2004	Флюсы сварочные плавленые для автоматической сварки. Технические условия
41.	ГОСТ Р 53686-2009	Сварка. Определение содержания ферритной фазы в металле сварного шва аустенитных и двухфазных феррито-аустенитных хромоникелевых коррозионностойких сталей
42.	ГОСТ Р 53687-2009	Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 3. Медь и медные сплавы

43.	ГОСТ Р 53688-2009	Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 2. Алюминий и алюминиевые сплавы
44.	ГОСТ Р 54006-2010	Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 4. Никель и никелевые сплавы
45.	ГОСТ Р 54007-2010	Высокотемпературная пайка. Аттестация паяльщика
46.	ГОСТ Р 54790-2011	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию горячих трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 3. Испытания с приложением внешней нагрузки
47.	ГОСТ Р 54791-2011	Оборудование для газовой сварки, резки и родственных процессов. Редукторы и расходомеры для газопроводов и газовых баллонов с давлением газа до 300 бар (30 МПа)
48.	ГОСТ Р 55143-2012	Требования к качеству выполнения сварки плавлением металлических материалов. Часть 6. Руководство по внедрению ИСО 3834
49.	ГОСТ Р 56143-2014	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию холодных трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 3. Испытания с приложением внешней нагрузки
50.	ГОСТ Р 58904-2020	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 1. Общие термины
51.	ГОСТ Р 58905-2020	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 3. Сварочные процессы
52.	ГОСТ Р 58906-2020	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 4. Дуговая сварка
53.	ГОСТ Р ЕН 12074-2010	Материалы сварочные. Требования к системе менеджмента качества при изготовлении, поставке и продаже материалов для сварки и родственных процессов
54.	ГОСТ Р ЕН 13479-2010	Материалы сварочные. Общие требования к присадочным материалам и флюсам для сварки металлов плавлением
55.	ГОСТ Р ИСО 544-2021	Материалы сварочные. Технические условия поставки присадочных материалов и флюсов. Тип продукции, размеры, допуски и маркировка
56.	ГОСТ Р ИСО 857-2-2009	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 2. Процессы пайки. Термины и определения
57.	ГОСТ Р ИСО 3580-2020	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки жаропрочных сталей. Классификация
58.	ГОСТ Р ИСО 3581-2021	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки коррозионно-стойких и жаростойких сталей. Классификация
59.	ГОСТ ISO 3834-2-2023	Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 2. Всесторонние требования к качеству
60.	ГОСТ ISO 3834-3-2023	Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 3. Стандартные требования к качеству
61.	ГОСТ Р ИСО 6520-1-2012	Сварка и родственные процессы. Классификация дефектов геометрии и сплошности в металлических материалах. Часть 1. Сварка плавлением
62.	ГОСТ Р ИСО 6520-2-2021	Сварка и родственные процессы. Классификация дефектов геометрии в металлических материалах. Часть 2. Сварка давлением
63.	ГОСТ Р ИСО 8206-2009	Приемочные испытания машин для кислородной резки. Воспроизводимая точность. Эксплуатационные характеристики
64.	ГОСТ Р ИСО 9606-1-2020	Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 1. Стали

65.	ГОСТ Р ИСО 9692-4-2020	Сварка и родственные процессы. Рекомендации по подготовке соединений. Часть 4. Плакированные стали
66.	ГОСТ Р ИСО 13920-2017	Сварка. Общие допуски на сварные конструкции. Линейные и угловые размеры. Форма и расположение
67.	ГОСТ Р ИСО 14174-2021	Материалы сварочные. Флюсы для дуговой и электрошлаковой сварки. Классификация
68.	ГОСТ Р ИСО 14175-2010	Материалы сварочные. Газы и газовые смеси для сварки плавлением и родственных процессов
69.	ГОСТ Р ИСО 15607-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Общие правила
70.	ГОСТ Р ИСО 15609-2-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 2. Газовая сварка
71.	ГОСТ Р ИСО 15610-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Аттестация, основанная на испытанных сварочных материалах
72.	ГОСТ Р ИСО 15611-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Аттестация, основанная на опыте ранее выполненной сварки
73.	ГОСТ Р ИСО 15612-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Аттестация путем принятия стандартной процедуры сварки
74.	ГОСТ Р ИСО 15613-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Аттестация, основанная на предпроизводственном испытании сварки
75.	ГОСТ Р ИСО 15614-1-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 1. Дуговая и газовая сварка сталей и дуговая сварка никеля и никелевых сплавов
76.	ГОСТ Р ИСО 15614-2-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 2. Дуговая сварка алюминия и алюминиевых сплавов
77.	ГОСТ Р ИСО 15614-5-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 5. Дуговая сварка титана, циркония и их сплавов
78.	ГОСТ Р ИСО 17641-1-2011	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию горячих трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 1. Общие положения
79.	ГОСТ Р ИСО 17641-2-2012	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию горячих трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 2. Испытания с естественной жесткостью
80.	ГОСТ Р ИСО 17642-1-2011	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию холодных трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 1. Общие положения
81.	ГОСТ Р ИСО 17642-2-2012	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию холодных трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 2. Испытания с естественной жесткостью
82.	ГОСТ Р ИСО 17659-2009	Сварка. Термины многоязычные для сварных соединений
83.	ГОСТ Р ИСО 17662-2017	Сварка. Калибровка, верификация и валидация оборудования, применяемого для сварки, включая вспомогательные операции
84.	ГОСТ Р ИСО 18275-2020	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки высокопрочных сталей. Классификация

85.	ГОСТ Р МЭК 60974-4-2020	Оборудование для дуговой сварки. Часть 4. Периодическая проверка и испытание
86.	ГОСТ Р МЭК 60974-9-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 9. Монтаж и эксплуатация
87.	ГОСТ Р ИСО 10042-2022	Сварка. Сварные соединения из алюминия и его сплавов, полученные дуговой сваркой. Уровни качества
88.	ГОСТ Р ИСО 2553-2022	Сварка и родственные процессы. Условные обозначения на чертежах. Сварные соединения
89.	ГОСТ Р ИСО 6947-2022	Сварка и родственные процессы. Положения при сварке
90.	ГОСТ Р ИСО 14731-2022	Координация в сварке. Задачи и обязанности
91.	ГОСТ Р ИСО 14732-2022	Персонал, выполняющий сварку. Аттестационные испытания сварщиков-операторов и наладчиков для полностью механизированной и автоматической сварки металлических материалов
92.	ГОСТ Р ИСО 17658-2022	Сварка. Дефекты кислородной, лазерной и плазменной резки. Термины
93.	ГОСТ Р ИСО 9013-2022	Резка термическая. Классификация резов. Геометрические характеристики изделий и допуски по качеству
94.	ГОСТ Р ИСО 2401-2023	Материалы сварочные. Электроды покрытые. Определение эффективности, коэффициента использования и коэффициента наплавки
95.	ГОСТ Р ИСО 2560-2023	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки нелегированных и мелкозернистых сталей. Классификация
96.	ГОСТ Р ИСО 6847-2023	Материалы сварочные. Наплавка металла для химического анализа
97.	ГОСТ Р ИСО 17677-1-2023	Контактная сварка. Словарь. Часть 1. Точечная, рельефная и шовная сварка
98.	ГОСТ Р ИСО 5175-1-2023	Оборудование для газовой сварки. Предохранительные устройства. Часть 1. Устройства со встроенным пламегасителем
99.	ГОСТ Р ИСО 5175-2-2023	Оборудование для газовой сварки. Предохранительные устройства. Часть 2. Устройства без встроенного пламегасителя
100.	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2023	Оборудование для дуговой сварки. Часть 1. Сварочные источники питания
101.	ГОСТ Р 71247-2024	Материалы сварочные. Материалы для наплавки
102.	ГОСТ Р ИСО 15618-1-2024	Аттестационные испытания сварщиков для подводной сварки. Часть 1. Гипербарическая мокрая сварка
103.	ГОСТ Р ИСО 15618-2-2024	Аттестационные испытания сварщиков для подводной сварки. Часть 2. Водолазы-сварщики и сварщики-операторы гипербарической сухой сварки
104.	ГОСТ Р ИСО 4136-2024	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на поперечное растяжение
105.	ГОСТ Р ИСО 5173- 2024	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на изгиб
106.	ГОСТ Р ИСО 9016-2024	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на ударный изгиб. Расположение образца для испытаний, ориентация надреза и испытание
107.	ГОСТ Р ИСО 5178-2024	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на продольное растяжение металла шва сварных соединений, выполненных сваркой плавлением

108.	ГОСТ Р ИСО 17637-2024	Контроль неразрушающий. Визуальный контроль сварных соединений, выполненных сваркой плавлением
109.	ГОСТ Р ИСО 15792-1-2024	Материалы сварочные. Методы испытаний. Часть 1. Подготовка для испытаний сварных металлических образцов и проб из сталей, никеля и никелевых сплавов
110.	ГОСТ Р ИСО 15792-2-2024	Материалы сварочные. Методы испытаний. Часть 2. Подготовка для испытаний образцов и проб при однопроходной и двухпроходной сварке сталей
111.	ГОСТ Р ИСО 15792-3-2024	Материалы сварочные. Методы испытаний. Часть 3. Классификационные испытания сварочных материалов по положению при сварке и по проплавлению корня углового шва
112.	ГОСТ Р ИСО 24034-2024	Материалы сварочные. Проволоки электродные сплошного сечения, проволоки присадочные сплошного сечения и стержни для сварки плавлением титана и титановых сплавов. Классификация
113.	ГОСТ Р ИСО 1071-2024	Материалы сварочные. Электроды покрытые, проволоки, стержни, прутки и проволоки электродные порошковые для сварки плавлением чугуна. Классификация
114.	ГОСТ Р ИСО 4063-2025	Сварка, пайка высоко- и низкотемпературная, резка. Перечень и условные номера процессов
115.	ГОСТ Р ИСО 15609-1-2025	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 1. Дуговая сварка
116.	ГОСТ Р ИСО 15614-12-2025	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 12. Точечная, шовная и рельефная сварка
117.	ГОСТ Р ИСО 15614-13-2025	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 13. Контактнаястыковая сварка сопротивлением и оплавлением
118.	ГОСТ Р ИСО 17639-2025	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Исследования макроструктуры и микроструктуры сварных швов
119.	ГОСТ Р ИСО 20168-2025	Контактная сварка. Зажимные конусы для электрододержателей и электродных колпачков
120.	ГОСТ ISO 13919-2-2025	Соединения, полученные электронно-лучевой и лазерной сваркой. Требования и рекомендации по уровням качества. Часть 2. Алюминий, магний и их сплавы, и чистая медь
121.	ГОСТ ISO 13919-1-2025	Соединения, полученные электронно-лучевой и лазерной сваркой. Требования и рекомендации по уровням качества. Часть 1. Сталь, никель, титан и их сплавы
122.	ГОСТ ISO 3834-1-2025	Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 1. Критерии выбора соответствующего уровня требований к качеству
123.	ГОСТ ISO 3834-4-2025	Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 4. Элементарные требования к качеству
124.	ГОСТ ISO 3834-5-2025	Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 5. Документы, которым необходимо соответствовать, чтобы заявить о соответствии требованиям к качеству согласно ИСО 3834-2, ИСО 3834-3 или ИСО 3834-4
125.	ГОСТ ISO 5817-2025	Сварка. Сварные соединения из стали, никеля, титана и их сплавов, полученные сваркой плавлением (исключая лучевые способы сварки). Уровни качества
126.	ГОСТ EN 1011-6-2025	Сварка. Рекомендации по сварке металлических материалов. Часть 6. Лазерная сварка

Из них разработаны или обновлены за последние 10 лет

№ п/п	Обозначение	Наименование
1.	ГОСТ 34061-2017	Сварка и родственные процессы. Определение содержания водорода в наплавленном металле и металле шва дуговой сварки
2.	ГОСТ ЕН 4678-2016	Авиационно-космическая серия. Сварные и паяные изделия для авиационно-космических конструкций. Соединения металлических материалов, выполненные лазерной сваркой. Качество сварных изделий
3.	ГОСТ IEC 60974-6-2017	Оборудование для дуговой сварки. Часть 6. Оборудование для работы в ограниченном режиме
4.	ГОСТ IEC 60974-13-2016	Оборудование для дуговой сварки. Часть 13. Зажимное устройство сварочной машины
5.	ГОСТ IEC 62135-1-2017	Оборудование для контактной сварки. Часть 1. Требования безопасности при проектировании, производстве и монтаже
6.	ГОСТ ISO 6848-2020	Дуговая сварка и резка. Электроды неплавящиеся вольфрамовые. Классификация
7.	ГОСТ ISO 9692-1-2016	Сварка и родственные процессы. Типы подготовки соединений. Часть 1. Сварка ручная дуговая плавящимся электродом, сварка дуговая плавящимся электродом в защитном газе, сварка газовая, сварка дуговая вольфрамовым электродом в инертном газе и сварка лучевая сталей
8.	ГОСТ ISO 9692-2-2020	Сварка и родственные процессы. Типы подготовки соединений. Часть 2. Сварка дуговая сталей под флюсом
9.	ГОСТ ISO 9692-3-2020	Сварка и родственные процессы. Типы подготовки соединений. Часть 3. Сварка дуговая в инертном газе плавящимся и вольфрамовым электродом алюминия и его сплавов
10.	ГОСТ ISO 12932-2017	Сварка. Гибридная лазерно-дуговая сварка сталей, никеля и никелевых сплавов. Уровни качества для дефектов
11.	ГОСТ ISO 14171-2020	Материалы сварочные. Проволоки сплошного сечения, порошковые проволоки и комбинации проволока/флюс для дуговой сварки под флюсом нелегированных и мелкозернистых сталей. Классификация
12.	ГОСТ ISO 14341-2020	Материалы сварочные. Проволоки и наплавленный металл дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе нелегированных и мелкозернистых сталей. Классификация
13.	ГОСТ ISO 15609-3-2020	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 3. Электронно-лучевая сварка
14.	ГОСТ ISO 15609-4-2017	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 4. Лазерная сварка
15.	ГОСТ ISO 15609-5-2020	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 5. Контактная сварка
16.	ГОСТ ISO 15609-6-2016	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 6. Лазерно-дуговая гибридная сварка
17.	ГОСТ ISO 15614-11-2016	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 11. Электронно-лучевая и лазерная сварка
18.	ГОСТ ISO 22826-2017	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на твердость узких сварных соединений, выполненных

		лазерной и электронно-лучевой сваркой (определение твердости по Виккерсу и Кнупу)
19.	ГОСТ ISO 25239-1-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 1. Словарь
20.	ГОСТ ISO 25239-2-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 2. Конструкция сварных соединений
21.	ГОСТ ISO 25239-3-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 3. Аттестация сварщиков-операторов
22.	ГОСТ ISO 25239-4-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 4. Технические требования и аттестация процедур сварки
23.	ГОСТ ISO 25239-5-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 5. Требования к качеству и контролю
24.	ГОСТ ISO/TR 15608-2020	Сварка. Руководство по системе группирования металлических материалов
25.	ГОСТ Р 58904-2020	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 1. Общие термины
26.	ГОСТ Р 58905-2020	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 3. Сварочные процессы
27.	ГОСТ Р 58906-2020	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 4. Дуговая сварка
28.	ГОСТ Р ИСО 544-2021	Материалы сварочные. Технические условия поставки присадочных материалов и флюсов. Тип продукции, размеры, допуски и маркировка
29.	ГОСТ Р ИСО 3580-2020	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки жаропрочных сталей. Классификация
30.	ГОСТ Р ИСО 3581-2021	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки коррозионно-стойких и жаростойких сталей. Классификация
31.	ГОСТ Р ИСО 6520-2-2021	Сварка и родственные процессы. Классификация дефектов геометрии в металлических материалах. Часть 2. Сварка давлением
32.	ГОСТ Р ИСО 9606-1-2020	Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 1. Стали
33.	ГОСТ Р ИСО 9692-4-2020	Сварка и родственные процессы. Рекомендации по подготовке соединений. Часть 4. Плакированные стали
34.	ГОСТ Р ИСО 13920-2017	Сварка. Общие допуски на сварные конструкции. Линейные и угловые размеры. Форма и расположение
35.	ГОСТ Р ИСО 14174-2021	Материалы сварочные. Флюсы для дуговой и электрошлаковой сварки. Классификация
36.	ГОСТ Р ИСО 17662-2017	Сварка. Калибровка, верификация и валидация оборудования, применяемого для сварки, включая вспомогательные операции
37.	ГОСТ Р ИСО 18275-2020	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки высокопрочных сталей. Классификация
38.	ГОСТ Р МЭК 60974-4-2020	Оборудование для дуговой сварки. Часть 4. Периодическая проверка и испытание
39.	ГОСТ Р ИСО 10042-2022	Сварка. Сварные соединения из алюминия и его сплавов, полученные дуговой сваркой. Уровни качества
40.	ГОСТ Р ИСО 2553-2022	Сварка и родственные процессы. Условные обозначения на чертежах. Сварные соединения
41.	ГОСТ Р ИСО 6947-2022	Сварка и родственные процессы. Положения при сварке
42.	ГОСТ Р ИСО 14731-2022	Координация в сварке. Задачи и обязанности

43.	ГОСТ Р ИСО 14732-2022	Персонал, выполняющий сварку. Аттестационные испытания сварщиков-операторов и наладчиков для полностью механизированной и автоматической сварки металлических материалов
44.	ГОСТ Р ИСО 17658-2022	Сварка. Дефекты кислородной, лазерной и плазменной резки. Термины
45.	ГОСТ Р ИСО 9013-2022	Резка термическая. Классификация резов. Геометрические характеристики изделий и допуски по качеству
46.	ГОСТ Р ИСО 2401-2023	Материалы сварочные. Электроды покрытые. Определение эффективности, коэффициента использования и коэффициента наплавки
47.	ГОСТ Р ИСО 2560-2023	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки нелегированных и мелкозернистых сталей. Классификация
48.	ГОСТ Р ИСО 6847-2023	Материалы сварочные. Наплавка металла для химического анализа
49.	ГОСТ Р ИСО 17677-1-2023	Контактная сварка. Словарь. Часть 1. Точечная, рельефная и шовная сварка
50.	ГОСТ Р ИСО 5175-1-2023	Оборудование для газовой сварки. Предохранительные устройства. Часть 1. Устройства со встроенным пламегасителем
51.	ГОСТ Р ИСО 5175-2-2023	Оборудование для газовой сварки. Предохранительные устройства. Часть 2. Устройства без встроенного пламегасителя
52.	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2023	Оборудование для дуговой сварки. Часть 1. Сварочные источники питания
53.	ГОСТ Р 71247-2024	Материалы сварочные. Материалы для наплавки
54.	ГОСТ Р ИСО 15618-1-2024	Аттестационные испытания сварщиков для подводной сварки. Часть 1. Гипербарическая мокрая сварка
55.	ГОСТ Р ИСО 15618-2-2024	Аттестационные испытания сварщиков для подводной сварки. Часть 2. Водолазы-сварщики и сварщики-операторы гипербарической сухой сварки
56.	ГОСТ Р ИСО 4136-2024	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на поперечное растяжение
57.	ГОСТ Р ИСО 5173- 2024	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на изгиб
58.	ГОСТ Р ИСО 9016-2024	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на ударный изгиб. Расположение образца для испытаний, ориентация надреза и испытание
59.	ГОСТ Р ИСО 5178-2024	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на продольное растяжение металла шва сварных соединений, выполненных сваркой плавлением
60.	ГОСТ Р ИСО 17637-2024	Контроль неразрушающий. Визуальный контроль сварных соединений, выполненных сваркой плавлением
61.	ГОСТ Р ИСО 15792-1-2024	Материалы сварочные. Методы испытаний. Часть 1. Подготовка для испытаний сварных металлических образцов и проб из сталей, никеля и никелевых сплавов
62.	ГОСТ Р ИСО 15792-2-2024	Материалы сварочные. Методы испытаний. Часть 2. Подготовка для испытаний образцов и проб при однопроходной и двухпроходной сварке сталей
63.	ГОСТ Р ИСО 15792-3-2024	Материалы сварочные. Методы испытаний. Часть 3. Классификационные испытания сварочных материалов по положению при сварке и по проплавлению корня углового шва

64.	ГОСТ Р ИСО 24034-2024	Материалы сварочные. Проволоки электродные сплошного сечения, проволоки присадочные сплошного сечения и стержни для сварки плавлением титана и титановых сплавов. Классификация
65.	ГОСТ Р ИСО 1071-2024	Материалы сварочные. Электроды покрытые, проволоки, стержни, прутки и проволоки электродные порошковые для сварки плавлением чугуна. Классификация
66.	ГОСТ Р ИСО 4063-2025	Сварка, пайка высоко- и низкотемпературная, резка. Перечень и условные номера процессов
67.	ГОСТ Р ИСО 15609-1-2025	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 1. Дуговая сварка
68.	ГОСТ Р ИСО 15614-12-2025	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 12. Точечная, шовная и рельефная сварка
69.	ГОСТ Р ИСО 15614-13-2025	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 13. Контактная стыковая сварка сопротивлением и оплавлением
70.	ГОСТ Р ИСО 17639-2025	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Исследования макроструктуры и микроструктуры сварных швов
71.	ГОСТ Р ИСО 20168-2025	Контактная сварка. Зажимные конусы для электрододержателей и электродных колпачков
72.	ГОСТ ISO 13919-2-2025	Соединения, полученные электронно-лучевой и лазерной сваркой. Требования и рекомендации по уровням качества. Часть 2. Алюминий, магний и их сплавы, и чистая медь
73.	ГОСТ ISO 13919-1-2025	Соединения, полученные электронно-лучевой и лазерной сваркой. Требования и рекомендации по уровням качества. Часть 1. Сталь, никель, титан и их сплавы
74.	ГОСТ ISO 3834-1-2025	Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 1. Критерии выбора соответствующего уровня требований к качеству
75.	ГОСТ ISO 3834-4-2025	Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 4. Элементарные требования к качеству
76.	ГОСТ ISO 3834-5-2025	Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 5. Документы, которым необходимо соответствовать, чтобы заявить о соответствии требованиям к качеству согласно ИСО 3834-2, ИСО 3834-3 или ИСО 3834-4
77.	ГОСТ ISO 5817-2025	Сварка. Сварные соединения из стали, никеля, титана и их сплавов, полученные сваркой плавлением (исключая лучевые способы сварки). Уровни качества
78.	ГОСТ ЕН 1011-6-2025	Сварка. Рекомендации по сварке металлических материалов. Часть 6. Лазерная сварка

5. Обновленные сведения о национальных и межгосударственных стандартах, относящихся к компетенции ТК 364 и разработанных на основе международных и региональных стандартов

№ п/п	Обозначение	Наименование
1.	ГОСТ 31596-2012	Герметичность оборудования и аппаратуры для газовой сварки, резки и аналогичных процессов. Допустимые скорости внешней утечки газа и метод их измерения

2.	ГОСТ 34061-2017	Сварка и родственные процессы. Определение содержания водорода в наплавленном металле и металле шва дуговой сварки
3.	ГОСТ EN 4678-2016	Авиационно-космическая серия. Сварные и паяные изделия для авиационно-космических конструкций. Соединения металлических материалов, выполненные лазерной сваркой. Качество сварных изделий
4.	ГОСТ EN 15085-1-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 1. Общие положения
5.	ГОСТ EN 15085-2-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 2. Требования к качеству и сертификация производителя сварки
6.	ГОСТ EN 15085-3-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 3. Требования к проектированию
7.	ГОСТ EN 15085-4-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 4. Требования к производству
8.	ГОСТ EN 15085-5-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 5. Контроль, испытания и документация
9.	ГОСТ IEC 60974-2-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 2. Системы жидкостного охлаждения
10.	ГОСТ IEC 60974-3-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 3. Устройства зажигания и стабилизации дуги
11.	ГОСТ IEC 60974-5-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 5. Механизм подачи проволоки
12.	ГОСТ IEC 60974-6-2017	Оборудование для дуговой сварки. Часть 6. Оборудование для работы в ограниченном режиме
13.	ГОСТ IEC 60974-7-2015	Оборудование для дуговой сварки. Часть 7. Горелки
14.	ГОСТ IEC 60974-8-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 8. Пульты подачи газа для сварочных систем и систем плазменной резки
15.	ГОСТ IEC 60974-11-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 11. Электрододержатели
16.	ГОСТ IEC 60974-12-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 12. Соединительные устройства для сварочных кабелей
17.	ГОСТ IEC 62135-1-2017	Оборудование для контактной сварки. Часть 1. Требования безопасности при проектировании, производстве и монтаже
18.	ГОСТ ISO 6848-2020	Дуговая сварка и резка. Электроды неплавящиеся вольфрамовые. Классификация
19.	ГОСТ ISO 9692-1-2016	Сварка и родственные процессы. Типы подготовки соединений. Часть 1. Сварка ручная дуговая плавящимся электродом, сварка дуговая плавящимся электродом в защитном газе, сварка газовая, сварка дуговая вольфрамовым электродом в инертном газе и сварка лучевая сталей
20.	ГОСТ ISO 9692-2-2020	Сварка и родственные процессы. Типы подготовки соединений. Часть 2. Сварка дуговая сталей под флюсом
21.	ГОСТ ISO 9692-3-2020	Сварка и родственные процессы. Типы подготовки соединений. Часть 3. Сварка дуговая в инертном газе плавящимся и вольфрамовым электродом алюминия и его сплавов
22.	ГОСТ ISO 12932-2017	Сварка. Гибридная лазерно-дуговая сварка сталей, никеля и никелевых сплавов. Уровни качества для дефектов
23.	ГОСТ ISO 14171-2020	Материалы сварочные. Проволоки сплошного сечения, порошковые проволоки и комбинации проволока/флюс для дуговой сварки под флюсом нелегированных и мелкозернистых сталей. Классификация

24.	ГОСТ ISO 14341-2020	Материалы сварочные. Проволоки и наплавленный металл дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе нелегированных и мелкозернистых сталей. Классификация
25.	ГОСТ ISO 15609-3-2020	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 3. Электронно-лучевая сварка
26.	ГОСТ ISO 15609-4-2017	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 4. Лазерная сварка
27.	ГОСТ ISO 15609-5-2020	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 5. Контактная сварка
28.	ГОСТ ISO 15609-6-2016	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 6. Лазерно-дуговая гибридная сварка
29.	ГОСТ ISO 15614-11-2016	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 11. Электронно-лучевая и лазерная сварка
30.	ГОСТ ISO 22826-2017	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на твердость узких сварных соединений, выполненных лазерной и электронно-лучевой сваркой (определение твердости по Виккерсу и Кнупу)
31.	ГОСТ ISO 25239-1-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 1. Словарь
32.	ГОСТ ISO 25239-2-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 2. Конструкция сварных соединений
33.	ГОСТ ISO 25239-3-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 3. Аттестация сварщиков- операторов
34.	ГОСТ ISO 25239-4-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 4. Технические требования и аттестация процедур сварки
35.	ГОСТ ISO 25239-5-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 5. Требования к качеству и контролю
36.	ГОСТ ISO/TR 15608-2020	Сварка. Руководство по системе группирования металлических материалов
37.	ГОСТ Р 53686-2009	Сварка. Определение содержания ферритной фазы в металле сварного шва аустенитных и двухфазных феррито-аустенитных хромоникелевых коррозионностойких сталей
38.	ГОСТ Р 53687-2009	Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 3. Медь и медные сплавы
39.	ГОСТ Р 53688-2009	Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 2. Алюминий и алюминиевые сплавы
40.	ГОСТ Р 54006-2010	Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 4. Никель и никелевые сплавы
41.	ГОСТ Р 54007-2010	Высокотемпературная пайка. Аттестация паяльщика
42.	ГОСТ Р 54790-2011	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию горячих трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 3. Испытания с приложением внешней нагрузки

43.	ГОСТ Р 54791-2011	Оборудование для газовой сварки, резки и родственных процессов. Редукторы и расходомеры для газопроводов и газовых баллонов с давлением газа до 300 бар (30 МПа)
44.	ГОСТ Р 55143-2012	Требования к качеству выполнения сварки плавлением металлических материалов. Часть 6. Руководство по внедрению ИСО 3834
45.	ГОСТ Р 56143-2014	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию холодных трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 3. Испытания с приложением внешней нагрузки
46.	ГОСТ Р 58904-2020	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 1. Общие термины
47.	ГОСТ Р 58905-2020	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 3. Сварочные процессы
48.	ГОСТ Р 58906-2020	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 4. Дуговая сварка
49.	ГОСТ Р ЕН 12074-2010	Материалы сварочные. Требования к системе менеджмента качества при изготовлении, поставке и продаже материалов для сварки и родственных процессов
50.	ГОСТ Р ЕН 13479-2010	Материалы сварочные. Общие требования к присадочным материалам и флюсам для сварки металлов плавлением
51.	ГОСТ Р ИСО 544-2021	Материалы сварочные. Технические условия поставки присадочных материалов и флюсов. Тип продукции, размеры, допуски и маркировка
52.	ГОСТ Р ИСО 857-2-2009	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 2. Процессы пайки. Термины и определения
53.	ГОСТ Р ИСО 3580-2020	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки жаропрочных сталей. Классификация
54.	ГОСТ Р ИСО 3581-2021	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки коррозионно-стойких и жаростойких сталей. Классификация
55.	ГОСТ ISO 3834-2-2023	Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 2. Всесторонние требования к качеству
56.	ГОСТ ISO 3834-3-2023	Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 3. Стандартные требования к качеству
57.	ГОСТ Р ИСО 6520-1-2012	Сварка и родственные процессы. Классификация дефектов геометрии и сплошности в металлических материалах. Часть 1. Сварка плавлением
58.	ГОСТ Р ИСО 6520-2-2021	Сварка и родственные процессы. Классификация дефектов геометрии в металлических материалах. Часть 2. Сварка давлением
59.	ГОСТ Р ИСО 8206-2009	Приемочные испытания машин для кислородной резки. Воспроизводимая точность. Эксплуатационные характеристики
60.	ГОСТ Р ИСО 9606-1-2020	Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 1. Стали
61.	ГОСТ Р ИСО 9692-4-2020	Сварка и родственные процессы. Рекомендации по подготовке соединений. Часть 4. Плакированные стали
62.	ГОСТ Р ИСО 13920-2017	Сварка. Общие допуски на сварные конструкции. Линейные и угловые размеры. Форма и расположение
63.	ГОСТ Р ИСО 14174-2021	Материалы сварочные. Флюсы для дуговой и электрошлаковой сварки. Классификация
64.	ГОСТ Р ИСО 14175-2010	Материалы сварочные. Газы и газовые смеси для сварки плавлением и родственных процессов
65.	ГОСТ Р ИСО 15607-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Общие правила

66.	ГОСТ Р ИСО 15609-2-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 2. Газовая сварка
67.	ГОСТ Р ИСО 15610-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Аттестация, основанная на испытанных сварочных материалах
68.	ГОСТ Р ИСО 15611-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Аттестация, основанная на опыте ранее выполненной сварки
69.	ГОСТ Р ИСО 15612-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Аттестация путем принятия стандартной процедуры сварки
70.	ГОСТ Р ИСО 15613-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Аттестация, основанная на предпроизводственном испытании сварки
71.	ГОСТ Р ИСО 15614-1-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 1. Дуговая и газовая сварка сталей и дуговая сварка никеля и никелевых сплавов
72.	ГОСТ Р ИСО 15614-2-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 2. Дуговая сварка алюминия и алюминиевых сплавов
73.	ГОСТ Р ИСО 15614-5-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 5. Дуговая сварка титана, циркония и их сплавов
74.	ГОСТ Р ИСО 17641-1-2011	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию горячих трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 1. Общие положения
75.	ГОСТ Р ИСО 17641-2-2012	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию горячих трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 2. Испытания с естественной жесткостью
76.	ГОСТ Р ИСО 17642-1-2011	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию холодных трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 1. Общие положения
77.	ГОСТ Р ИСО 17642-2-2012	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию холодных трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 2. Испытания с естественной жесткостью
78.	ГОСТ Р ИСО 17659-2009	Сварка. Термины многоязычные для сварных соединений
79.	ГОСТ Р ИСО 17662-2017	Сварка. Калибровка, верификация и валидация оборудования, применяемого для сварки, включая вспомогательные операции
80.	ГОСТ Р ИСО 18275-2020	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки высокопрочных сталей. Классификация
81.	ГОСТ Р МЭК 60974-4-2020	Оборудование для дуговой сварки. Часть 4. Периодическая проверка и испытание
82.	ГОСТ Р МЭК 60974-9-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 9. Монтаж и эксплуатация
83.	ГОСТ Р ИСО 10042-2022	Сварка. Сварные соединения из алюминия и его сплавов, полученные дуговой сваркой. Уровни качества
84.	ГОСТ Р ИСО 2553-2022	Сварка и родственные процессы. Условные обозначения на чертежах. Сварные соединения

85.	ГОСТ Р ИСО 6947-2022	Сварка и родственные процессы. Положения при сварке
86.	ГОСТ Р ИСО 14731-2022	Координация в сварке. Задачи и обязанности
87.	ГОСТ Р ИСО 14732-2022	Персонал, выполняющий сварку. Аттестационные испытания сварщиков-операторов и наладчиков для полностью механизированной и автоматической сварки металлических материалов
88.	ГОСТ Р ИСО 17658-2022	Сварка. Дефекты кислородной, лазерной и плазменной резки. Термины
89.	ГОСТ Р ИСО 9013-2022	Резка термическая. Классификация резов. Геометрические характеристики изделий и допуски по качеству
90.	ГОСТ Р ИСО 2401-2023	Материалы сварочные. Электроды покрытые. Определение эффективности, коэффициента использования и коэффициента наплавки
91.	ГОСТ Р ИСО 2560-2023	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки нелегированных и мелкозернистых сталей. Классификация
92.	ГОСТ Р ИСО 6847-2023	Материалы сварочные. Наплавка металла для химического анализа
93.	ГОСТ Р ИСО 17677-1-2023	Контактная сварка. Словарь. Часть 1. Точечная, рельефная и шовная сварка
94.	ГОСТ Р ИСО 5175-1-2023	Оборудование для газовой сварки. Предохранительные устройства. Часть 1. Устройства со встроенным пламегасителем
95.	ГОСТ Р ИСО 5175-2-2023	Оборудование для газовой сварки. Предохранительные устройства. Часть 2. Устройства без встроенного пламегасителя
96.	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2023	Оборудование для дуговой сварки. Часть 1. Сварочные источники питания
97.	ГОСТ Р 71247-2024	Материалы сварочные. Материалы для наплавки
98.	ГОСТ Р ИСО 15618-1-2024	Аттестационные испытания сварщиков для подводной сварки. Часть 1. Гипербарическая мокрая сварка
99.	ГОСТ Р ИСО 15618-2-2024	Аттестационные испытания сварщиков для подводной сварки. Часть 2. Водолазы-сварщики и сварщики-операторы гипербарической сухой сварки
100.	ГОСТ Р ИСО 4136-2024	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на поперечное растяжение
101.	ГОСТ Р ИСО 5173-2024	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на изгиб
102.	ГОСТ Р ИСО 9016-2024	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на ударный изгиб. Расположение образца для испытаний, ориентация надреза и испытание
103.	ГОСТ Р ИСО 5178-2024	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на продольное растяжение металла шва сварных соединений, выполненных сваркой плавлением
104.	ГОСТ Р ИСО 17637-2024	Контроль неразрушающий. Визуальный контроль сварных соединений, выполненных сваркой плавлением
105.	ГОСТ Р ИСО 15792-1-2024	Материалы сварочные. Методы испытаний. Часть 1. Подготовка для испытаний сварных металлических образцов и проб из сталей, никеля и никелевых сплавов
106.	ГОСТ Р ИСО 15792-2-2024	Материалы сварочные. Методы испытаний. Часть 2. Подготовка для испытаний образцов и проб при однопроходной и двухпроходной сварке сталей

107.	ГОСТ Р ИСО 15792-3-2024	Материалы сварочные. Методы испытаний. Часть 3. Классификационные испытания сварочных материалов по положению при сварке и по проплавлению корня углового шва
108.	ГОСТ Р ИСО 24034-2024	Материалы сварочные. Проволоки электродные сплошного сечения, проволоки присадочные сплошного сечения и стержни для сварки плавлением титана и титановых сплавов. Классификация
109.	ГОСТ Р ИСО 1071-2024	Материалы сварочные. Электроды покрытые, проволоки, стержни, прутки и проволоки электродные порошковые для сварки плавлением чугуна. Классификация
110.	ГОСТ Р ИСО 4063-2025	Сварка, пайка высоко- и низкотемпературная, резка. Перечень и условные номера процессов
111.	ГОСТ Р ИСО 15609-1-2025	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 1. Дуговая сварка
112.	ГОСТ Р ИСО 15614-12-2025	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 12. Точечная, шовная и рельефная сварка
113.	ГОСТ Р ИСО 15614-13-2025	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 13. Контактнаястыковая сварка сопротивлением и оплавлением
114.	ГОСТ Р ИСО 17639-2025	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Исследования макроструктуры и микроструктуры сварных швов
115.	ГОСТ Р ИСО 20168-2025	Контактная сварка. Зажимные конусы для электрододержателей и электродных колпачков
116.	ГОСТ ISO 13919-2-2025	Соединения, полученные электронно-лучевой и лазерной сваркой. Требования и рекомендации по уровням качества. Часть 2. Алюминий, магний и их сплавы, и чистая медь
117.	ГОСТ ISO 13919-1-2025	Соединения, полученные электронно-лучевой и лазерной сваркой. Требования и рекомендации по уровням качества. Часть 1. Сталь, никель, титан и их сплавы
118.	ГОСТ ISO 3834-1-2025	Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 1. Критерии выбора соответствующего уровня требований к качеству
119.	ГОСТ ISO 3834-4-2025	Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 4. Элементарные требования к качеству
120.	ГОСТ ISO 3834-5-2025	Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 5. Документы, которым необходимо соответствовать, чтобы заявить о соответствии требованиям к качеству согласно ИСО 3834-2, ИСО 3834-3 или ИСО 3834-4
121.	ГОСТ ISO 5817-2025	Сварка. Сварные соединения из стали, никеля, титана и их сплавов, полученные сваркой плавлением (исключая лучевые способы сварки). Уровни качества
122.	ГОСТ EN 1011-6-2025	Сварка. Рекомендации по сварке металлических материалов. Часть 6. Лазерная сварка

Из них разработаны на основе версий международных и региональных стандартов, которые заменили новые издания

№ п/п	Шифр	Наименование
----------	------	--------------

1.	ГОСТ EN 15085-2-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 2. Требования к качеству и сертификация производителя сварки
2.	ГОСТ IEC 60974-11-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 11. Электрододержатели
3.	ГОСТ IEC 60974-12-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 12. Соединительные устройства для сварочных кабелей
4.	ГОСТ IEC 60974-13-2016 IEC 60974-13(2011)	Оборудование для дуговой сварки. Часть 13. Зажимное устройство сварочной машины
5.	ГОСТ IEC 60974-2-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 2. Системы жидкостного охлаждения
6.	ГОСТ IEC 60974-3-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 3. Устройства зажигания и стабилизации дуги
7.	ГОСТ IEC 60974-5-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 5. Механизм подачи проволоки
8.	ГОСТ IEC 60974-7-2015	Оборудование для дуговой сварки. Часть 7. Горелки
9.	ГОСТ IEC 60974-8-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 8. Пульты подачи газа для сварочных систем и систем плазменной резки
10.	ГОСТ ISO 25239-1-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 1. Словарь
11.	ГОСТ ISO 25239-2-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 2. Конструкция сварных соединений
12.	ГОСТ ISO 25239-3-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 3. Аттестация сварщиков-операторов
13.	ГОСТ ISO 25239-4-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 4. Технические требования и аттестация процедур сварки
14.	ГОСТ ISO 25239-5-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 5. Требования к качеству и контролю
15.	ГОСТ ISO 9692-2-2020	Сварка и родственные процессы. Типы подготовки соединений. Часть 2. Сварка дуговая сталей под флюсом
16.	ГОСТ Р 53686-2009	Сварка. Определение содержания ферритной фазы в металле сварного шва аустенитных и двухфазных феррито-аустенитных хромоникелевых коррозионностойких сталей
17.	ГОСТ Р ЕН 13479-2010	Материалы сварочные. Общие требования к присадочным материалам и флюсам для сварки металлов плавлением
18.	ГОСТ Р ИСО 13920-2017	Сварка. Общие допуски на сварные конструкции. Линейные и угловые размеры. Форма и расположение
19.	ГОСТ Р ИСО 14732-2022	Персонал, выполняющий сварку. Аттестационные испытания сварщиков-операторов и наладчиков для полностью механизированной и автоматической сварки металлических материалов
20.	ГОСТ Р ИСО 15607-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Общие правила
21.	ГОСТ Р ИСО 15609-2-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 2. Газовая сварка
22.	ГОСТ Р ИСО 15610-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Аттестация, основанная на испытанных сварочных материалах
23.	ГОСТ Р ИСО 15611-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Аттестация, основанная на опыте ранее выполненной сварки

24.	ГОСТ Р ИСО 15612-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Аттестация путем принятия стандартной процедуры сварки
25.	ГОСТ Р ИСО 15614-5-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 5. Дуговая сварка титана, циркония и их сплавов
26.	ГОСТ Р ИСО 17641-2-2012	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию горячих трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 2. Испытания с естественной жесткостью
27.	ГОСТ Р ИСО 3581-2021	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки коррозионно-стойких и жаростойких сталей. Классификация
28.	ГОСТ Р ИСО 544-2021	Материалы сварочные. Технические условия поставки присадочных материалов и флюсов. Тип продукции, размеры, допуски и маркировка
29.	ГОСТ Р МЭК 60974-4-2020	Оборудование для дуговой сварки. Часть 4. Периодическая проверка и испытание
30.	ГОСТ Р МЭК 60974-9-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 9. Монтаж и эксплуатация

6. Результаты выполнения ПНС по тематике данного комитета за отчетный 2025 год (с указанием тем, источников финансирования и документов, разработанных и/или утвержденных в отчетном году, состояния работ на конец предыдущего года)

№ п/п	Шифр темы	Шифр	Наименование проекта	Разработчик проекта	Финансировани е	Результаты выполнения ПРНС
1.	1.2.364-2.067.24	ГОСТ	Соединения, полученные электронно-лучевой и лазерной сваркой. Требования и рекомендации по уровням качества. Часть 2. Алюминий, магний и их сплавы и чистая медь	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Утвержден
2.	1.2.364-2.068.24	ГОСТ	Соединения, полученные электронно-лучевой и лазерной сваркой. Требования и рекомендации по уровням качества. Часть 1. Сталь, никель, титан и их сплавы	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Утвержден
3.	1.2.364-1.069.24	ГОСТ Р	Технические требования и аттестация процедур сварки	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Утвержден

			металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 12. Точечная, шовная и рельефная сварка			
4.	1.2.364-1.084.24	ГОСТ Р	Сварка и родственные процессы. Технические требования к процессу лазерно-дуговой гибридной сварки металлических материалов	ООО ВПГ «Лазеруан»	Средства разработчика	Окончательная редакция
5.	1.2.364-1.071.24	ГОСТ Р	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Исследования макроструктуры и микроструктуры сварных швов	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Утвержден
6.	1.2.364-1.072.24	ГОСТ Р	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 1. Дуговая сварка	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Утвержден
7.	1.2.364-1.073.24	ГОСТ Р	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 13. Контактнаястыковая сварка сопротивлением и оплавлением	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Утвержден
8.	1.2.364-2.075.24	ГОСТ	Сварка. Сварные соединения из стали, никеля, титана и их сплавов,	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Утвержден

			полученные сваркой плавлением (исключая лучевые способы сварки). Уровни качества			
9.	1.2.364-1.076.24	ГОСТ Р	Контактная сварка. Зажимные конусы для электрододержателей и электродных колпачков	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Утвержден
10.	1.2.364-2.078.24	ГОСТ	Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 1. Критерии выбора соответствующего уровня требований к качеству	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Утвержден
11.	1.2.364-2.079.24	ГОСТ	Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 4. Элементарные требования к качеству	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Утвержден
12.	1.2.364-2.077.24	ГОСТ	Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 5. Документы для подтверждения соответствия требованиям к качеству ISO 3834-2, ISO 3834-3 или ISO 3834-4	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Утвержден
13.	1.2.364-1.086.24	ГОСТ Р	Сварка, пайка высокого- и низкотемпературная, резка. Перечень и условные номера процессов	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Утвержден
14.	1.2.364-2.080.24	ГОСТ	Сварка. Рекомендации по сварке металлических материалов. Часть 6. Лазерная сварка	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Утвержден

15.	1.2.364-2.094.25	ГОСТ	Сварка и родственные процессы. Определение содержания водорода в наплавленном металле и металле шва дуговой сварки	ООО «УНТИ «Сварка»	Средства разработчика	Окончательная редакция
16.	1.2.364-2.095.25	ГОСТ	Материалы сварочные. Проволоки порошковые для дуговой сварки углеродистых и низколегированных сталей. Технические условия	ООО «ВЭЛДНОВА»	Средства разработчика	Подготовка первой редакции
17.	1.2.364-2.096.25	ГОСТ	Материалы сварочные. Проволоки и наплавленный металл дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе нелегированных и мелкозернистых сталей. Классификация	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Первая редакция
18.	1.2.364-2.100.25	ГОСТ	Герметичность оборудования для газовой сварки и родственных процессов	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Первая редакция
19.	1.2.364-2.101.25	ГОСТ	Материалы сварочные. Проволоки порошковые для наплавки. Технические условия	ООО «ВЭЛДНОВА»	Средства разработчика	Первая редакция
20.	1.2.364-2.102.25	ГОСТ	Контроль неразрушающий. Методы контроля сварных соединений	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Первая редакция
21.	1.2.364-2.098.25	ГОСТ	Испытания разрушающие сварных соединений металлических материалов. Определение механических свойств	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Первая редакция

22.	1.2.364-2.103.25	ГОСТ	Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 6. Руководство по внедрению серии ИСО 3834	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Первая редакция
23.	1.2.364-2.104.25	ГОСТ	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 1. Словарь	СРО Ассоциация НАКС, Ассоциация «Объединение производителей, поставщиков и потребителей алюминия»	Средства разработчика	Окончательная редакция
24.	1.2.364-2.105.25	ГОСТ	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 2. Конструкция сварных соединений	СРО Ассоциация НАКС, Ассоциация «Объединение производителей, поставщиков и потребителей алюминия»	Средства разработчика	Окончательная редакция
25.	1.2.364-2.106.25	ГОСТ	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 3. Аттестация сварщиков-операторов	СРО Ассоциация НАКС, Ассоциация «Объединение производителей, поставщиков и потребителей алюминия»	Средства разработчика	Окончательная редакция
26.	1.2.364-2.107.25	ГОСТ	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 4. Технические требования и аттестация процедур сварки	СРО Ассоциация НАКС, Ассоциация «Объединение производителей, поставщиков и потребителей алюминия»	Средства разработчика	Окончательная редакция
27.	1.2.364-2.108.25	ГОСТ	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 5. Требования к качеству и контролю	СРО Ассоциация НАКС, Ассоциация «Объединение производителей, поставщиков и потребителей алюминия»	Средства разработчика	Окончательная редакция

28.	1.2.364-1.092.25	ГОСТ Р	Сварка. Процессы переноса электродного металла при дуговой сварке в защитном газе	ООО «Шторм»	Средства разработчика	Подготовка первой редакции
29.	1.2.364-1.097.25	ГОСТ Р	Материалы сварочные. Электроды покрыты для ручной дуговой сварки коррозионностойких и жаростойких сталей. Классификация	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Первая редакция
30.	1.2.364-1.099.25	ГОСТ Р	Сварка. Общие допуски на сварные конструкции. Размеры линейные и угловые, размеры формы и положения	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Первая редакция

7. Сведения за отчетный год об относящихся к компетенции ТК 364 отмененных национальных и межгосударственных стандартах, о межгосударственных стандартах, действие которых прекращено в Российской Федерации в одностороннем порядке

№ п/п	Шифр	Наименование
1.	ГОСТ ISO 13919-2-2017	Соединения, полученные электронно-лучевой и лазерной сваркой. Требования и рекомендации по уровням качества. Часть 2. Алюминий, магний и их сплавы, и чистая медь
2.	ГОСТ ISO 13919-1-2017	Соединения, полученные электронно-лучевой и лазерной сваркой. Требования и рекомендации по уровням качества. Часть 1. Сталь, никель, титан и их сплавы
3.	ГОСТ Р ИСО 15614-12-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 12. Точечная, шовная и рельефная сварка
4.	ГОСТ Р ИСО 15614-13-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 13. Контактная стыковая сварка сопротивлением и оплавлением
5.	ГОСТ Р ИСО 5817-2021	Сварка. Сварные соединения из стали, никеля, титана и их сплавов, полученные сваркой плавлением (исключая лучевые способы сварки). Уровни качества
6.	ГОСТ Р ИСО 3834-5-2010	Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 5. Документы, которым необходимо соответствовать, чтобы заявить о соответствии требованиям к качеству согласно ИСО 3834-2, ИСО 3834-3 или ИСО 3834-4
7.	ГОСТ Р ИСО 3834-1-2007	Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 1. Критерии выбора соответствующего уровня требований к качеству

8.	ГОСТ Р ИСО 3834-4-2007	Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 4. Элементарные требования к качеству
9.	ГОСТ EN 1011-6-2017	Сварка. Рекомендации по сварке металлических материалов. Часть 6. Лазерная сварка
10.	ГОСТ Р ИСО 4063-2010	Сварка, пайка и резка. Перечень и условные обозначения процессов
11.	ГОСТ Р ИСО 15609-1-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 1. Дуговая сварка

8. Результаты работ по международной стандартизации в отчетном году, в том числе об участии ТК 364 в работе аналогичного («зеркального») технического комитета ИСО (или МЭК) и об участии в этой работе российских экспертов, делегированных ТК 364

Пять экспертов ТК 364 принимают участие в работе подкомитетов зеркального международного технического комитета ISO/TC 44 Welding and allied processes и голосуют по проектам международных стандартов в глобальной директории ИСО.

СРО Ассоциация «НАКС» является членом Международного института сварки, однако в связи с введенными санкциями, временно не принимает участие в работе его комиссий по разработке и пересмотру международных стандартов.

9. Сведения о заседаниях ТК 364 (в том числе заочных), состоявшихся в отчетном году (о форме, месте и датах проведения, составе участников и принятых решениях, о размещении копий протоколов заседаний во ФГИС, на сайте или странице ТК 364)

В 2025 году проведено 7 заседаний ТК 364 и одно совещание в ТК 364 по вопросам разработки национальных стандартов и стандартов организаций:

- 1) Заседание ТК 364 от 25.04.2025 в заочной форме по голосованию по шести проектам экспертных заключений по окончательным редакциям проектов межгосударственных стандартов. Приняли участие представители 28 из 49 членов ТК 364. Окончательные редакции проектов межгосударственных стандартов одобрены.
- 2) Заседание ТК 364 от 25.04.2025 в заочной форме по голосованию по проекту экспертного заключения по окончательной редакции проекта межгосударственного стандарта. Приняли участие представители 30 из 49 членов ТК 364. Окончательная редакция проекта межгосударственного стандарта одобрена.
- 3) Заседание ТК 364 от 20.05.2025 в заочной форме по голосованию по проекту экспертного заключения по окончательной редакции проекта межгосударственного стандарта. Приняли участие представители 36 из 49 членов ТК 364. Окончательная редакция проекта межгосударственного стандарта одобрена.
- 4) Совещание 23.07.2025 в очной форме с использованием видеоконференцсвязи по изменениям в СТО-ГК «Трансстрой»-012-2018 «Конструкции стальных мостов. Заводское изготовление. Технические условия» в 2024 году в целях сближения позиций заинтересованных сторон по внесенным изменениям с участием секретариата ТК 364, членов ТК 364, АО ЦНИИТС, ЗАО «Курганстальмост», АО «Воронежстальмост», Группа «Дороги и мосты», АО «Объединенная Металлургическая Компания» и ООО «ГАЦ МР НАКС».
- 5) Заседание ТК 364 от 19.08.2025 в заочной форме по голосованию по предложениям о включении в Программу национальной стандартизации ТК 364 на 2026-2027 год тридцати тем. Приняли участие представители 33 из 49 членов ТК 364. Решение принято, включение тем одобрено.
- 6) Заседание ТК 364 от 12 декабря 2025 в заочной форме по голосованию по пяти проектам экспертных заключений по окончательным редакциям проектов межгосударственных

стандартов. Приняли участие представители 36 из 49 членов ТК 364. Окончательные редакции проектов межгосударственных стандартов одобрены.

- 7) Заседание ТК 364 от 15 декабря 2025 в заочной форме по голосованию по проекту экспертного заключения по окончательной редакции проекта межгосударственного стандарта. Приняли участие представители 38 из 49 членов ТК 364. Окончательная редакция проекта межгосударственного стандарта одобрена.
- 8) Заседание ТК 364 от 18 декабря 2025 в заочной форме по голосованию по проекту экспертного заключения по окончательной редакции проекта национального стандарта. Приняли участие представители 39 из 49 членов ТК 364. Окончательная редакция проекта национального стандарта одобрена.

Копии протоколов заседаний размещены на сайте ТК 364 и во ФГИС.

10. Выписка из ПНС на текущий год по тематике комитета (приложение № 1)

11. Перечень национальных и межгосударственных стандартов, относящихся к компетенции ТК 364 и подлежащих проверке в текущем году в области деятельности ТК 364 (приложение № 2)

12. Предложения к плану работ международной организации по стандартизации в области деятельности ТК 364с указанием обозначений и наименований тем и текущих этапов их разработки

Вопрос о предложениях в план работ международной стандартизации на этапе проработки.

13. Сведения о реализации перспективной программы работы ТК 364

По программе разработки национальных стандартов на период до 2025 года утверждены 6 национальных и 7 межгосударственных стандартов, разработаны 7 окончательных и 8 первых редакций проектов стандартов, 2 проекта стандарта находятся на этапе подготовки первой редакции.

14. Перечень относящихся к компетенции ТК 364 национальных и межгосударственных стандартов, на которые в отчетном году сделаны ссылки в нормативных правовых актах

Ссылок в нормативных правовых актах на стандарты ТК 364 сделано не было.

15. Сведения о наличии у председателя, ответственного секретаря ТК 364 и председателей, заместителей председателей, ответственных секретарей подкомитетов данного ТК сертификатов экспертов по стандартизации, подтверждающих их соответствие требованиям ГОСТ Р 1.17

Сведений нет.

16. Сведения о наличии жалоб (апелляций), связанных с работой ТК 364, и о принятых решениях по результатам их рассмотрения

Жалоб, связанных с работой ТК 364, не поступало.

17. Сведения о проведении экспертизы проектов стандартов организаций, о взаимодействии со смежными и другими ТК, в том числе об участии в проведении экспертизы проектов национальных и межгосударственных стандартов, разрабатываемых в рамках этих комитетов

1) Проведена экспертиза 20 переводов международных стандартов.

- 2) Проведены 15 экспертиз проектов национальных и межгосударственных стандартов, разрабатываемых ТК 364; 11 экспертиз проектов национальных и межгосударственных стандартов, разрабатываемых смежными ТК.
- 3) Осуществлялось взаимодействие с техническими комитетами по стандартизации ТК 322 «Атомная техника», ТК 005 «Судостроение», ТК 023 «Нефтяная и газовая промышленность», ТК 371 «Неразрушающий контроль», ТК 099 «Алюминий», ТК 400 «Производство работ в строительстве. Типовые технологические и организационные процессы», ТК 465 «Строительство», ТК 045 «Железнодорожный транспорт», ТК 296 «Оптика и фотоника», ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны» по разработке, согласованию и экспертизе проектов стандартов.
- 4) Письмом от 29.01.2026г. №0071.26ТК Председателя ТК 045 «Железнодорожный транспорт» В.А. Гапановича выражена благодарность ТК 364 за эффективное и конструктивное сотрудничество, взаимодействие в проведении работ по стандартизации в железнодорожной отрасли.
- 5) Подготовлены ответы на обращения Росстандарта, научных организаций, граждан и промышленных предприятий в адрес ТК 364 по вопросам применения документов национальной системы стандартизации.

Председатель



Н.В. Коберник

Ответственный секретарь



А.И. Чупрак

Выписка из ПНС на текущий год по тематике комитета ТК 364

№	Шифр темы	Наименование	ОКС	Вид работ
1.	1.2.364-2.109.26	Оборудование для дуговой сварки. Часть 4. Периодическая проверка и испытание	25.160.30	Разработка ГОСТ
2.	1.2.364-2.110.26	Материалы сварочные. Ленты порошковые для наплавки. Технические условия	25.160.20	Пересмотр ГОСТ 26467-85
3.	1.2.364-2.111.26	Оборудование для газовой сварки. Словарь	25.160.30; 01.040.25	Разработка ГОСТ
4.	1.2.364-2.112.26	Оборудование для дуговой сварки. Часть 12. Соединительные устройства для сварочных кабелей	25.160.30	Пересмотр ГОСТ IEC 60974-12-2014
5.	1.2.364-2.113.26	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Общие правила	25.160.10	Разработка ГОСТ
6.	1.2.364-2.114.26	Материалы сварочные. Закупка присадочных материалов и флюсов	25.160.20	Разработка ГОСТ
7.	1.2.364-2.115.26	Персонал, выполняющий сварку. Аттестационные испытания сварщиков-операторов и наладчиков для полностью механизированной и автоматической сварки металлических материалов	25.160.01	Разработка ГОСТ
8.	1.2.364-2.116.26	Материалы сварочные. Технические условия поставки присадочных материалов и флюсов. Тип продукции, размеры, допуски и маркировка	25.160.20	Разработка ГОСТ
9.	1.2.364-2.118.26	Сварка. Сварка трением металлических материалов	25.160.10	Разработка ГОСТ
10.	1.2.364-2.119.26	Сварка и родственные процессы. Типы подготовки соединений. Часть 2. Сварка дуговая сталей под флюсом	25.160.10	Пересмотр ГОСТ ISO 9692-2-2020
11.	1.2.364-2.120.26	Оборудование для газовой сварки. Горелки ручные газовоздушные инжекторные. Технические требования и испытания	25.160.30	Пересмотр ГОСТ 29091-91
12.	1.2.364-2.121.26	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 2. Здоровье и безопасность	25.160.10; 13.100; 01.040.25	Разработка ГОСТ
13.	1.2.364-1.117.26	Оборудование для газовой сварки. Предохранительные устройства. Часть 3. Блокираторы разложения для ацетилена низкого давления	25.160.30	Разработка ГОСТ Р
14.	1.2.364-2.104.25	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 1. Словарь	01.040.25; 25.160.10	Пересмотр ГОСТ ISO 25239-1-2020
15.	1.2.364-2.105.25	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 2. Конструкция сварных соединений	25.160.40; 25.160.10	Пересмотр ГОСТ ISO 25239-2-2020
16.	1.2.364-2.106.25	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 3. Аттестация сварщиков-операторов	25.160.01; 25.160.10	Пересмотр ГОСТ ISO 25239-3-2020
17.	1.2.364-2.107.25	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 4. Технические требования и аттестация процедур сварки	25.160.10	Пересмотр ГОСТ ISO 25239-4-2020

18.	1.2.364-2.108.25	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 5. Требования к качеству и контролю	25.160.10	Пересмотр ГОСТ ISO 25239-5-2020
19.	1.2.364-2.094.25	Сварка и родственные процессы. Определение содержания водорода в наплавленном металле и металле шва дуговой сварки	25.160.40	Пересмотр ГОСТ 34061-2017 (ISO 3690:2012)
20.	1.2.364-2.101.25	Материалы сварочные. Проволоки порошковые для наплавки. Технические условия	25.160.20	Пересмотр ГОСТ 26101-84
21.	1.2.364-2.095.25	Материалы сварочные. Проволоки порошковые для дуговой сварки углеродистых и низколегированных сталей. Технические условия	25.160.20	Пересмотр ГОСТ 26271-84
22.	1.2.364-1.092.25	Сварка. Процессы переноса электродного металла при дуговой сварке в защитном газе	25.160.10	Разработка ГОСТ Р
23.	1.2.364-2.102.25	Контроль неразрушающий. Методы контроля сварных соединений	25.160.40	Пересмотр ГОСТ 3242-79
24.	1.2.364-2.098.25	Испытания разрушающие сварных соединений металлических материалов. Определение механических свойств	25.160.01; 77.040.10	Пересмотр ГОСТ 6996-66
25.	1.2.364-2.096.25	Материалы сварочные. Проволоки и наплавленный металл дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе нелегированных и мелкозернистых сталей. Классификация	25.160.20	Пересмотр ГОСТ ISO 14341-2020
26.	1.2.364-1.097.25	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки коррозионностойких и жаростойких сталей. Классификация	25.160.20	Пересмотр ГОСТ Р ИСО 3581-2021
27.	1.2.364-1.099.25	Сварка. Общие допуски для сварных конструкций. Размеры линейные и угловые, размеры формы и положения	17.040.10; 25.160.10	Пересмотр ГОСТ Р ИСО 13920-2017
28.	1.2.364-2.100.25	Герметичность оборудования для газовой сварки и родственных процессов	25.160.30	Пересмотр ГОСТ 31596-2012 (ISO 9090:1989)
29.	1.2.364-2.103.25	Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 6. Руководство по внедрению серии ИСО 3834	25.160.01	Разработка ГОСТ Пересмотр ГОСТ Р 55143-2012

**Перечень национальных стандартов, относящихся к компетенции ТК 364
и подлежащих проверке в текущем году в области деятельности ТК 364**

№ п/п	Обозначение	Наименование
1.	ГОСТ Р ИСО 10042-2022	Сварка. Сварные соединения из алюминия и его сплавов, полученные дуговой сваркой. Уровни качества
2.	ГОСТ Р ИСО 2553-2022	Сварка и родственные процессы. Условные обозначения на чертежах. Сварные соединения
3.	ГОСТ Р ИСО 6947-2022	Сварка и родственные процессы. Положения при сварке
4.	ГОСТ Р ИСО 14731-2022	Координация в сварке. Задачи и обязанности
5.	ГОСТ Р ИСО 14732-2022	Персонал, выполняющий сварку. Аттестационные испытания сварщиков-операторов и наладчиков для полностью механизированной и автоматической сварки металлических материалов
6.	ГОСТ Р ИСО 17658-2022	Сварка. Дефекты кислородной, лазерной и плазменной резки. Термины
7.	ГОСТ Р ИСО 9013-2022	Резка термическая. Классификация резов. Геометрические характеристики изделий и допуски по качеству