

**ГОДОВОЙ ОТЧЕТ О РАБОТЕ
МТК 72 «СВАРКА И РОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ»
ЗА 2024 ГОД**

1. Общие сведения

1.1 Сведения об изменении в области деятельности МТК 72 в отчетном году

Изменения в области деятельности МТК 72 отсутствуют.

1.2 Сведения об изменениях в структуре МТК 72 в отчетном году (с указанием новых данных по 4.3.1-4.3.3, 4.3.5 или 4.3.6 с приложением протоколов заседаний МТК, на которых были приняты данные решения и писем национальных органов по изменению персонального состава полномочных представителей или их реквизитов).

Изменения в структуре МТК 72 в 2024 году:

Государство	Фамилия, имя, отчество, должность и место работы: наименование, адрес, телефон, факс, электронная почта	Документ
АМ	Тарон Овикович Василян, начальник службы по управлению техническим состоянием и целостностью газотранспортной системы, филиал "Инженерный центр", ЗАО "Газпром Армения" тел. +374 10 294 857, + 374 77 061 190, e-mail: t_vasilyan@gazpromarmenia.am	Письмо от 03.07.2024 № НОСМ-1290 ЗАО «Национальный орган по стандартизации Министерства экономики Республики Армения об участии Республики Армения в качестве полноправного члена МТК 72. Протокол № 3 заочного заседания МТК 72 «Сварка и родственные процессы» от 17 июля 2024 года о приеме Республики Армения в качестве полноправного члена МТК 72 с полномочным представителем в лице Василяна Тарона Овиковича голосовали «за» единогласно
TJ	Джумаев Джамолиддин Джамshedович, Заведующий сектором "Фонд государственных стандартов" Агентства Таджикстандарт тел. + 992 982 22 85 49 e-mail: jumaev-st@mail/ru	Письмо от 10.06.2024 № 03-851 от Агентства по стандартизации, метрологии и сертификации и торговой инспекции при Правительстве Республики Таджикистан об участии Республики Таджикистан в качестве полноправного члена МТК 72. Протокол №2 заседания МТК 72 от 18 июня 2024 года о приеме республики Таджикистан в качестве полноправного члена МТК 72 с полномочным представителем в лице Джумаева Джамолиддина Джамshedовича голосовали «за» единогласно

1.3 Сведения об области деятельности МТК 72, его структуре и составе

За МТК 72 закреплены стандарты в соответствии с кодами ОК 001–2021 (ИСО МКС):

25.160 – Сварка, пайка твердым и мягким припоем

**Включая газовую сварку, электрическую сварку, плазменную сварку, электронно-лучевую сварку, плазменную резку и т.д.;*

25.160.10 – Процессы сварки

**Включая термическую резку и наплавку;*

25.160.20 – Сварочные расходные материалы

**Включая электроды, присадочные материалы, газы и т.д.;*

25.160.30 – Сварочное оборудование

**Включая оборудование для термической резки;*

25.160.40 – Сварные швы и сварка

**Включая положения при сварке, механические и неразрушающие испытания сварных соединений;*

25.160.50 – Пайка твердым и мягким припоем

**Включая сплавы и оборудование для пайки твердым и мягким припоем;*

25.220.20 – Обработка поверхности

**Включая анодирование, покрытия, химически взаимодействующие с подложкой, термораспыление и т.д.*

Список стран – полноправных членов МТК 72

<i>Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004-97</i>	<i>Код страны по МК (ИСО 3166) 004-97</i>
Российская Федерация	RU
Беларусь	BY
Казахстан	KZ
Армения	AM
Таджикистан	TJ

Список стран – наблюдателей МТК 72

<i>Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004-97</i>	<i>Код страны по МК (ИСО 3166) 004-97</i>
Азербайджан	AZ
Узбекистан	UZ

1.4 Сведения о наличии перспективной программы работы МТК 72, результатах ее реализации в отчетном году и об изменениях, внесенных в эту программу (учитываются при определении значения показателя P_p в соответствии с Г.2, приложение Г).

Проект перспективной программы приведен в Приложении № 1.

2. Сведения о результатах работы в отчетном году

2.1 Разработка и обновление межгосударственных стандартов (показатель G_o , который учитывается при определении значения показателя P_G в соответствии с Г.3, приложение Г).

<i>№</i>	<i>Темы программы межгосударственной стандартизации в области деятельности МТК 72</i>	<i>Страна-инициатор</i>	<i>Сведения о выполнении программы</i>
1	2	3	4
1	RU.1.432-2024 Соединения, полученные электронно-лучевой и лазерной сваркой. Требования и рекомендации по уровням качества. Часть 2. Алюминий, магний и их сплавы, и чистая медь	RU	Первая редакция
2	RU.1.433-2024 Соединения, полученные электронно-лучевой и лазерной сваркой. Требования и рекомендации по уровням качества. Часть 1. Сталь, никель, титан и их сплавы	RU	Первая редакция
3	RU.1.434-2024 Сварка. Сварные соединения из стали, никеля, титана и их сплавов, полученные сваркой плавлением (исключая лучевые способы сварки). Уровни качества	RU	Первая редакция
4	RU.1.435-2024 Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 5. Документы, которым необходимо соответствовать, чтобы заявить о соответствии требованиям к качеству согласно ИСО 3834-2, ИСО 3834-3 или ИСО 3834-4	RU	Первая редакция
5	RU.1.436-2024 Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 1. Критерии выбора соответствующего уровня требований к качеству	RU	Первая редакция
6	RU.1.437-2024 Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 4. Элементарные требования к качеству	RU	Первая редакция
7	RU.1.438-2024 Сварка. Рекомендации по сварке металлических материалов. Часть 6. Лазерная сварка	RU	Первая редакция

2.2 Рассмотрение окончательных редакций проектов межгосударственных стандартов и проектов изменений межгосударственных стандартов (показатель G_1 , который учитывается при определении значения показателя P_G в соответствии с Г.3, приложение Г).

<i>№</i>	<i>Наименование проекта межгосударственного стандарта (номер изменения с указанием обозначения и наименования межгосударственного стандарта)</i>	<i>Результат выполнения (рекомендованные или не рекомендованные к принятию проекта межгосударственного стандарта)</i>

2.3 Проверка межгосударственных стандартов

<i>№</i>	<i>Обозначение и наименование межгосударственного стандарта</i>	<i>Выводы по результатам проверки (пересмотра, внесения изменений и поправок)</i>
1	ГОСТ EN 15085-2-2015 Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных	Пересмотр в связи с новой редакцией EN 15085-2-2020

	транспортных средств и их элементов. Часть 2. Требования к качеству и сертификация производителя сварки	Внесен в перспективную ПМС МТК 72 на 2026-2030 годы
2	ГОСТ ИЕС 60974-12-2014 Оборудование для дуговой сварки. Часть 12. Соединительные устройства для сварочных кабелей	Пересмотр в связи с новой редакцией ИЕС 60974-12(2021) Внесен в перспективную ПМС МТК 72 на 2026-2030 годы
3	ГОСТ ИЕС 60974-2-2014 Оборудование для дуговой сварки. Часть 2. Системы жидкостного охлаждения	Пересмотр в связи с новой редакцией ИЕС 60974-2(2019) Внесен в перспективную ПМС МТК 72 на 2026-2030 годы
4	ГОСТ ИЕС 60974-3-2014 Оборудование для дуговой сварки. Часть 3. Устройства зажигания и стабилизации дуги	Пересмотр в связи с новой редакцией ИЕС 60974-3(2019) Внесен в перспективную ПМС МТК 72 на 2026-2030 годы
5	ГОСТ ИЕС 60974-5-2014 Оборудование для дуговой сварки. Часть 5. Механизм подачи проволоки	Пересмотр в связи с новой редакцией ИЕС 60974-5(2019) Внесен в перспективную ПМС МТК 72 на 2026-2030 годы
6	ГОСТ ИЕС 60974-7-2015 Оборудование для дуговой сварки. Часть 7. Горелки	Пересмотр в связи с новой редакцией ИЕС 60974-7(2015) Внесен в перспективную ПМС МТК 72 на 2026-2030 годы
7	ГОСТ ИЕС 60974-8-2014 Оборудование для дуговой сварки. Часть 8. Пульты подачи газа для сварочных систем и систем плазменной резки	Пересмотр в связи с новой редакцией ИЕС 60974-8(2021) Внесен в перспективную ПМС МТК 72 на 2026-2030 годы
8	ГОСТ ISO 15614-1-2022 Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 1. Дуговая и газовая сварка сталей и дуговая сварка никеля и никелевых сплавов	Присоединение РФ к ГОСТ ISO 15614-1-2022
9	ГОСТ ИЕС 60974-1-2018 Оборудование для дуговой сварки. Часть 1. Сварочные источники питания	Пересмотр в связи с новой редакцией ИЕС 60974-1(2022) под ТР. Внесен в перспективную ПМС МТК 72 на 2026-2030 годы
10	ГОСТ ИЕС 60974-13-2016 Оборудование для дуговой сварки. Часть 13. Зажимное устройство сварочной машины	Пересмотр в связи с новой редакцией ИЕС 60974-13(2022) Внесен в перспективную ПМС МТК 72 на 2026-2030 годы

2.4 Отмена межгосударственных стандартов

За отчетный год предложения об отмене, приостановлении или прекращении действия стандартов на заседаниях МТК 72 не рассматривались.

2.5 Сведения о проведении в отчетном году мониторинга международных и европейских стандартов, относящихся к области деятельности МТК 72, и о предложениях по использованию его результатов (см. 6.1.2).

Принимали участие в рассмотрении и голосовании по следующим международным стандартам:

- ISO/DIS 15608 Welding — Grouping system for metallic materials;
- ISO/FDIS 5175-3 Gas welding equipment — Safety devices — Part 3: Decomposition blockers for low-pressure acetylene;

- ISO/DIS 18166 Numerical welding simulation — Execution and documentation;
- ISO 9455-2:1993 Soft soldering fluxes — Test methods. Part 2: Determination of non-volatile matter, ebulliometric method;
- ISO 5822:1988 Spot welding equipment — Taper plug gauges and taper ring gauges;
- ISO 5826:2014 Resistance welding equipment — Transformers — General specifications applicable to all transformers;
- ISO 5827:1983 Spot welding — Electrode back-ups and clamps;
- ISO 13919-1:2019 Electron and laser-beam welded joints — Requirements and recommendations on quality levels for imperfections. Part 1: Steel, nickel, titanium and their alloys;
- ISO 15607:2019 Specification and qualification of welding procedures for metallic materials — General rules;
- ISO 9090:2019 Gas tightness of equipment for gas welding and allied processes;
- ISO 13469:2014 Mechanical joining — Form-fit blind rivets and (lock) bolt joints — Specifications and qualification of testing procedures;
- ISO/CD 17846 Welding and allied processes — Health and safety — Wordless precautionary labels for equipment and consumables used in arc welding and cutting;
- ISO 17635 Non-destructive testing of welds — General rules for metallic materials;
- ISO 9455-3:2019 Soft soldering fluxes — Test methods. Part 3: Determination of acid value, potentiometric and visual titration methods;
- ISO 9455-16:2019 Soft soldering fluxes — Test methods. Part 16: Flux efficacy test, wetting balance method;
- ISO 5183-1:1998 Resistance welding equipment — Electrode adaptors, male taper 1:10. Part 1: Conical fixing, taper 1:10;
- ISO 13469:2014 Mechanical joining — Form-fit blind rivets and (lock) bolt joints — Specifications and qualification of testing procedures;
- ISO 17657-1:2005 Resistance welding — Welding current measurement for resistance welding. Part 1: Guidelines for measurement;
- ISO 17657-2:2005 Resistance welding — Welding current measurement for resistance welding. Part 2: Welding current meter with current sensing coil;
- ISO 17657-3:2005 Resistance welding — Welding current measurement for resistance welding. Part 3: Current sensing coil;
- ISO 17657-4:2005 Resistance welding — Welding current measurement for resistance welding. Part 4: Calibration system;
- ISO 17657-5:2005 Resistance welding — Welding current measurement for resistance welding. Part 5: Verification of welding current measuring system;
- ISO 18592:2019 Resistance welding — Destructive testing of welds — Method for the fatigue testing of multi-spot-welded specimens;
- ISO 15609-1:2019 Specification and qualification of welding procedures for metallic materials — Welding procedure specification. Part 1: Arc welding;
- ISO 15609-2:2019 Specification and qualification of welding procedures for metallic materials — Welding procedure specification. Part 2: Gas welding;
- ISO 22826:2005 Destructive tests on welds in metallic materials — Hardness testing of narrow joints welded by laser and electron beam (Vickers and Knoop hardness tests);
- ISO/CD 15614-1 Specification and qualification of welding procedures for metallic materials — Welding procedure test. Part 1: Arc and gas welding of steels and arc welding of nickel and nickel alloys
- ISO/FDIS;
15614-2 Specification and qualification of welding procedures for metallic materials — Welding procedure test. Part 2: Arc welding of aluminium and its alloys.

При анализе фонда стандартов проведен мониторинг действующих и вновь разработанных международных и европейских стандартов. Принято решение секретариату МТК 72 при формировании ПМС рассмотреть целесообразность разработки: межгосударственных стандартов на основе международных (с учетом действующих в РФ национальных стандартов, идентичных международным); на основе новых публикаций международных стандартов.

3 Организованность и открытость (прозрачность) деятельности МТК 72

3.1 Сведения о заседаниях МТК 72 (в том числе заочных) и согласительных совещаний (дата, место или форма проведения, состав участников, принятые решения), проведенных в отчетном году (учитываются при определении значения показателя в соответствии с Г.4.1, приложение Г).

Проведено 4 заседания МТК 72.

- 1) 06.05.2024. г. Москва, заочное. Участники: Беларусь, Казахстан, Россия. Семь тем согласованы с государствами-членами МТК 72 для включения в Программу межгосударственной стандартизации МТК 72 на 2024-2025 год. Решение принято единогласно.
- 2) 18.06.2024. г. Минск, очное и с использованием видео-конференц-связи. Участники: Беларусь, Казахстан, Россия. Приглашенные: Черняк Владимир Николаевич, Джумаев Джамолиддин Джамшедович. Решили: направить в Бюро по стандартам информацию о целесообразности сохранения МТК 72, в случае не соответствия его структуры ГОСТ 1.4–2020 (5 полноправных членов). Вести работы по приведению в соответствие структуры МТК 72 ГОСТ 1.4–2020. Ответственному секретарю МТК 72 довести информацию о приеме республики Таджикистан в качестве полноправного члена МТК 72 до Бюро по стандартам. Членам МТК 72 направить предложения в ПМС в секретариат МТК 72 в срок до 1 августа 2024 года. Членам МТК 72 направить предложения по фонду МТК 72 межгосударственных стандартов с учетом закрепленных за национальными профильными техническими комитетами «Сварка и родственные процессы» национальных стандартов в секретариат МТК 72 до 1 августа 2024 года. Членам МТК 72, с учетом национальной потребности, предоставить информацию о взаимодействии со смежными МТК в секретариат МТК 72 до 1 августа 2024 года.
- 3) 17.07.2024. г. Москва, заочное. Участники: Беларусь, Казахстан, Россия, Таджикистан. Республика Армения принята в качестве полноправного члена МТК 72 с полномочным представителем в лице Василяна Тарона Овиковича. Решение принято единогласно.
- 4) 26.08.2024. г. Москва, заочное. Участники: Беларусь, Казахстан, Россия. Тринадцать тем согласованы с государствами-членами МТК 72 для включения в Программу межгосударственной стандартизации МТК 72 на 2025-2026 годы. Решение принято единогласно.

3.2 Сведения о наличии и содержательности (наполненности) информации о деятельности МТК 72 в открытом доступе в сети Интернет по состоянию на 31 декабря отчетного года (учитываются при определении значения показателя P_{02} в соответствии с Г.4.2, приложение Г).

Раздел МТК 72 на сайте <https://naks.ru/mtk72> ведется секретариатом с 2023 года, на сайте размещены все материалы по деятельности МТК 72.

3.3 Сведения о взаимодействии со смежными МТК при планировании, разработке и рассмотрении проектов межгосударственных стандартов и проектов изменений межгосударственных стандартов в отчетном году.

1) МТК 524 «Железнодорожный транспорт»:

- по рассмотрению проекта межгосударственного стандарта ГОСТ 33976 «Соединения сварные в стальных конструкциях железнодорожного подвижного состава. Требования к проектированию, выполнению и контролю качества» (пересмотр ГОСТ 33976–2016);

- по включению в план МТК 72 работ по пересмотру ГОСТ EN 15085-2-2015 Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 2. Требования к качеству и сертификация производителя сварки;

2) МТК 099 по пересмотру серии стандартов ГОСТ ISO 25239 «Сварка трением с перемешиванием. Алюминий» в 5-ти частях.

4 Выписка из программы межгосударственной стандартизации на 2025 год Приложение № 2.

5 Перечень межгосударственных стандартов, закрепленных за МТК 72
Перечень закреплённых за МТК 72 приведен в Приложении № 3.

Председатель МТК 72



А.В. Царьков

**Ответственный секретарь
МТК 72**



А.И. Чупрак

Проект перспективной программы до 2027 года

№	Наименование проекта документа по межгосударственной стандартизации	Код МКС	Выполняемые работы
1	ГОСТ EN 15085-2-2015 Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 2. Требования к качеству и сертификация производителя сварки	25.160.30	Пересмотр ГОСТ
2	ГОСТ ИЕС 60974-12-2014 Оборудование для дуговой сварки. Часть 12. Соединительные устройства для сварочных кабелей	25.160.30	Пересмотр ГОСТ
3	ГОСТ ИЕС 60974-2-2014 Оборудование для дуговой сварки. Часть 2. Системы жидкостного охлаждения	25.160.30	Пересмотр ГОСТ
4	ГОСТ ИЕС 60974-3-2014 Оборудование для дуговой сварки. Часть 3. Устройства зажигания и стабилизации дуги	25.160.30	Пересмотр ГОСТ
5	ГОСТ ИЕС 60974-5-2014 Оборудование для дуговой сварки. Часть 5. Механизм подачи проволоки	25.160.30	Пересмотр ГОСТ
6	ГОСТ ИЕС 60974-7-2015 Оборудование для дуговой сварки. Часть 7. Горелки	25.160.30	Пересмотр ГОСТ
7	ГОСТ ИЕС 60974-8-2014 Оборудование для дуговой сварки. Часть 8. Пульты подачи газа для сварочных систем и систем плазменной резки	25.160.30	Пересмотр ГОСТ
8	ГОСТ ИЕС 60974-14 Оборудование для дуговой сварки. Часть 14. Калибровка, валидация и проверка на совместимость	25.160.30	Разработка ГОСТ на основе ИЕС 60974-14(2018) ИЕС 60974-14(2018)/Cor.1(2022)
9	ГОСТ ИЕС 60974-13-2016 Оборудование для дуговой сварки. Часть 13. Зажимное устройство сварочной машины	25.160.30	Пересмотр ГОСТ
10	ГОСТ 30242-97 (ИСО 6520-82) Дефекты соединений при сварке металлов плавлением. Классификация, обозначение и определения	25.160.10	Пересмотр ГОСТ

Выписка из программы межгосударственной стандартизации на 2025 год

№	Шифр предложения (Шифр ПНС)	Наименование проекта документа по межгосударственной стандартизации	Код МКС	Выполняемые работы
1	RU.1.436-2024 (1.2.364-2.078.24)	Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 1. Критерии выбора соответствующего уровня требований к качеству	25.160.01	Разработка ГОСТ Принятие МС в качестве идентичного МГ стандарта - IDT ISO 3834-1:2021
2	RU.1.438-2024 (1.2.364-2.080.24)	Сварка. Рекомендации по сварке металлических материалов. Часть 6. Лазерная сварка	25.160.01	Пересмотр ГОСТ EN 1011-6-2017 Принятие МС в качестве идентичного европейского стандарта – IDT EN 1011-6-2018
3	RU.1.437-2024 (1.2.364-2.079.24)	Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 4. Элементарные требования к качеству	25.160.01	Разработка ГОСТ Принятие МС в качестве идентичного МГ стандарта - IDT ISO 3834-4:2021
4	RU.1.433-2024 (1.2.364-2.068.24)	Соединения, полученные электронно-лучевой и лазерной сваркой. Требования и рекомендации по уровням качества. Часть 1. Сталь, никель, титан и их сплавы	25.160.40	Пересмотр ГОСТ ISO 13919-1-2017 Принятие МС в качестве идентичного МГ стандарта – IDT ISO 13919-1:2019
5	RU.1.432-2024 (1.2.364-2.067.24)	Соединения, полученные электронно-лучевой и лазерной сваркой. Требования и рекомендации по уровням качества. Часть 2. Алюминий, магний и их сплавы, и чистая медь	25.160.40	Пересмотр ГОСТ ISO 13919-2-2017 Принятие МС в качестве идентичного МГ стандарта - IDT ISO 13919-2:2021
6	RU.1.435-2024 (1.2.364-2.077.24)	Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 5. Документы, которым необходимо соответствовать, чтобы заявить о соответствии требованиям к качеству согласно ИСО 3834-2, ИСО 3834-3 или ИСО 3834-4	25.160.01	Разработка ГОСТ Принятие МС в качестве идентичного МГ стандарта – IDT ISO 3834-5:2021
7	RU.1.434-2024 (1.2.364-2.075.24)	Сварка. Сварные соединения из стали, никеля, титана и их сплавов, полученные сваркой плавлением (исключая лучевые способы сварки). Уровни качества	25.160.40	Разработка ГОСТ Принятие МС в качестве идентичного МГ стандарта – IDT ISO 5817:2023
8	1.2.364-2.104.25	ГОСТ ISO 25239-1 «Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 1. Словарь»	01.040.25; 25.160.10	Пересмотр ГОСТ ISO 25239-1-2020 Принятие МС в качестве идентичного МГ стандарта – IDT ISO 25239-1:2020

9	1.2.364-2.105.25	ГОСТ ISO 25239-2 «Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 2. Конструкция сварных соединений»	25.160.40; 25.160.10	Пересмотр ГОСТ ISO 25239-2-2020 Принятие МС в качестве идентичного МГ стандарта – IDT ISO 25239-2:2020
10	1.2.364-2.106.25	ГОСТ ISO 25239-3 «Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 3. Аттестация сварщиков-операторов»	25.160.01; 25.160.10	Пересмотр ГОСТ ISO 25239-3-2020 Принятие МС в качестве идентичного МГ стандарта – IDT ISO 25239-3:2020
11	1.2.364-2.107.25	ГОСТ ISO 25239-4 «Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 4. Технические требования и аттестация процедур сварки»	25.160.10	Пересмотр ГОСТ ISO 25239-4-2020 Принятие МС в качестве идентичного МГ стандарта – IDT ISO 25239-4:2020
12	1.2.364-2.108.25	ГОСТ ISO 25239-5 «Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 5. Требования к качеству и контролю»	25.160.10	Пересмотр ГОСТ ISO 25239-5-2020 Принятие МС в качестве идентичного МГ стандарта – IDT ISO 25239-5:2020
13	1.2.364-2.094.25	ГОСТ 34061 (ISO 3690:2018) Сварка и родственные процессы. Определение содержания водорода в наплавленном металле и металле шва дуговой сварки	25.160.40	Пересмотр ГОСТ 34061-2017 (ISO 3690:2012) Принятие МС в качестве модифицированного МГ стандарта – MOD ISO 3690:2018
14	1.2.364-2.101.25	ГОСТ 26101-84 Материалы сварочные. Проволоки порошковые для наплавки. Технические условия	25.160.20	Пересмотр ГОСТ 26101-84
15	1.2.364-2.095.25	ГОСТ 26271-84 Материалы сварочные. Проволоки порошковые для дуговой сварки углеродистых и низколегированных сталей. Технические условия	25.160.20	Пересмотр ГОСТ 26271-84
16	1.2.364-2.102.25	ГОСТ 3242 Контроль неразрушающий. Методы контроля сварных соединений	25.160.01; 77.040.10	Пересмотр ГОСТ 3242-79
17	1.2.364-2.098.25	ГОСТ 6996 Испытания разрушающие сварных соединений металлических материалов. Определение механических свойств	25.160.20	Пересмотр ГОСТ 6996-66
18	1.2.364-2.096.25	ГОСТ ISO 14341 Материалы сварочные. Проволоки и наплавленный металл дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе нелегированных и мелкозернистых сталей. Классификация	25.160.30	Пересмотр ГОСТ ISO 14341-2020 Принятие МС в качестве идентичного МГ стандарта – IDT ISO 14341:2020

19	1.2.364-2.100.25	ГОСТ ISO 9090 Герметичность оборудования для газовой сварки и родственных процессов	25.160.30	Пересмотр ГОСТ 31596-2012 Принятие МС в качестве идентичного МГ стандарта – IDT ISO 9090:2019
20	1.2.364-2.103.25	ГОСТ ISO 3834-6 Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 6. Руководство по внедрению серии ИСО 3834	25.160.01	Разработка ГОСТ Принятие МС в качестве идентичного МГ стандарта – IDT ISO 3834-6:2024

Перечень закреплённых за МТК 72 стандартов

№	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
1.	ГОСТ 10051-75	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой наплавки поверхностных слоев с особыми свойствами. Типы
2.	ГОСТ 10052-75	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки высоколегированных сталей с особыми свойствами. Типы
3.	ГОСТ 10543-98	Проволока стальная наплавочная. Технические условия
4.	ГОСТ 10594-80	Оборудование для дуговой, контактной, ультразвуковой сварки и для плазменной обработки. Ряды параметров
5.	ГОСТ 1077-79	Горелки однопламенные универсальные для ацетилено-кислородной сварки, пайки и подогрева. Типы, основные параметры и размеры и общие технические требования
6.	ГОСТ 10796-74	Резаки ручные воздушно-дуговые. Типы и основные параметры
7.	ГОСТ 11533-75	Автоматическая и полуавтоматическая дуговая сварка под флюсом. Соединения сварные под острыми и тупыми углами. Основные типы, конструктивные элементы и размеры
8.	ГОСТ 11534-75	Ручная дуговая сварка. Соединения сварные под острыми и тупыми углами. Основные типы, конструктивные элементы и размеры
9.	ГОСТ 12169-82	Заготовки стальные, вырезаемые кислородной резкой. Припуски
10.	ГОСТ 14111-90	Электроды прямые для контактной точечной сварки. Типы и размеры
11.	ГОСТ 14771-76	Дуговая сварка в защитном газе. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры
12.	ГОСТ 14776-79	Дуговая сварка. Соединения сварные точечные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры
13.	ГОСТ 14792-80	Детали и заготовки, вырезаемые кислородной и плазменно-дуговой резкой. Точность, качество поверхности реза
14.	ГОСТ 14806-80	Дуговая сварка алюминия и алюминиевых сплавов в инертных газах. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры
15.	ГОСТ 15164-78	Электрошлаковая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры
16.	ГОСТ 15878-79	Контактная сварка. Соединения сварные. Конструктивные элементы и размеры
17.	ГОСТ 16037-80	Соединения сварные стальных трубопроводов. Основные типы, конструктивные элементы и размеры
18.	ГОСТ 16038-80	Сварка дуговая. Соединения сварные трубопроводов из меди и медно-никелевого сплава. Основные типы, конструктивные элементы и размеры
19.	ГОСТ 16098-80	Соединения сварные из двухслойной коррозионностойкой стали. Основные типы, конструктивные элементы и размеры
20.	ГОСТ 17349-79	Пайка. Классификация способов
21.	ГОСТ 19248-90	Припои. Классификация и обозначения
22.	ГОСТ 19249-73	Соединения паяные. Основные типы и параметры
23.	ГОСТ 19250-73	Флюсы паяльные. Классификация

24.	ГОСТ 19521-74	Сварка металлов. Классификация
25.	ГОСТ 23046-78	Соединения паяные. Метод испытаний на удар
26.	ГОСТ 23338-91	Сварка металлов. Методы определения содержания диффузионного водорода в наплавленном металле и металле шва
27.	ГОСТ 23518-79	Дуговая сварка в защитных газах. Соединения сварные под острыми и тупыми углами. Основные типы, конструктивные элементы и размеры
28.	ГОСТ 23870-79	Свариваемость сталей. Метод оценки влияния сварки плавлением на основной металл
29.	ГОСТ 24167-80	Соединения паяные. Метод испытаний на изгиб
30.	ГОСТ 24715-81	Соединения паяные. Методы контроля качества
31.	ГОСТ 25444-90	Электроды прямые и электрододержатели для контактной точечной сварки. Посадки конические. Размеры
32.	ГОСТ 25445-82	Барабаны, катушки и сердечники для сварочной проволоки. Основные размеры
33.	ГОСТ 25616-83	Источники питания для дуговой сварки. Методы испытания сварочных свойств
34.	ГОСТ 26101-84	Проволока порошковая наплавочная. Технические условия
35.	ГОСТ 26271-84	Проволока порошковая для дуговой сварки углеродистых и низколегированных сталей. Общие технические условия
36.	ГОСТ 26467-85	Лента порошковая наплавочная. Общие технические условия
37.	ГОСТ 27580-88	Дуговая сварка алюминия и алюминиевых сплавов в инертных газах. Соединения сварные под острыми и тупыми углами. Основные типы, конструктивные элементы и размеры
38.	ГОСТ 28830-90	Соединения паяные. Методы испытаний на растяжение и длительную прочность
39.	ГОСТ 28915-91	Сварка лазерная импульсная. Соединения сварные точечные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры
40.	ГОСТ 28944-91	Оборудование сварочное механическое. Методы испытаний
41.	ГОСТ 29090-91	Материалы, используемые в оборудовании для газовой сварки, резки и аналогичных процессов. Общие требования
42.	ГОСТ 29091-91	Горелки ручные газоздушные инжекторные. Технические требования и методы испытаний
43.	ГОСТ 30430-96	Сварка дуговая конструкционных чугунов. Требования к технологическому процессу
44.	ГОСТ 30482-97	Сварка сталей электрошлаковая. Требования к технологическому процессу
45.	ГОСТ 31596-2012	Герметичность оборудования и аппаратуры для газовой сварки, резки и аналогичных процессов. Допустимые скорости внешней утечки газа и метод их измерения
46.	ГОСТ 3242-79	Соединения сварные. Методы контроля качества
47.	ГОСТ 34061-2017	Сварка и родственные процессы. Определение содержания водорода в наплавленном металле и металле шва дуговой сварки
48.	ГОСТ 5264-80	Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры
49.	ГОСТ 6996-66	Сварные соединения. Методы определения механических свойств

50.	ГОСТ 7122-81	Швы сварные и металл наплавленный. Методы отбора проб для определения химического состава
51.	ГОСТ 8713-79	Сварка под флюсом. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры
52.	ГОСТ 8856-72	Аппаратура для газопламенной обработки. Давление горючих газов
53.	ГОСТ 9087-81	Флюсы сварочные плавные. Технические условия
54.	ГОСТ 9466-75	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки сталей и наплавки. Классификация и общие технические условия
55.	ГОСТ 9467-75	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей. Типы
56.	ГОСТ EN 1011-6-2017	Сварка. Рекомендации по сварке металлических материалов. Часть 6. Лазерная сварка
57.	ГОСТ EN 15085-1-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 1. Общие положения
58.	ГОСТ EN 15085-2-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 2. Требования к качеству и сертификация производителя сварки
59.	ГОСТ EN 15085-3-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 3. Требования к проектированию
60.	ГОСТ EN 15085-4-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 4. Требования к производству
61.	ГОСТ EN 15085-5-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 5. Контроль, испытания и документация
62.	ГОСТ EN 4678-2016	Авиационно-космическая серия. Сварные и паяные изделия для авиационно-космических конструкций. Соединения металлических материалов, выполненные лазерной сваркой. Качество сварных изделий
63.	ГОСТ IEC 60974-11-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 11. Электрододержатели
64.	ГОСТ IEC 60974-12-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 12. Соединительные устройства для сварочных кабелей
65.	ГОСТ IEC 60974-2-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 2. Системы жидкостного охлаждения
66.	ГОСТ IEC 60974-3-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 3. Устройства зажигания и стабилизации дуги
67.	ГОСТ IEC 60974-5-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 5. Механизм подачи проволоки
68.	ГОСТ IEC 60974-6-2017	Оборудование для дуговой сварки. Часть 6. Оборудование для работы в ограниченном режиме
69.	ГОСТ IEC 60974-7-2015	Оборудование для дуговой сварки. Часть 7. Горелки
70.	ГОСТ IEC 60974-8-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 8. Пульты подачи газа для сварочных систем и систем плазменной резки
71.	ГОСТ IEC 62135-1-2017	Оборудование для контактной сварки. Часть 1. Требования безопасности при проектировании, производстве и монтаже

72.	ГОСТ ISO 12932-2017	Сварка. Гибридная лазерно-дуговая сварка сталей, никеля и никелевых сплавов. Уровни качества для дефектов
73.	ГОСТ ISO 13919-1-2017	Сварка. Соединения, полученные электронно-лучевой и лазерной сваркой. Руководство по оценке уровня качества для дефектов. Часть 1. Сталь
74.	ГОСТ ISO 13919-2-2017	Сварка. Соединения, полученные электронно-лучевой и лазерной сваркой. Руководство по оценке уровня качества для дефектов. Часть 2. Алюминий и его сплавы
75.	ГОСТ ISO 14171-2020	Материалы сварочные. Проволоки сплошного сечения, порошковые проволоки и комбинации проволока/флюс для дуговой сварки под флюсом не легированных и мелкозернистых сталей. Классификация
76.	ГОСТ ISO 14341-2020	Материалы сварочные. Проволоки и наплавленный металл дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе не легированных и мелкозернистых сталей. Классификация
77.	ГОСТ ISO 15609-3-2020	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 3. Электронно-лучевая сварка
78.	ГОСТ ISO 15609-4-2017	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 4. Лазерная сварка
79.	ГОСТ ISO 15609-5-2020	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 5. Контактная сварка
80.	ГОСТ ISO 15609-6-2016	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 6. Лазерно-дуговая гибридная сварка
81.	ГОСТ ISO 15614-11-2016	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 11. Электронно-лучевая и лазерная сварка
82.	ГОСТ ISO 22826-2017	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на твердость узких сварных соединений, выполненных лазерной и электронно-лучевой сваркой (определение твердости по Виккерсу и Кнупу)
83.	ГОСТ ISO 25239-1-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 1. Словарь
84.	ГОСТ ISO 25239-2-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 2. Конструкция сварных соединений
85.	ГОСТ ISO 25239-3-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 3. Аттестация сварщиков-операторов
86.	ГОСТ ISO 25239-4-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 4. Технические требования и аттестация процедур сварки
87.	ГОСТ ISO 25239-5-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 5. Требования к качеству и контролю
88.	ГОСТ ISO 6848-2020	Дуговая сварка и резка. Электроды неплавящиеся вольфрамовые. Классификация
89.	ГОСТ ISO 9692-1-2016	Сварка и родственные процессы. Типы подготовки соединений. Часть 1. Сварка ручная дуговая плавящимся электродом, сварка дуговая плавящимся электродом в защитном газе, сварка газовая, сварка дуговая вольфрамовым электродом в инертном газе и сварка лучевая сталей
90.	ГОСТ ISO 9692-	Сварка и родственные процессы. Типы подготовки соединений. Часть 2.

	2-2020	Сварка дуговая сталей под флюсом
91.	ГОСТ ISO 9692-3-2020	Сварка и родственные процессы. Типы подготовки соединений. Часть 3. Сварка дуговая в инертном газе плавящимся и вольфрамовым электродом алюминия и его сплавов
92.	ГОСТ ISO/TR 15608-2020	Сварка. Руководство по системе группирования металлических материалов
93.	ГОСТ ISO 9606-1-2022	Аттестация сварщиков. Сварка плавлением. Часть 1. Стали
94.	ГОСТ ISO 15609-1-2019	Технические требования и оценка процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 1. Дуговая сварка
95.	ГОСТ ISO 5817-2019	Сварка. Сварные швы при сварке плавлением стали, никеля, титана и других сплавов (лучевая сварка исключена). Уровни качества в зависимости от дефектов
96.	ГОСТ IEC 60974-1-2018	Оборудование для дуговой сварки. Часть 1. Сварочные источники питания
97.	ГОСТ IEC 60974-13-2016	Оборудование для дуговой сварки. Часть 13. Зажимное устройство сварочной машины
98.	ГОСТ ИСО 6520-1-2007	Сварка и родственные процессы. Классификация дефектов при сварке металлов. Часть 1. Сварка плавлением
99.	ГОСТ EN 1708-1-2007	Сварка. Соединения сварные стальных деталей. Часть 1. Основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений сосудов и оборудования, работающих под давлением
100	ГОСТ EN 1290-2006	Контроль неразрушающий сварных соединений. Магнитопорошковый метод
101	ГОСТ EN 12062-2006	Контроль неразрушающий сварных соединений. Общие требования для металлов
102	ГОСТ EN 287-1-2002	Квалификация сварщиков. Сварка плавлением сталей
103	ГОСТ EN 287-2-2002	Квалификация сварщиков. Сварка плавлением алюминия и алюминиевых сплавов
104	ГОСТ EN 439-2002	Газы защитные для дуговой сварки и резки. Классификация
105	ГОСТ EN 499-2002	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки нелегированных и мелкозернистых сталей. Классификаций
106	ГОСТ EN 719-2002	Требования к персоналу надзора сварочного производства за обеспечением качества сварной продукции
107	ГОСТ EN 1418-2002	Квалификация операторов установок сварки плавлением и наладчиков установок контактной сварки
108	ГОСТ EN 25817-2002	Сварка дуговая. Соединения сварные сталей. Уровни качества
109	ГОСТ EN 30042-2002	Сварка дуговая. Соединения сварные алюминия и алюминиевых сплавов. Уровни качества
110	ГОСТ 30021-93	Конструкции сварные. Разряды точности, предельные отклонения линейных размеров, допуски формы и расположения поверхностей
111	ГОСТ ISO 3834-2-2023	Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 2. Всесторонние требования к качеству
112	ГОСТ ISO 3834-3-2023	Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 3. Стандартные требования к качеству
113	ГОСТ 297-80	Машины контактные. Общие технические условия
114	ГОСТ 2402-82	Агрегаты сварочные с двигателями внутреннего сгорания. Общие технические условия

115	ГОСТ 5191-79	Резаки инжекторные для ручной кислородной резки. Типы, основные параметры и общие технические требования
116	ГОСТ 8213-75	Автоматы для дуговой сварки плавящимся электродом. Общие технические условия
117	ГОСТ 12221-79	Аппаратура для плазменно-дуговой резки металлов. Типы и основные параметры
118	ГОСТ 13861-89 (ИСО 2503-83)	Редукторы для газопламенной обработки. Общие технические условия
119	ГОСТ 14651-78	Электрододержатели для ручной дуговой сварки. Технические условия
120	ГОСТ 16310-80	Соединения сварные из полиэтилена, полипропилена и винипласта. Основные типы, конструктивные элементы и размеры
121	ГОСТ 16971-71	Швы сварных соединений из винипласта, поливинилхлоридного пластика и полиэтилена. Методы контроля качества. Общие требования
122	ГОСТ 18130-79	Полуавтоматы для дуговой сварки плавящимся электродом. Общие технические условия
123	ГОСТ 23240-78	Конструкции сварные. Метод оценки хладостойкости по реакции на ожог сварочной дугой
124	ГОСТ 26054-85	Роботы промышленные для контактной сварки. Общие технические условия
125	ГОСТ 26056-84	Роботы промышленные для дуговой сварки. Общие технические условия
126	ГОСТ 27387-87	Роботы промышленные для контактной точечной сварки. Основные параметры и размеры
127	ГОСТ 30242-97 (ИСО 6520-82)	Дефекты соединений при сварке металлов плавлением. Классификация, обозначение и определения
128	ГОСТ 30220-95	Манипуляторы для контактной точечной сварки. Типы, основные параметры и размеры
129	ГОСТ 30295-96	Кантователи сварочные. Типы, основные параметры и размеры
130	ГОСТ 30829-2002	Генераторы ацетиленовые передвижные. Общие технические условия
131	ГОСТ ISO 15614-1-2022	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 1. Дуговая и газовая сварка сталей и дуговая сварка никеля и никелевых сплавов