

Протокол № 28

Заседания комитета по контролю Саморегулируемой организации Некоммерческое Партнерство «Национальное Агентство Контроля Сварки»

г. Москва

24 марта 2014 г.

ПРИСУТСТВОВАЛИ:

Жабин Александр Николаевич - руководитель комитета;
Гребенчук Виктор Георгиевич - член комитета;
Марков Николай Николаевич - член комитета;
Потапов Николай Николаевич - член комитета;
Чупрак Александр Иванович - член комитета;

Заседание полномочно (пункт 5.22 «Положения о Комитете по контролю СРО НП «НАКС»).

Приглашенные:

Маркова П.Н. – начальник отдела саморегулирования и сертификации СРО НП «НАКС»;
Тарабрина О.Н. – главный бухгалтер СРО НП «НАКС»;
Анисимов И.А. – директор ООО «Пермский аттестационный центр».

ПОВЕСТКА ДНЯ:

1. Проведение плановой проверки деятельности организаций-членов Партнерства в форме заседания Комитета в соответствии с планом проверок деятельности организаций-членов СРО НП «НАКС» на 2014 год.

Замечаний и других предложений по повестке дня не поступило.

1. По первому вопросу повестки дня выступил Жабин А.Н.

Основные положения выступления:

В порядке осуществления мероприятий по контролю в соответствии с планом проверок деятельности организаций-членов СРО НП «НАКС» на 2014 год, предложено рассмотреть материалы проверок соблюдения требований Устава Партнерства, Стандартов и Правил Партнерства, условий членства в Партнерстве в период с 26.02.2014г. по 19.03.2014г. следующих организацией-членов СРО НП «НАКС»:

- ЗАО «АЦ-НАКС-Коми», г. Сыктывкар - направления деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования, технологий сварки (отчеты о техническом аудите и экспертные заключения от 28.02.2014г.).

- ООО «Пермский аттестационный центр», г. Пермь - направление деятельности по аттестации персонала сварочного производства (отчет о техническом аудите и экспертное заключение от 13.03.2014г., копии архивных дел по выявленным нарушениям, материалы, дополнительно представленные ООО «Пермский аттестационный центр» 20.03.2014г.).

Маркова П.Н. подтвердила соответствие ЗАО «АЦ-НАКС-Коми» и ООО «Пермский аттестационный центр» требованиям п.п. 2.1.1, 2.1.4, 2.1.5, 2.1.8, 2.1.10 Условий членства в СРО НП «НАКС».

Тарабрина О.Н. подтвердила соответствие ЗАО «АЦ-НАКС-Коми» и ООО «Пермский аттестационный центр» требованиям п. 2.1.2 Условий членства в СРО НП «НАКС».

В результате рассмотрения материалов проверки ЗАО «АЦ-НАКС-Коми» установлено, что в ЗАО «АЦ-НАКС-Коми», несоответствий требованиям Устава Партнерства, Стандартов и Правил Партнерства, условий членства в Партнерстве при осуществлении деятельности по указанным направлениям аттестации не выявлено.

В результате рассмотрения материалов проверки ООО «Пермский аттестационный центр», установлены следующие нарушения и несоответствия требованиям Стандартов СРО НП «НАКС»:

- В журнале учета работ при аттестации сварщиков от 25.04.2012 г. отсутствуют подписи аттестуемых сварщиков (55 человек)¹;
- В журнале учета работ при аттестации сварщиков от 18.04.2012 г. отсутствуют подписи сварщиков и лица выдававшего задание¹;
- В личных делах аттестованных сварщиков в массовом порядке отсутствуют технологические карты сварки (наплавки) КСС¹;
- В представленных технологических картах сварки (наплавки) контрольных сварных соединений отсутствуют подписи разработчика и руководителя АЦСП;
- Сварщик Гредин В.С. удостоверение ЗУР-3АЦ-I-12871: согласно протоколу аттестации сваривал КСС трубы диаметром 53, 159, 219, а согласно актам контроля ВИК и УЗК контролировались КСС из листов толщиной 6 и 12 см; Кроме того сварщик Гредин В.С. допущен до сварки СК(2), а документы о сварки соответствующих КСС в личном деле отсутствуют;
- Сварщик Клячин С.М. удостоверение ЗУР-3АЦ-I-12872: область распространения аттестации по пространственным положениям при сварке не соответствует требованиям РД 03-495-02;
- Сварщик Копытов С.Л. удостоверение ЗУР-3АЦ-I-01825, сварщик Беляев А.С. удостоверение ЗУР-3АЦ-I-01824: отсутствуют технологические карты сварки (наплавки) КСС, в журнале учета работ при аттестации сварщиков не указаны даты, форма протокола механических испытаний и содержащиеся в нем сведения не соответствуют требованиям приложения 2 ГОСТ 10922, не осуществлялась сварка КСС КЗ-Рэ арматуры, необходимых для установления области распространения аттестации указанной в аттестационном удостоверении;
- Сварщик Кряквин Ю.Г. удостоверение ЗУР-3АЦ-I-02229: отсутствуют технологические карты сварки (наплавки) КСС, в журнале учета работ при аттестации сварщиков не указаны даты, сведения о свариваемых КСС указанные в протоколе аттестации не соответствуют сведениям, указанным в журнале учета работ при аттестации сварщиков по количеству и толщине КСС, отсутствует протокол механических испытаний КСС выполненных газовой сваркой, нормативная документация, по которой осуществлялась оценка качества КСС, не соответствует указанной в заявке на аттестацию, в экзаменационных листах отсутствуют подписи всех членов комиссии, в протоколе ВИК размеры швов не соответствуют ГОСТ 16037, но сделано положительное заключение о годности КСС;
- Сварщик Саидахмедов У.Ю. удостоверение ЗУР-3АЦ-I-03877: согласно журналу учета работ при аттестации сварщиков в ЗУР-3АЦ-11АП, нормативная документация по которой осуществлялась оценка качества КСС не соответствует указанной в заявке на аттестацию, в личном деле представлена технологические карты сварки (наплавки) КСС на способ сварки МП, а сварщик проходил аттестацию на способ сварки РД;
- Сварщик Мальцев М.В. удостоверение ЗУР-3АЦ-I-03874: отсутствует протокол механических испытаний КСС выполненных способом сварки МП, при проведении ВИК выявлены недопустимые дефекты, но сделано положительное заключение о годности КСС, при проведении РК выявленные ВИК дефекты не обнаружены, в технологических картах сварки (наплавки) КСС указано сварочное оборудование, отсутствующее в ЗУР-3АЦ-11АП;
- Сварщик Патрушев А.С. удостоверение ЗУР-3АЦ-I-03875: при проведении ВИК выявлены недопустимые дефекты, но сделано положительное заключение о годности КСС, при проведении РК выявленные ВИК дефекты не обнаружены, в технологических картах сварки (наплавки) КСС указано сварочное оборудование отсутствующее в ЗУР-3АЦ-11АП;
- Сварщик Старцев С.Н. удостоверение ЗУР-3АЦ-I-03843: при проведении ВИК выявлены недопустимые дефекты, но сделано положительное заключение о годности КСС, при проведении РК выявленные ВИК дефекты не обнаружены, в технологических картах сварки (наплавки) КСС указано сварочное оборудование отсутствующее в ЗУР-3АЦ-11АП;
- Сварщик Ионов П.Н. удостоверение ЗУР-3АЦ-I-03168: марки свариваемых материалов указанные в протоколе аттестации не соответствуют маркам свариваемых материалов в протоколе РК;

¹ Факт наличия нарушений подтвержден материалами, представленными ООО «Пермский аттестационный центр» 20.03.2014г.

- Сварщик Шишкин И.В. удостоверение ЗУР-3АЦ-I-03090: при проведении ВИК выявлены недопустимые дефекты, но сделано положительное заключение о годности КСС, при проведении РК выявленные ВИК дефекты не обнаружены, нормативная документация, по которой осуществлялась оценка качества КСС, не соответствует указанной в заявке на аттестацию;
- Специалист Белозеров Е.А. удостоверение ЗУР-3АЦ-II-00414: в личном деле отсутствуют практические задания;
- Специалист Водеников А.С. удостоверение ЗУР-3АЦ-II-00421: в личном деле отсутствуют практические задания;
- Сварщик Овчаренко В.А. удостоверение ЗУР-3АЦ-I-01958: в личном деле отсутствуют технологические карты сварки (наплавки) КСС, нормативная документация, по которой осуществлялась оценка качества КСС, не соответствует указанной в заявке на аттестацию, отсутствует протокол РК КСС трубы 42x3 из материалов М01 и КСС из материалов М11;
- Сварщик Шолохов А.В. удостоверение ЗУР-3АЦ-I-03728: в актах ВИК отсутствует подпись лица проводившего контроль, сварка КСС выполнялась 29.01.2014 г., а акт ВИК оформлен 22.01.2014 г., в журнал учета работ при аттестации сварщиков указано оборудование (НИ ССА), что не соответствует протоколу аттестации;
- Сварщик Тайчин Р.Д. удостоверение ЗУР-3АЦ-I-03730: нормативная документация, по которой осуществлялась оценка качества КСС, не соответствует указанной в заявке на аттестацию и в протоколе аттестации;
- Сварщик Суханов А.В. удостоверение ЗУР-3АЦ-I-03711, сварщик Ивчин А.С. удостоверение ЗУР-3АЦ-I-03712, сварщик Ермаков В.Е. удостоверение ЗУР-3АЦ-I-03715: в технологических картах сварки (наплавки) КСС отсутствуют сведения об используемом оборудовании;
- Сварщик Перескоков И.В. удостоверение ЗУР-3АЦ-I-01967, сварщик Хисамов С.С. удостоверение ЗУР-3АЦ-I-01966: отсутствуют записи о сварки КСС в журнале учета работ при аттестации сварщиков, контроль сварки КСС выполнен сторонней организацией (Филиал «Азот» ОАО ОХК «УРАЛХИМ»), не имеющей договорных отношений с АЦСП, документы на лабораторию НК и на специалистов по НК не представлены;
- Сварщик Перескоков И.В. удостоверение ЗУР-3АЦ-I-01967: нормативная документация, по которой осуществлялась оценка качества КСС, не соответствует указанной в заявке на аттестацию и в протоколе аттестации; типоразмеры и марки материалов КСС указанные в протоколе аттестации не соответствуют типоразмерам и маркам материалов КСС указанным в документах по НК, в личном деле отсутствуют технологические карты сварки (наплавки) КСС.

По результатам рассмотрения материалов проверки внесено предложение:

1. Установить, что в результате рассмотрения материалов, представленных на заседании комитета, в ЗАО «АЦ-НАКС-Коми», несоответствий требованиям Устава Партнерства, Стандартов и Правил Партнерства, условий членства в Партнерстве при осуществлении деятельности по указанным направлениям аттестации не выявлено.

2. В связи с установленными в результате мероприятий по контролю нарушениями требований раздела 5.7. Стандарта СТО НАКС 62782361-002 – 2013 Требования к аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства, раздела 4 Стандарта СТО НАКС 62782361-005 – 2009 Оценка соответствия. Требования к проведению и оформлению процедур, раздела 4 Стандарта СТО НАКС 62782361-011 – 2009 Оценка соответствия. Порядок проведения и оформления испытаний при оценке соответствия персонала сварочного производства, направить материалы проверки в Дисциплинарный комитет для рассмотрения и принятия решения о применении в отношении члена Партнерства «Пермский аттестационный центр» мер дисциплинарного воздействия в соответствии с «Положением о мерах дисциплинарного воздействия, порядке и основаниях их применения, порядке рассмотрения дел о применении мер дисциплинарного воздействия» и в комитет НТС НАКС по аттестации персонала сварочного производства для принятия мер в соответствии с Положением о порядке аттестации специалистов сварочного производства на право участия в работе комиссии АЦ.

Других предложений не поступило.

ПОСТАНОВИЛИ:

1. Установить, что в результате рассмотрения материалов, представленных на заседании комитета, в ЗАО «АЦ-НАКС-Коми», несоответствий требованиям Устава Партнерства, Стандартов и Правил Партнерства, условий членства в Партнерстве при осуществлении деятельности по указанным направлениям аттестации не выявлено.

2. В связи с установленными в результате мероприятий по контролю нарушениями требований раздела 5.7. Стандарта СТО НАКС 62782361-002 – 2013 Требования к аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства, раздела 4 Стандарта СТО НАКС 62782361-005 – 2009 Оценка соответствия. Требования к проведению и оформлению процедур, раздела 4 Стандарта СТО НАКС 62782361-011 – 2009 Оценка соответствия. Порядок проведения и оформления испытаний при оценке соответствия персонала сварочного производства, направить материалы проверки в Дисциплинарный комитет для рассмотрения и принятия решения о применении в отношении члена Партнерства «Пермский аттестационный центр» мер дисциплинарного воздействия в соответствии с «Положением о мерах дисциплинарного воздействия, порядке и основаниях их применения, порядке рассмотрения дел о применении мер дисциплинарного воздействия» и в комитет НТС НАКС по аттестации персонала сварочного производства для принятия мер в соответствии с Положением о порядке аттестации специалистов сварочного производства на право участия в работе комиссии АЦ.

Руководитель комитета

Жабин А.Н.

Члены комитета:

Гребенчук В.Г.

Марков Н.Н.

Потапов Н.Н.

Чупрак А.И.

