



МИНИСТЕРСТВО ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ТОРГОВЛИ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО  
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ  
(Росстандарт)

## П Р И К А З

2 октября 2017 г.

№ 2064

Москва

### Об организации деятельности технического комитета по стандартизации «Сварка и родственные процессы»

В целях реализации Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации», повышения эффективности работ по стандартизации на национальном, межгосударственном и международном уровнях и по согласованию с заинтересованными организациями п р и к а з ы в а ю:

1. Организовать деятельность технического комитета по стандартизации «Сварка и родственные процессы» (далее – технический комитет) в соответствии с настоящим приказом.

2. Закрепить за техническим комитетом объекты стандартизации в соответствии с кодами ОКПД2:

20.59.56.120 – Флюсы;

22.19.30.138 – Рукава резиновые для газовой сварки и резки металлов;

22.21.10.110 – Мононити с размером поперечного сечения более 1 мм пластмассовые;

22.21.10.120 – Прутки, стержни пластмассовые;

22.21.2 – Трубы, трубки и шланги и их фитинги пластмассовые;

24.34.11 – Проволока холоднотянутая из нелегированной стали;

24.34.11.130 – Проволока стальная сварочная из нелегированной стали;

24.34.12 – Проволока холоднотянутая из нержавеющей стали;

24.34.12.000 – Проволока холоднотянутая из нержавеющей стали;

24.34.13 – Проволока холоднотянутая из прочей легированной стали;

24.34.13.120 – Проволока стальная сварочная из прочей легированной стали;

24.34.13.140 – Проволока наплавочная из прочей легированной стали;

25.93.15 – Проволока, прутки присадочные, стержни, пластины, электроды с покрытием или проволока с флюсовым сердечником;

25.93.15.110 – Проволока, прутки присадочные, стержни, пластины;

25.93.15.120 – Электроды с покрытием;

25.93.15.130 – Проволока с флюсовым сердечником;

27.32.13.125 – Кабели для электродуговой сварки и электропечей;

27.90.3 – Инструменты электрические для пайки мягким и твердым припоем и сварки, машины и аппараты для поверхностной термообработки и газотермического напыления;

27.90.31 – Машины электрические и аппараты для пайки мягким и твердым припоем или сварки; электрические машины и аппараты для газотермического напыления металлов или спеченных карбидов металла;

27.90.31.110 – Машины и оборудование электрические для пайки мягким и твердым припоем и сварки;

27.90.32 – Части электрических машин и аппаратов для пайки мягким и твердым припоем или сварки; электрических машин и аппаратов для газотермического напыления металлов или спеченных карбидов металла;

27.90.32.110 – Комплектующие (запасные части) электрических машин и оборудования для пайки мягким и твердым припоем и сварки, не имеющие самостоятельных группировок;

28.29.70 – Оборудование и инструменты неэлектрические для пайки мягким и твердым припоем или сварки, и их части; машины и аппараты для газотермического напыления;

28.29.70.110 – Оборудование и инструменты для пайки мягким и твердым припоем, и сварки неэлектрические и их комплектующие (запасные части), не имеющие самостоятельных группировок;

28.29.11.120 – Газогенераторы ацетиленовые и аналогичные;

28.29.86 – Части неэлектрического оборудования и инструментов для пайки мягким и твердым припоем или сварки; машин и аппаратов для газотермического напыления;

28.29.86.000 – Части неэлектрического оборудования и инструментов для пайки мягким и твердым припоем или сварки; машин и аппаратов для газотермического напыления;

28.99.39.190 – Оборудование специального назначения прочее, не включенное в другие группировки;

30.20.31.117 – Машины энергосиловые и сварочные путевые и агрегаты;

43.99.40 – Работы бетонные и железобетонные;

43.99.50 – Работы по монтажу стальных строительных конструкций;

43.99.50.140 – Работы взаимосвязанные сварочные;

71.20.12 – Услуги в области испытаний, исследований и анализа физико-механических свойств материалов и веществ;

71.20.19 – Услуги по техническим испытаниям и анализу прочие;

71.20.19.120 – Услуги по проведению сертификации продукции, услуг и организаций;

71.20.19.129 – Услуги по проведению сертификации продукции, услуг и организаций прочие, не включенные в другие группировки;

71.20.19.190 – Услуги по техническим испытаниям и анализу прочие, не включенные в другие группировки;

а также в соответствии с кодами ОКС:

03.120 – Качество в целом \*Включая общие аспекты, связанные с надежностью и ремонтпригодностью;

25.160 – Сварка, пайка твердым и мягким припоем \*Включая газовую сварку, электрическую сварку, плазменную сварку, электронно-лучевую сварку, плазменную резку и т. д.;

25.160.01 – Сварка, пайка твердым и мягким припоем в целом \*Включая квалификацию сварщика;

25.160.10 – Процессы сварки \*Включая термическую резку и покрытие;

25.160.20 – Сварочные расходные материалы \*Включая электроды, присадочные материалы, газы и т. д.;

25.160.30 – Сварочное оборудование \*Включая оборудование для термической резки;

25.160.40 – Сварочные швы и сварка \*Включая положение шва и механические неразрушающие испытания сварных соединений;

25.160.50 – Пайка твердым и мягким припоем \*Включая сплавы и оборудование для пайки твердым и мягким припоем;

77.040 – Испытания металлов в целом;

13.100 – Безопасность профессиональной деятельности. Промышленная гигиена;

13.340 – Защитные средства;

23.040.20 – Пластмассовые трубы;

23.040.45 – Пластмассовые фитинги;

3. Возложить выполнение функций по ведению дел секретариата технического комитета на саморегулируемую организацию некоммерческое партнерство «Национальное Агентство Контроля Сварки» (далее - СРО НП «НАКС»).

4. Назначить:

председателем технического комитета – Президента СРО НП «НАКС», Академика РАН Алёшина Николая Павловича;

ответственным секретарем технического комитета – технического директора СРО НП «НАКС» Чупрака Александра Ивановича.

5. Утвердить прилагаемые:

состав технического комитета;

структуру технического комитета;

положение о техническом комитете.

6. Председателю технического комитета (Н.П.Алёшин) ежегодно в срок до 1 апреля года, следующего за отчетным, предоставлять информацию о деятельности технического комитета за прошедший год в Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии.

7. Управлению технического регулирования и стандартизации Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии (О.В.Мезенцева) обеспечить:

контроль за работой технического комитета, а также координацию, мониторинг и оценку эффективности его деятельности;

контроль и координацию работ по национальной, региональной и международной стандартизации, проводимых техническим комитетом;

размещение настоящего приказа на официальном сайте Росстандарта в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет» с учетом действующего законодательства о стандартизации.

8. Предоставить право техническому комитету представлять национальный орган по стандартизации в Российской Федерации (с правом голосования) в ИСО/ТК 44 «Сварка и родственные процессы» по согласованию с Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии.

9. Признать утратившим силу:

приказ Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 24 января 2007 г. № 208 «О создании технического комитета по стандартизации «Сварка и родственные процессы»;

приказ Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 30 июля 2009 г. № 2674 «О внесении дополнения в приказ Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 24 января 2007 г. № 208»;

приказ Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 6 февраля 2012 г. № 71 «О внесении изменений в приказ Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 24 января 2007 г. № 208»

приказ Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 4 июля 2014 г. № 1070 «О внесении изменений в приказ Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 6 февраля 2012 г. № 71 «О внесении изменений в приказ Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 24 января 2007 г. № 208».

10. Контроль исполнения настоящего приказа оставляю за собой.

Заместитель Руководителя

А.П.Шалаев

Подлинник электронного документа, подписанного ЭП,  
хранится в системе электронного документооборота  
Федеральное агентство по техническому регулированию и  
метрологии.

**СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП**

Сертификат: 00E1036E5FD611E780D5E0071B88A26129  
Кому выдан: Шалаев Антон Павлович  
Действителен: с 04.07.2017 до 04.07.2018

**УТВЕРЖДЕН**  
приказом Федерального агентства по  
техническому регулированию  
и метрологии

от «02» октября 2017 г. № 2064

**Состав**  
технического комитета по стандартизации  
«Сварка и родственные процессы»

№ п/п	Наименование организации	Контактные данные организации
1.	ООО «Спецмонтаж-Ангарск»	664075, Иркутская область, г. Ангарск, ул. Байкальская, д. 241 А тел. (3955) 57-28-00 e-mail: ref@smnt.ru
2.	АНО «ГАЦ Алтайского региона Национальной Ассоциации Контроля и сварки»	656000, Алтайский край, г. Барнаул, Красноармейский проспект, д.71 тел. (3852) 65-92-82 e-mail: ar_gac@mail.ru
3.	АНО ЦЭС «Техкранэнерго»	600009, г. Владимир, ул. Полины Осипенко, д.66 тел. (4922) 33-54-09 e-mail: gac@tke.ru
4.	ОАО «Волгограднефтемаш»	400011, г. Волгоград, ул. Электроресовая, 45 тел. (8442) 40-72-63 e-mail: ogs@vnm.ru
5.	ООО «Нижеволжский Центр «СВАРКА»	400131, г. Волгоград, ул. Коммунистическая, 38 тел. (8442) 27-10-78 e-mail: volga-weld@yandex.ru
6.	Волгоградский государственный технический университет	400005, г. Волгоград, пр. им. Ленина, д. 28 тел. (8442) 24-80-46 e-mail: peyev@mail.ru
7.	Воронежский государственный архитектурно-строительный университет	394006, Воронеж, ул. 20-летия Октября, 84 тел. (4732) 78-30-15 e-mail: alex@mk.vrn.ru
8.	ФГУП «Уральский Научно-исследовательский Институт Метрологии»	620000, г. Екатеринбург, ул. Красноармейская, 4 тел. (343) 355-38-66 e-mail: uniim@uniim.ru
9.	ФГАОУ ВПО «Уральский Федеральный Университет имени первого Президента России Б.Н. Ельцина»	620002, г. Екатеринбург, ул. Мира, 19 тел. (343) 375-95-69 e-mail: rector@urfu.ru
10.	ООО «Уральский институт сварки»	620078, г. Екатеринбург, пер. Фонвизина, 9-124 тел. (343) 375-95-69

		e-mail: yukorobov@gmail.com
11.	ООО «Шторм»	620027, г. Екатеринбург, ул. Ерёмкина 6, к.13 тел. (343) 283-00-50 e-mail: amf@shtorm-its.ru
12.	ЗАО «Иркутскэнергоремонт»	664050, г. Иркутск, ул. Байкальская, 259 тел. (3952) 794-703 e-mail: sdanilov@irer.ru
13.	ЗАО «СПЕЦЭНЕРГОРЕМОНТ»	664043, г. Иркутск, бул. Рябикова, 67 тел. (914) 009-38-17 e-mail: davvidov_in@irkutskenergo.ru
14.	ООО «Головной Аттестационный Центр Восточно-Сибирского региона»	664075, г. Иркутск, ул. Байкальская, д.202/12 тел. (3952) 23-60-09 e-mail: gacvsr@mail.ru
15.	ООО Центр Приволжского Региона «Техносвар»	420126, г. Казань, Проспект ФАТЫХА АМИРХАНА, д.10, кв.166 тел. (843) 533-01-41 e-mail: pr-3ac@mail.ru
16.	ООО «Кузбасский центр сварки и контроля»	650055, г. Кемерово, пр. Ленина, д.33, корп.5, кв.505 тел. (3842) 44-14-93 e-mail: ssr-2gac@mail.ru
17.	НП «Национальное промышленное сварочное общество» (НПСО)	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Красная 155/1 тел. (861) 255-58-53 e-mail: np.npso@mail.ru
18.	ОАО «НИИМОНТАЖ»	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Красная 155/1 тел. (861) 255-54-58 e-mail: niimontag@mail.ru
19.	ООО «ГАЦ – Средне-Сибирского региона»	660069, г. Красноярск, ул. Вавилова 39А, офис 67 тел. (3912) 30-06-93 e-mail: gac@gacssr.ru
20.	ОАО «Спецтеплохиммонтаж»	Томская обл. г. Северск, Автодорога, 2/4, стр.7 тел. (3823) 54-77-67 e-mail: 21093136@mail.ru
21.	ГУП «Мосгаз»	105120, г. Москва, Мрузовский пер. 11 тел. (495) 267-48-22 e-mail: AC-Mosgaz@yandex.ru
22.	«Московский межотраслевой Альянс главных сварщиков и главных специалистов по резке и металлообработке»	144001, Московская область, г. Электросталь, ул. Трудовая, д.19, офис 126 тел. (495) 777-95-18 e-mail: mmags2012@mail.ru
23.	Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана	105005, г. Москва, ул. 2-я Бауманская, д.5 тел. (499) 261-36-11 e-mail: avmaloletkov@gac-mr-naks.ru
24.	СРО НП «Национальное Агентство Контроля Сварки»	109469, г. Москва, ул. Марьянский парк, д. 23, корп. 3 тел. (499) 784-72-75 e-mail: tk364@naks.ru

25.	ОАО «ВНИИавтогенмаш»	109004, г. Москва, пер. Шеллапутинский 1 тел. (495) 915-09-60 e-mail: mail@vniiautogenmash.ru
26.	ОАО «ВНИИСТ»	105187, г. Москва, Окружной проезд, 19 тел. (495) 783-94-54 e-mail: info@vniist.ru
27.	ПАО «Газпром»	117418, г. Москва, ул. Наметкина, 16 тел. (812) 455-07-98 e-mail: e.vushemirskiy@gazprom.ru
28.	ОАО «НИЦ «Строительство» «Научно-Исследовательский, проектно-конструкторский и технологический институт бетона и железобетона им. А.А.Гвоздева» (НИИЖБ)	109428, г. Москва, ул. 2-я Институтская 6 тел. (499) 174-75-74 e-mail: ntcsvarka@mail.ru
29.	ООО «Национальная экспертно-диагностическая компания»	109469, г. Москва, ул. Марьинский парк, д.23, корп.3 тел. (499) 784-72-83 e-mail: spks@naks.ru
30.	Федеральная служба по экологическому, технологическому и атомному надзору (Ростехнадзор)	105066, г. Москва, ул. А. Лукьянова, д. 4, стр. 1 тел. (495) 646-33-21 e-mail: kotlo2006@yandex.ru
31.	Российское научно-техническое сварочное общество	109507, Москва, Волгоградский проспект 183, корп.2 тел. (496) 726-87-05 e-mail: VNPanin@prometey.ru
32.	НОУ ДПО "НУЦ Контроль и диагностика"	109507 г. Москва Волгоградский проспект д.183, корп. 2 тел. (495) 709-17-35 e-mail: mullin@ntd-rus.ru
33.	ТК 377 на базе ГНУ ГОСНИТИ РОССЕЛЬХОЗАКАДЕМИИ	109428, г. Москва, 1-й Институтский пр. 1 тел. (499) 174-80-47 e-mail: tk377@mail.ru
34.	Московский Государственный Университет путей сообщения	127994, г. Москва, ГСП-4, ул. Образцова, д.9, стр.9 тел. (495) 684-29-97 e-mail: tu@miit.ru
35.	ООО "РОАР"	127276 г. Москва, ул. Ботаническая 14 тел. (495) 741-79-64 e-mail: grantkhachatryan85@gmail.com
36.	ООО "ВЭЛД"	129010, г. Москва, Астраханский пер, д. 1/15 тел. (495) 797-11-06 e-mail: Red25apple@gmail.com
37.	НО «Ассоциация сварщиков полимерных материалов»	119530, г. Москва, Очаковское шоссе, д.18, стр.3 тел. (495) 745-68-57 e-mail: Zaytseva.a@polyplastik.ru
38.	ОАО "НПО ЦНИИТМАШ"	115088, г. Москва, ул. Шарикоподшипниковская, д. 4 тел. (495) 675-81-64 e-mail: weld@cniitmash.ru
39.	ООО НТО "ИРЭ-Полус"	141190, Московская обл., г. Фрязино,

		площадь им. академика Б.А.Введенского, д.1, строение 3 тел. (495) 702-95-89 e-mail: Voronchuk@ntoire-polus.ru
40.	ООО «Энергодиагностика»	105264, г. Москва, ул. 9-я Парковая 37, корп.2 тел. (498) 661-61-35 e-mail: mail@energodiagnostika.ru
41.	ОАО ИТЦ «Прометей»	142300, Московская обл., г. Чехов, ул. Производственная, д. 1 тел. (496) 726-87-95 e-mail: LGPrilutsky@prometey.ru
42.	ГУП МО «Мособлгаз»	143026 Московская обл., Одинцовский р-н, р.п. Новоивановское, ул. Калинина тел. (495) 597-55-55 e-mail: Oskinie@mosoblgaz.ru
43.	Машиностроительный завод ОАО «ЗИО- Подольск»	142103 Московская обл., г. Подольск, ул. Железнодорожная, д. 2 тел. (4967) 63-72-65 e-mail: g.leonov@eatom.ru
44.	ООО «ГАЦ Верхне-Волжского региона»	г. Нижний Новгород, ул. Алексеевская, д. 26, оф. 200 тел. (831) 428-27-59 e-mail: gacvvr@mail.ru
45.	ОАО «Черномортранснефть»	353911, Краснодарский край, г. Новороссийск тел. (861-7) 25-25-13 e-mail: butovv@nvr.transneft.ru
46.	АНО «ГАЦ сварщиков и специалистов сварочного производства»	460047, г. Оренбург, ул. Юных Ленинцев, д.22 тел. (3532) 62-08-07 e-mail: gacorenborg@rambler.ru
47.	ГОУ ВПО «Пермский ГТУ»	614990, г. Пермь, Комсомольский проспект, д.29 тел. (342) 2-198-275
48.	Донской государственный технический университет	344000, г. Ростов-на-Дону, площадь Гагарина 1 тел. (863) 273-87-17 e-mail: lukianov@donpac.ru
49.	ЗАО Научно-производственная фирма «Инженерный и технологический сервис»	197371, Санкт-Петербург, ул. Домостроительная д.2 тел. (812) 321-61-61 e-mail: manzon@npfets.ru
50.	Научно-исследовательский центр ООО «ТК «ОМЗ-Ижора»	196650, г. Санкт-Петербург, Колпино, Ижорский завод тел. (812) 322-83-59 e-mail: Irina.Rudevskaya@omzglobal.com
51.	Обособленное подразделение ООО Финансово-промышленной группы «РОССТРО» «Проектно – конструкторско- технологический институт»	192029, г. Санкт-Петербург, ул. Бабушкина, д.3 тел. (812) 302-03-20 e-mail: PKTI-SPb@yandex.ru



52.	ЗАО «Электродный завод»	194100, г. Санкт-Петербург, ул. Литовская 12 тел. (812) 295-57-14 e-mail: sulima@elz.spb.ru
53.	НУ «НИИОТ Российского государственного социального университета»	191197, г. Санкт-Петербург, ул. Гагаринская 3 тел. (812) 279-08-13
54.	ФГБОУ «Санкт-Петербургский государственный политехнический университет» (СПбГПУ)	195251, г. Санкт-Петербург, ул. Политехническая, 29 тел. (812) 535-98-43 e-mail: office@spbstu.ru
55.	ФГУП Центральный научно-исследовательский институт конструкционных материалов «Прометей»	193015, г. Санкт-Петербург, ул. Шпалерная 49 тел. (812) 274-37-96 e-mail: mail@crism.ru
56.	ООО «Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр»	195009, Санкт-Петербург, Лесной пр., д.9, пом. 4Н тел. (812) 294-61-61 e-mail: viktor.karkhin@mail.ru
57.	ООО "Центр по сертификации объектов сварочного производства "Свар-эксперт"	188670, Ленинградская обл. Всеволожский р-н, п. Романовка, М. Углово, 18/81, каб. 7 тел. 8-921-340-74-27 e-mail: zukurov@mail.ru
58.	ГОУ ВПО «Саратовский ГТУ»	410054, г. Саратов, ул. Политехническая 77 тел. (8452) 50-77-40 e-mail: ems@sstu.ru
59.	ОАО «Гипрониигаз»	410600, г. Саратов, пр. Кирова 54 тел. (8452) 74-95-12 e-mail: adkatestat@niigaz.ru
60.	ОАО «Нефтемаш» Сапкон»	410012, г. Саратов, ул. Б. Казачья 113 тел. (8452) 50-59-85 e-mail: Gorbenko@sarcon.ru
61.	ООО «Средне-Волжский регион. Второй головной Аттестационный центр»	410030 г. Саратов, ул. Соколова, д.18/40, кв. 39 тел. (8452) 39-21-74 e-mail: svr4gac@rambler.ru
62.	ОАО ТКЗ «Красный котельщик»	347928, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Ленина, 220 тел. (8634) 31-61-48 e-mail: Porfinenko_AV@tkz.power-m.ru
63.	АНО «ГАЦ Средне-Волжского региона»	445667, Самарская область, г. Тольятти, ул. Белорусская, 14, ТГУ, оф. А 303 тел. (8482) 55-64-48 e-mail: gacsvr@mail.ru
64.	ОАО «Центрсибнефтепровод»	634050, г. Томск, Набережная реки Ушайки, 24 тел. (3822) 27-54-26 e-mail:
65.	ООО «ГАЦ Западно-Сибирский регион НАКС»	634028, Томская обл., г. Томск, ул. Тимакова, 19а тел. (3822) 41-71-15 e-mail: svarka@mail.tomsknet.ru
66.	ООО НПП «БАСЭТ»	4527850, Республика Башкортостан, г. Туймазы, ул. Фабричная 10

		тел. (34767) 5-09-77 e-mail: marketing@baset.ru
67.	ОАО «Свартэкс»	450071, Республика Башкортостан, г. Уфа, ул. Лесотехникума 92/3 тел. (347) 232-99-97 e-mail: svartex@mail.ru
68.	ООО АЦ «СваркаТехСервис»	450071, г. Уфа, ул. Лесотехникума 92/3 тел. (347) 232-99-97 e-mail: acsts@ufamail.ru
69.	ООО «Центр Подготовки Специалистов «Сварка и Контроль»	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д.11 тел. (351) 729-94-20 e-mail: svarka74@gmail.com
70.	ООО НПП «Сварка 74»	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 11 тел. (351) 729-94-20 e-mail: info@svarka74.ru
71.	ЗАО «Завод экспериментального машиностроения Ракетно-космической корпорации «ЭНЕРГИЯ» им. С.П. КОРОЛЁВА	141070, г. Королев, Московская обл., ул. Ленина, д.4А тел. (495) 513-78-62 e-mail: ermakov59@list.ru
72.	ОАО «РЖД»	107174, Москва, Новая Басманная ул., д. 2 тел. (499) 262-42-60
73.	ОАО «РКК Энергия» им. С.П. Королёва	141070, г. Королев, Московская обл., ул. Ленина, д.4А тел. (495) 513-86-55

**УТВЕРЖДЕНА**  
 приказом Федерального агентства  
 по техническому регулированию  
 и метрологии

от «02» октября 2017 г. № 2064

**Структура**  
 технического комитета по стандартизации  
 «Сварка и родственные процессы»

Наименование технического комитета (подкомитета)	Организация, на базе которой действует технический комитет (подкомитет)	Соответст вующие ТК (ПК, РГ) ИСО и СЕН, МТК	Специализация ТК
ТК 364 «Сварка и родственные процессы»	СРО НП «Национальное Агентство Контроля Сварки» (СРО НП НАКС) Адрес: 109469, г. Москва, ул. Марьинский парк 23, корп. 3 Телефон: (499) 784-72-75 Email: tk364@naks.ru	ISO/TC 44 ISO/TC 44/SC 5 ISO/TC 44/SC 13 ISO/TC 44/SC 14 IEC/TC 26 CEN/TC 121	<b>ОКС:</b> 03.120 Качество в целом *Включая общие аспекты, связанные с надежностью и ремонтпригодностью 25.160 Сварка, пайка твердым и мягким припоем *Включая газовую сварку, электрическую сварку, плазменную сварку, электронно-лучевую сварку, плазменную резку и т. д. 25.160.01 Сварка, пайка твердым и мягким припоем в целом *Включая квалификацию сварщика 25.160.10 Процессы сварки *Включая термическую резку и покрытие 25.160.20 Сварочные расходные материалы *Включая электроды, присадочные материалы, газы и т. д. 25.160.30 Сварочное оборудование *Включая оборудование для термической резки 25.160.40 Сварочные швы и сварка *Включая положение шва и механические неразрушающие испытания сварных соединений 25.160.50 Пайка твердым и мягким припоем *Включая сплавы и оборудование для пайки твердым и мягким припоем 77.040 Испытания металлов в целом 13.100 Безопасность профессиональной деятельности. Промышленная гигиена *Защитная одежда и защитные средства см. 13.340 *Освещение рабочего места см.

		<p>91.160.10  13.340 Защитные средства  *Безопасность профессиональной деятельности см. 13.100  23.040.20 Пластмассовые трубы  23.040.45 Пластмассовые фитинги  <b>ОКПД:</b>  20.59.56.120 Флюсы  22.19.30.138 Рукава резиновые для газовой сварки и резки металлов  22.21.10.110 Мононити с размером поперечного сечения более 1 мм пластмассовые  22.21.10.120 Прутки, стержни пластмассовые  22.21.2 Трубы, трубки и шланги и их фитинги пластмассовые  24.34.11 Проволока холоднотянутая из нелегированной стали  24.34.11.130 Проволока стальная сварочная из нелегированной стали  24.34.12 Проволока холоднотянутая из нержавеющей стали  24.34.12.000 Проволока холоднотянутая из нержавеющей стали  24.34.13 Проволока холоднотянутая из прочей легированной стали  24.34.13.120 Проволока стальная сварочная из прочей легированной стали  24.34.13.140 Проволока наплавочная из прочей легированной стали  25.93.15 Проволока, прутки присадочные, стержни, пластины, электроды с покрытием или проволока с флюсовым сердечником  25.93.15.110 Проволока, прутки присадочные, стержни, пластины  25.93.15.120 Электроды с покрытием  25.93.15.130 Проволока с флюсовым сердечником  27.32.13.125 Кабели для электродуговой сварки и электропечей  27.90.3 Инструменты электрические для пайки мягким и твердым припоем и сварки, машины и аппараты для поверхностной термообработки и газотермического напыления  27.90.31 Машины электрические и аппараты для пайки мягким и твердым припоем или сварки; электрические машины и аппараты для газотермического напыления</p>
--	--	---

		<p>металлов или спеченных карбидов металла</p> <p>27.90.31.110 Машины и оборудование электрические для пайки мягким и твердым припоем и сварки</p> <p>27.90.32 Части электрических машин и аппаратов для пайки мягким и твердым припоем или сварки; электрических машин и аппаратов для газотермического напыления металлов или спеченных карбидов металла</p> <p>27.90.32.110 Комплектующие (запасные части) электрических машин и оборудования для пайки мягким и твердым припоем и сварки, не имеющие самостоятельных группировок</p> <p>28.29.70 Оборудование и инструменты неэлектрические для пайки мягким и твердым припоем или сварки, и их части; машины и аппараты для газотермического напыления</p> <p>28.29.70.110 Оборудование и инструменты для пайки мягким и твердым припоем, и сварки неэлектрические и их комплектующие (запасные части), не имеющие самостоятельных группировок</p> <p>28.29.11.120 Газогенераторы ацетиленовые и аналогичные</p> <p>28.29.86 Части неэлектрического оборудования и инструментов для пайки мягким и твердым припоем или сварки; машин и аппаратов для газотермического напыления</p> <p>28.29.86.000 Части неэлектрического оборудования и инструментов для пайки мягким и твердым припоем или сварки; машин и аппаратов для газотермического напыления</p> <p>28.99.39.190 Оборудование специального назначения прочее, не включенное в другие группировки</p> <p>30.20.31.117 Машины энергосиловые и сварочные путевые и агрегаты</p> <p>43.99.40 Работы бетонные и железобетонные</p> <p>Эта группировка включает:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- работы, требующие специальной квалификации и включающие гибку стальных стержней и сварку арматуры железобетонных конструкций на</li> </ul>
--	--	---

		<p>строительных площадках  43.99.50 Работы по монтажу стальных  строительных конструкций.  43.99.50.140 Работы  взаимосвязанные сварочные  71.20.12 Услуги в области испытаний,  исследований и анализа физико-  механических свойств материалов и  веществ  71.20.19 Услуги по техническим  испытаниям и анализу прочие  71.20.19.120 Услуги по проведению  сертификации продукции, услуг и  организаций  71.20.19.129 Услуги по проведению  сертификации продукции, услуг и  организаций прочие, не включенные в  другие группировки  71.20.19.190 Услуги по техническим  испытаниям и анализу прочие, не  включенные в другие группировки  <b>ОКВЭД2:</b>  09.10.2 Предоставление услуг по  монтажу, ремонту и демонтажу  буровых вышек  09.90 Предоставление услуг в других  областях добычи полезных  ископаемых  24.10 Производство чугуна, стали и  ферросплавов  24.20 Производство стальных труб,  полых профилей и фитингов  24.33 Производство профилей с  помощью холодной штамповки или  гибки  25.11 Производство строительных  металлических конструкций, изделий  и их частей  25.12 Производство металлических  дверей и окон  25.21 Производство радиаторов и  котлов центрального отопления  25.29 Производство прочих  металлических цистерн, резервуаров и  емкостей  25.30 Производство паровых котлов,  кроме котлов центрального отопления  25.91 Производство металлических  бочек и аналогичных емкостей  25.93 Производство изделий из  проволоки, цепей и пружин  25.99 Производство прочих готовых  металлических изделий, не  включенных в другие группировки</p>
--	--	---

		<p>27.20 Производство электрических аккумуляторов и аккумуляторных батарей</p> <p>27.90 Производство прочего электрического оборудования</p> <p>28.11 Производство двигателей и турбин, кроме авиационных, автомобильных и мотоциклетных двигателей</p> <p>28.12 Производство гидравлического и пневматического силового оборудования</p> <p>28.13 Производство прочих насосов и компрессоров</p> <p>28.14 Производство прочих кранов и клапанов</p> <p>28.15 Производство подшипников, зубчатых передач, элементов механических передач и приводов</p> <p>28.21 Производство печей, термокамер и печных горелок</p> <p>28.22 Производство подъемно-транспортного оборудования</p> <p>28.25 Производство промышленного холодильного и вентиляционного оборудования</p> <p>28.29 Производство прочих машин и оборудования общего назначения, не включенного в другие группировки</p> <p>28.30 Производство машин и оборудования для сельского и лесного хозяйства</p> <p>28.49 Производство прочих станков</p> <p>28.91 Производство машин и оборудования для металлургии</p> <p>28.92 Производство машин и оборудования для добычи полезных ископаемых и строительства</p> <p>28.93 Производство машин и оборудования для производства пищевых продуктов, напитков и табачных изделий</p> <p>28.94 Производство машин и оборудования для изготовления текстильных, швейных, меховых и кожаных изделий</p> <p>28.95 Производство машин и оборудования для изготовления бумаги и картона</p> <p>28.96 Производство машин и оборудования для переработки пластмасс и резины</p> <p>28.99 Производство прочих машин и оборудования специального</p>
--	--	---

		<p>назначения, не включенных в другие группировки</p> <p>29.10 Производство автотранспортных средств</p> <p>29.20 Производство кузовов для автотранспортных средств; производство прицепов и полуприцепов</p> <p>29.31 Производство электрического и электронного оборудования для автотранспортных средств</p> <p>29.32 Производство прочих комплектующих и принадлежностей для автотранспортных средств</p> <p>30.11 Строительство кораблей, судов и плавучих конструкций</p> <p>30.12 Строительство прогулочных и спортивных судов</p> <p>30.20 Производство железнодорожных локомотивов и подвижного состава</p> <p>30.30 Производство летательных аппаратов, включая космические, и соответствующего оборудования</p> <p>30.40 Производство военных боевых машин</p> <p>30.91 Производство мотоциклов</p> <p>30.92 Производство велосипедов и инвалидных колясок</p> <p>30.99 Производство прочих транспортных средств и оборудования, не включенных в другие группировки</p> <p>32.99 Производство прочих готовых изделий, не включенных в другие группировки</p> <p>33.11 Ремонт металлоизделий</p> <p>33.12 Ремонт машин и оборудования</p> <p>33.15 Ремонт и техническое обслуживание судов и лодок</p> <p>33.16 Ремонт и техническое обслуживание летательных аппаратов, включая космические</p> <p>33.17 Ремонт и техническое обслуживание прочих транспортных средств и оборудования</p> <p>33.19 Ремонт прочего оборудования</p> <p>33.20 Монтаж промышленных машин и оборудования</p> <p>38.31 Демонтаж техники, не подлежащей восстановлению</p> <p>41.20 Строительство жилых и нежилых зданий</p> <p>42.11 Строительство автомобильных</p>
--	--	--



			<p>дорог и автомагистралей</p> <p>42.12 Строительство железных дорог и метро</p> <p>42.13 Строительство мостов и тоннелей</p> <p>42.21 Строительство инженерных коммуникаций для водоснабжения и водоотведения, газоснабжения</p> <p>42.22 Строительство коммунальных объектов для обеспечения электроэнергией и телекоммуникациями</p> <p>42.91 Строительство водных сооружений</p> <p>42.99 Строительство прочих инженерных сооружений, не включенных в другие группировки</p> <p>43.11 Разборка и снос зданий</p> <p>43.12 Подготовка строительной площадки</p> <p>43.22 Производство санитарно-технических работ, монтаж отопительных систем и систем кондиционирования воздуха</p> <p>43.29 Производство прочих строительного-монтажных работ</p> <p>43.99 Работы строительные специализированные прочие, не включенные в другие группировки</p>
ПК 1 Материалы для сварки, наплавки, пайки и газопламенной обработки	<p>НП «Национальное промышленное сварочное общество»</p> <p>Адрес: 350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Красная 155/1</p> <p>Телефон: (861) 255-54-58</p> <p>Email: np.npso@mail.ru</p>	<p>ISO/TC 44/SC3</p> <p>ISO/TC 44/SC12</p>	<p><b>ОКС:</b></p> <p>25.160.20 Сварочные расходуемые материалы *Включая электроды, присадочные материалы, газы и т. д.</p> <p><b>ОКПД:</b></p> <p>20.59.56.120 Флюсы</p> <p>22.19.30.138 Рукава резиновые для газовой сварки и резки металлов</p> <p>22.21.10.110 Мононити с размером поперечного сечения более 1 мм пластмассовые</p> <p>22.21.10.120 Прутки, стержни пластмассовые</p> <p>22.21.2 Трубы, трубки и шланги и их фитинги пластмассовые</p> <p>24.34.11 Проволока холоднотянутая из нелегированной стали</p> <p>24.34.11.130 Проволока стальная сварочная из нелегированной стали</p> <p>24.34.12 Проволока холоднотянутая из нержавеющей стали</p> <p>24.34.12.000 Проволока холоднотянутая из нержавеющей стали</p> <p>24.34.13 Проволока холоднотянутая из</p>

			<p>прочей легированной стали  24.34.13.120 Проволока стальная сварочная из прочей легированной стали  24.34.13.140 Проволока наплавочная из прочей легированной стали  25.93.15 Проволока, прутки присадочные, стержни, пластины, электроды с покрытием или проволока с флюсовым сердечником  25.93.15.110 Проволока, прутки присадочные, стержни, пластины  25.93.15.120 Электроды с покрытием  25.93.15.130 Проволока с флюсовым сердечником</p>
ПК 2 Оборудование для электросварки и наплавки	ООО «Шторм» Адрес: 620027, г. Екатеринбург, ул. Ерёмкина 6, к.13 Телефон: (343) 283-00-50 Email: amf@shtorm-its.ru	ISO/TC 44/SC8 ISO/TC 44/SC6 IEC/TC 26	<b>ОКС:</b> 25.160.30 Сварочное оборудование *Включая оборудование для термической резки <b>ОКПД2:</b> 27.32.13.125 Кабели для электродуговой сварки и электропечей 27.90.3 Инструменты электрические для пайки мягким и твердым припоем и сварки, машины и аппараты для поверхностной термообработки и газотермического напыления 27.90.31 Машины электрические и аппараты для пайки мягким и твердым припоем или сварки; электрические машины и аппараты для газотермического напыления металлов или спеченных карбидов металла 27.90.31.110 Машины и оборудование электрические для пайки мягким и твердым припоем и сварки 27.90.32 Части электрических машин и аппаратов для пайки мягким и твердым припоем или сварки; электрических машин и аппаратов для газотермического напыления металлов или спеченных карбидов металла 27.90.32.110 Комплектующие (запасные части) электрических машин и оборудования для пайки мягким и твердым припоем и сварки, не имеющие самостоятельных группировок 28.29.70 Оборудование и инструменты неэлектрические для пайки мягким и твердым припоем или сварки, и их

			<p>части; машины и аппараты для газотермического напыления  28.29.70.110 Оборудование и инструменты для пайки мягким и твердым припоем, и сварки неэлектрические и их комплектующие (запасные части), не имеющие самостоятельных группировок  28.29.11.120 Газогенераторы ацетиленовые и аналогичные  28.29.86 Части неэлектрического оборудования и инструментов для пайки мягким и твердым припоем или сварки; машин и аппаратов для газотермического напыления  28.29.86.000 Части неэлектрического оборудования и инструментов для пайки мягким и твердым припоем или сварки; машин и аппаратов для газотермического напыления  28.99.39.190 Оборудование специального назначения прочее, не включенное в другие группировки  30.20.31.117 Машины энергосиловые и сварочные путевые и агрегаты</p>
<p>ПК 3  Оборудование и технологии для газовой сварки, пайки, термической и газопламенной обработки</p>	<p>ОАО  «ВНИИАвтогенмаш»  Адрес: 109004, г. Москва, пер. Шелапутинский 1  Телефон: (495) 915-09-60  Email:  mail@vniiautogenmash.ru</p>	<p>ISO/TC  44/SC8  CEN/TC  121/SC 7</p>	<p><b>ОКС:</b>  25.160 Сварка, пайка твердым и мягким припоем *Включая газовую сварку, электрическую сварку, плазменную сварку, электронно-лучевую сварку, плазменную резку и т. д.  25.160.01 Сварка, пайка твердым и мягким припоем в целом *Включая квалификацию сварщика  25.160.10 Процессы сварки *Включая термическую резку и покрытие  25.160.50 Пайка твердым и мягким припоем *Включая сплавы и оборудование для пайки твердым и мягким припоем  25.160.40 Сварочные швы и сварка *Включая положение шва и механические неразрушающие испытания сварных соединений  <b>ОКПД2:</b>  27.90.3 Инструменты электрические для пайки мягким и твердым припоем и сварки, машины и аппараты для поверхностной термообработки и газотермического напыления  27.90.31 Машины электрические и аппараты для пайки мягким и твердым</p>

		<p>припоем или сварки; электрические машины и аппараты для газотермического напыления металлов или спеченных карбидов металла</p> <p>27.90.31.110 Машины и оборудование электрические для пайки мягким и твердым припоем и сварки</p> <p>27.90.32 Части электрических машин и аппаратов для пайки мягким и твердым припоем или сварки; электрических машин и аппаратов для газотермического напыления металлов или спеченных карбидов металла</p> <p><b>ОКС:</b></p> <p>27.90.32.110 Комплектующие (запасные части) электрических машин и оборудования для пайки мягким и твердым припоем и сварки, не имеющие самостоятельных группировок</p> <p>28.29.70 Оборудование и инструменты неэлектрические для пайки мягким и твердым припоем или сварки, и их части; машины и аппараты для газотермического напыления</p> <p>28.29.70.110 Оборудование и инструменты для пайки мягким и твердым припоем, и сварки неэлектрические и их комплектующие (запасные части), не имеющие самостоятельных группировок</p> <p>28.29.86 Части неэлектрического оборудования и инструментов для пайки мягким и твердым припоем или сварки; машин и аппаратов для газотермического напыления</p> <p>28.29.86.000 Части неэлектрического оборудования и инструментов для пайки мягким и твердым припоем или сварки; машин и аппаратов для газотермического напыления</p>
<p>ПК 4 Технологии сварки, наплавки оборудования работающего под давлением и трубопроводов</p>	<p>Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана          Адрес: 105005, г. Москва, ул. 2-я Бауманская 5          Телефон: (499) 263-63-91          Email:</p>	<p><b>ОКС:</b></p> <p>25.160 Сварка, пайка твердым и мягким припоем *Включая газовую сварку, электрическую сварку, плазменную сварку, электронно-лучевую сварку, плазменную резку и т. д.</p> <p>25.160.01 Сварка, пайка твердым и мягким припоем в целом *Включая квалификацию сварщика</p>

	avmaloletkov@gac-mr-naks.ru	<p>25.160.10 Процессы сварки *Включая термическую резку и покрытие</p> <p>25.160.20 Сварочные расходные материалы *Включая электроды, присадочные материалы, газы и т. д.</p> <p>25.160.30 Сварочное оборудование *Включая оборудование для термической резки</p> <p>25.160.40 Сварочные швы и сварка *Включая положение шва и механические неразрушающие испытания сварных соединений</p> <p><b>ОКПД:</b> 30.20.31.117 Машины энергосиловые и сварочные путевые и агрегаты 43.99.50 Работы по монтажу стальных строительных конструкций 43.99.50.140 Работы взаимосвязанные сварочные</p>
ПК 5 Технологии сварки и наплавки металлоконструкций	<p>Научно-Исследовательский, проектно-конструкторский и технологический институт бетона и железобетона им. А.А.Гвоздева Адрес: 109428, г. Москва, ул. 2-я Институтская 6 Телефон: (499) 174-75-74 Email: ntcsvarka@mail.ru</p>	<p><b>ОКС:</b> 25.160 Сварка, пайка твердым и мягким припоем *Включая газовую сварку, электрическую сварку, плазменную сварку, электронно-лучевую сварку, плазменную резку и т. д.</p> <p>25.160.01 Сварка, пайка твердым и мягким припоем в целом *Включая квалификацию сварщика</p> <p>25.160.10 Процессы сварки *Включая термическую резку и покрытие</p> <p>25.160.20 Сварочные расходные материалы *Включая электроды, присадочные материалы, газы и т. д.</p> <p>25.160.30 Сварочное оборудование *Включая оборудование для термической резки</p> <p>25.160.40 Сварочные швы и сварка *Включая положение шва и механические неразрушающие испытания сварных соединений</p> <p><b>ОКПД:</b> 43.99.40 Работы бетонные и железобетонные Эта группировка включает: - работы, требующие специальной квалификации и включающие гибку стальных стержней и сварку арматуры железобетонных конструкций на строительных площадках 43.99.50 Работы по монтажу стальных строительных конструкций</p>

			43.99.50.140 Работы взаимосвязанные сварочные
ПК 6 Контроль и испытания сварных соединений	Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана Адрес: 105005, г. Москва, ул. 2-я Бауманская 5 Телефон: (499) 263-63-91 Email: avmaloletkov@gac-mr-naks.ru	ISO/TC 44/SC6 CEN/TC 121/SC 5	<b>ОКС:</b> 25.160.40 Сварочные швы и сварка *Включая положение шва и механические неразрушающие испытания сварных соединений 77.040 Испытания металлов в целом 03.120 Качество в целом *Включая общие аспекты, связанные с надежностью и ремонтпригодностью <b>ОКПД2:</b> 71.20.12 Услуги в области испытаний, исследований и анализа физико-механических свойств материалов и веществ 71.20.19 Услуги по техническим испытаниям и анализу прочие 71.20.19.190 Услуги по техническим испытаниям и анализу прочие, не включенные в другие группировки
ПК 7 Специальные способы сварки	ФГУП «Центральный научно-исследовательский институт конструкционных материалов «Прометей» Адрес: 193015, г. Санкт-Петербург, ул. Шпалерная 49 Телефон: (812) 274-37-96 Email: mail@crism.ru	ISO/TC 44/WG 4 CEN/TC 121/SC 8	<b>ОКС:</b> 25.160.10 Процессы сварки *Включая термическую резку и покрытие <b>ОКПД2:</b> 28.29.86.000 Части неэлектрического оборудования и инструментов для пайки мягким и твердым припоем или сварки; машин и аппаратов для газотермического напыления 28.99.39.190 Оборудование специального назначения прочее, не включенное в другие группировки
ПК 8 Охрана труда	НИИОТ Российского государственного социального университета Адрес: 191197, г. Санкт-Петербург, ул. Гагаринская 3 Телефон: (812) 279-08-13 Email: email@niiot.ru	ISO/TC 44/SC9 CEN/TC 121/SC 9	<b>ОКС:</b> 13.100 Безопасность профессиональной деятельности. Промышленная гигиена *Защитная одежда и защитные средства см. 13.340 *Освещение рабочего места см. 91.160.10 13.340 Защитные средства *Безопасность профессиональной деятельности см. 13.100
ПК 9 Квалификационные требования для персонала в области сварочного производства и родственных процессов	Донской государственный технический университет Адрес: 344010, г. Ростов-на-Дону, площадь Гагарина 1 Телефон: (863) 273-87-17 Email: lukianov@donpac.ru	ISO/TC 44/SC11	<b>ОКС:</b> 25.160.01 Сварка, пайка твердым и мягким припоем в целом *Включая квалификацию сварщика <b>ОКПД2:</b> 71.20.19.120 Услуги по проведению сертификации продукции, услуг и организаций 71.20.19.129 Услуги по проведению сертификации продукции, услуг и

			организаций прочие, не включенные в другие группировки
ПК 10 Сертификация сварочного производства и его элементов	СРО НП «Национальное Агентство Контроля Сварки» (СРО НП НАКС) Адрес: 109469, г. Москва, ул. Марьинский парк 23, корп. 3 Телефон: (499) 784-72-75 Email: tk364@naks.ru	ISO/TC 44/SC10 CEN/TC 121/SC 4	<b>ОКС:</b> 25.160.01 Сварка, пайка твердым и мягким припоем в целом *Включая квалификацию сварщика 25.160.10 Процессы сварки *Включая термическую резку и покрытие 25.160.20 Сварочные расходные материалы *Включая электроды, присадочные материалы, газы и т. д. 25.160.30 Сварочное оборудование *Включая оборудование для термической резки <b>ОКПД2:</b> 71.20.19.120 Услуги по проведению сертификации продукции, услуг и организаций 71.20.19.129 Услуги по проведению сертификации продукции, услуг и организаций прочие, не включенные в другие группировки
ПК 11 Терминология, обозначения и унификация требований в области сварочного производства	Санкт-Петербургский государственный политехнический университет Адрес: 195251, г. Санкт-Петербург, ул. Политехническая 29 Телефон: (812) 552-60-80 Email: office@spbstu.ru	ISO/TC 44/SC7	<b>ОКС:</b> 03.120 Качество в целом *Включая общие аспекты, связанные с надежностью и ремонтпригодностью 25.160 Сварка, пайка твердым и мягким припоем *Включая газовую сварку, электрическую сварку, плазменную сварку, электронно-лучевую сварку, плазменную резку и т. д. 25.160.01 Сварка, пайка твердым и мягким припоем в целом *Включая квалификацию сварщика 25.160.10 Процессы сварки *Включая термическую резку и покрытие 25.160.20 Сварочные расходные материалы *Включая электроды, присадочные материалы, газы и т. д. 25.160.30 Сварочное оборудование *Включая оборудование для термической резки 25.160.40 Сварочные швы и сварка *Включая положение шва и механические неразрушающие испытания сварных соединений 25.160.50 Пайка твердым и мягким припоем *Включая сплавы и оборудование для пайки твердым и мягким припоем 77.040 Испытания металлов в целом

			23.040.20 Пластмассовые трубы 23.040.45 Пластмассовые фитинги
ПК 12 Сварка и склеивание полимеров	Некоммерческая организация «Ассоциация сварщиков полимерных материалов» Адрес: 119530, г. Москва, Очаковское шоссе 18, стр.3 Телефон: (495) 745-68-57 Email: zaytseva@polyplastic.ru		<b>ОКС:</b> 23.040.20 Пластмассовые трубы 23.040.45 Пластмассовые фитинги <b>ОКПД2:</b> 22.21.10.110 Мононити с размером поперечного сечения более 1 мм пластмассовые 22.21.10.120 Прутки, стержни пластмассовые 22.21.2 Трубы, трубки и шланги и их фитинги пластмассовые 28.99.39.190 Оборудование специального назначения прочее, не включенное в другие группировки



**УТВЕРЖДЕНО**  
приказом Федерального агентства  
по техническому регулированию  
и метрологии

от «02» октября 2017 г. № 2064

**ПОЛОЖЕНИЕ  
О ТЕХНИЧЕСКОМ КОМИТЕТЕ  
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ  
«Сварка и родственные процессы»**

**(ТК 364)**

2017 г.

## 1. Общие вопросы

1.1. Технический комитет по стандартизации «Сварка и родственные процессы» (далее - ТК 364) является формой сотрудничества заинтересованных организаций, органов власти и физических лиц при проведении работ по национальной, межгосударственной и международной стандартизации в следующей сфере деятельности, определенной в документах национального органа по стандартизации.

1.2. Решение о создании ТК 364 принято приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 24 января 2007 г. № 208 «О создании технического комитета по стандартизации «Сварка и родственные процессы». В дальнейшем приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от «02» октября 2017 г. № 2064 утверждена структура ТК 364, состав ТК 364, область деятельности и настоящее положение, а также назначены председатель ТК 364 и ответственный секретарь ТК 364.

1.3. Методическое руководство работой ТК 364 и контроль его деятельности осуществляет национальный орган по стандартизации через своего полномочного представителя в комитете.

1.4. Работой ТК 364 руководит председатель комитета, а организационно-технические функции выполняют ответственный секретарь и секретариат ТК 364.

1.5. Ведение секретариата ТК 364 поручено Саморегулируемой организации Некоммерческое Партнерство «Национальное Агентство Контроля Сварки» (СРО НП «НАКС»), которое осуществляет материальное и организационное обеспечение его работы в соответствии со своими обязательствами, принятыми при создании ТК 364.

1.6. Для переписки ТК 364 имеет свой бланк с набором необходимых реквизитов. Право подписи писем на бланке комитета имеют председатель ТК 364 и ответственный секретарь ТК 364.

1.7. В своей деятельности ТК 364 руководствуется законодательством Российской Федерации, основополагающими национальными стандартами, правилами стандартизации, рекомендациями по стандартизации, организационно-распорядительными документами федерального органа исполнительной власти в сфере стандартизации, которые распространяются на деятельность технических комитетов по стандартизации, а также настоящим положением.

1.8. ТК 364 принимает свои решения на заседании комитета в очном или заочном (путем голосования по переписке в Интернете, или на портале ТК на сайте базовой организации (СРО НП «НАКС»), или на портале ТК на сайте федерального органа исполнительной власти в сфере стандартизации) режиме.

1.9. Решение об изменении структуры и состава ТК 364, в том числе о приеме новых членов ТК 364, об изменении их статуса, исключении членов ТК 364 из состава комитета принимает федеральный орган исполнительной власти в сфере стандартизации на основании заявлений заинтересованных организаций (органов власти) и по представлению председателя ТК 364.

1.10. Решение по вопросам организации деятельности ТК 364 или необходимости его ликвидации может быть принято на заседании ТК 364. Решение об организации деятельности ТК 364 принимается Росстандартом на основании соответствующего протокола ТК 364 или по иным законным основаниям. Решение о ликвидации ТК 364 принимается Росстандартом или судом в порядке, предусмотренном законодательством Российской Федерации.

1.11. При взаимодействии с имеющими схожую область деятельности (смежными) техническими комитетами по стандартизации ТК 364 руководствуется приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 22 мая 2015 г. № 601 «О взаимодействии технических комитетов при разработке документов в области национальной стандартизации» и соглашениями о взаимодействии между ТК и смежными техническими комитетами по стандартизации, при их наличии.

## **2. Задачи и функции**

2.1. Основными задачами ТК 364 являются:

- обеспечение реализации Федеральных законов «О стандартизации в Российской Федерации» и «О техническом регулировании»;
- повышение эффективности работ по стандартизации на национальном и международном уровнях в области сварки и родственных процессов;
- обеспечение соответствия стандартизации в области сварки и родственных процессов интересам национальной экономики и научно-техническому прогрессу;
- формирование программы национальной стандартизации по закрепленной за ТК 364 областью деятельности и контроль реализации этой программы;
- рассмотрение предложений по применению международных и региональных стандартов на национальном и межгосударственном уровнях в закрепленной за ТК 364 области деятельности;
- проведение экспертизы проектов национальных и межгосударственных стандартов и проектов изменений к действующим стандартам, а также представление их на утверждение (принятие) в федеральный орган исполнительной власти в сфере стандартизации;
- участие в работе межгосударственного технического комитета по стандартизации МТК 72, который имеет общую область деятельности с ТК 364, а

также участие в работах аналогичных технических комитетов (подкомитетов или рабочих групп) международных и региональных организаций по стандартизации;

- регулярная проверка действующих в Российской Федерации и закрепленных за ТК 364 национальных и межгосударственных стандартов с целью выявления необходимости их обновления или отмены;

- оценка целесообразности утверждения закрепленных за ТК 364 предварительных национальных стандартов в качестве национальных стандартов Российской Федерации по результатам мониторинга их применения;

- рассмотрение предложений об отмене действующих в Российской Федерации и закрепленных за ТК 364 национальных и межгосударственных стандартов и предложений об одностороннем прекращении применения межгосударственных стандартов в Российской Федерации;

- рассмотрение проектов международных стандартов в закрепленной за ТК 364 области деятельности и подготовка позиции Российской Федерации при голосовании по данным проектам;

- рассмотрение предложений по разработке международных стандартов, в том числе на основе национальных и межгосударственных стандартов, закрепленных за ТК 364;

- проведение экспертизы официальных переводов на русский язык международных и региональных стандартов, национальных стандартов и сводов правил, в закрепленной за ТК 364 области деятельности;

- подготовка заключений о возможности применения международных, региональных стандартов, национальных стандартов, сводов правил и стандартов организаций в закрепленной за ТК 364 области деятельности для подтверждения соблюдения требований технических регламентов и включения данных стандартов и сводов правил в соответствующие перечни.

2.2. В своей области деятельности ТК 364 также:

- осуществляет экспертизу технических регламентов в составе экспертных комиссий, экспертизу стандартов организаций;

- сотрудничает с предприятиями (организациями) - пользователями стандартов, в том числе с обществами потребителей, с испытательными центрами (лабораториями) и органами по сертификации, другими заинтересованными организациями;

- проводит консультации, семинары, конференции.

2.3. Основными функциями ТК 364 являются:

- формирование и реализация долгосрочных программ разработки стандартов в области сварки и родственных процессов;

- формирование предложений в Программу национальной стандартизации Российской Федерации (ПНС);

- формирование перечня стандартов, которые могут применяться для реализации требований технических регламентов;
- актуализация фонда стандартов, относящихся к области сварки и родственных процессов;
- рассмотрение проектов технических регламентов Российской Федерации;
- принятие проектов национальных стандартов, а также проведение экспертизы проектов стандартов организаций;
- взаимодействие с другими техническими комитетами по стандартизации в области сварки и родственных процессов;
- участие в общественных слушаниях по техническим регламентам.

В области международной (региональной) и межгосударственной стандартизации ТК 364:

- принимает участие в работе ТК международных и межгосударственных организаций по стандартизации, в том числе ИСО, МЭК и Международного института сварки (МИС);
- готовит предложения по сварке и родственным процессам для включения в программы работ ТК международных (региональных) и межгосударственных организаций по стандартизации;
- обеспечивает подготовку предложений по участию специалистов ТК 364 в заседаниях ТК международных (региональных) и межгосударственных организаций по стандартизации;
- содействует процессу адаптации международных (региональных) стандартов.

2.4. В процессе своей деятельности ТК выполняет работы, направленные на выполнение указанных в настоящем разделе задач.

### **3. Структура технического комитета**

3.1. ТК возглавляет председатель, осуществляющий руководство деятельностью ТК 364.

3.2. В состав технического комитета входят секретариат, члены технического комитета.

3.3. ТК 364 формируется на основе принципа добровольного участия. В состав ТК 364 входят не менее 20 и не более 100 полноправных членов.

3.4. Для решения задач в области деятельности ТК 364, в его структуре могут создаваться подкомитеты (ПК). Решение об организации и ликвидации ПК принимается Председателем ТК и утверждается федеральным органом исполнительной власти в сфере стандартизации.

3.5. В своей деятельности ПК руководствуются:

- настоящим Положением;

- Положением о ПК ТК 364 (при наличии собственного секретариата);
- решениями ТК 364;
- руководящими документами, разработанными ТК 364 в развитие настоящего Положения.

3.6. С целью оперативного решения вопросов по проведению экспертиз председателем ТК может быть сформирован Экспертный совет количеством не более 15 человек и назначен его руководитель.

3.7. Руководители подкомитетов и руководитель экспертного совета утверждаются председателем ТК 364. Руководители рабочих групп утверждаются решением подкомитета.

3.8. В работе в ТК 364 могут участвовать ведущие специалисты организаций-заказчиков, производителей продукции, образовательных учреждений, научно-исследовательских институтов, органов и организаций по стандартизации, метрологии и сертификации.

3.9. В случае неоднократного неисполнения обязанностей, предусмотренных разделом 4 настоящего положения, член ТК 364 может быть исключен из состава ТК по представлению председателя ТК 364.

3.10. Внесение изменений в структуру и состав ТК 364 осуществляет федеральный орган исполнительной власти в сфере стандартизации на основании заявлений заинтересованных организаций по представлению председателя ТК 364.

#### **4. Обязанности**

4.1. Председатель ТК 364 вырабатывает стратегию деятельности комитета и представляет ТК в федеральном органе исполнительной власти в сфере стандартизации, других федеральных органах исполнительной власти, иных ТК, общественных объединениях, международных и региональных организациях по стандартизации, а также проводит заседания ТК 364.

4.2. Ответственный секретарь и секретариат ТК обязаны выполнять функции, направленные на исполнение задач ТК, указанных в разделе 2.

При временном отсутствии ответственного секретаря исполнение его обязанностей по решению руководства организации, ведущей секретариат ТК, может быть возложено на иное должностное лицо этой организации на срок до 6 месяцев.

4.3. Члены ТК 364 обязаны:

- участвовать в формировании программы национальной стандартизации путем подачи предложений о разработке национальных стандартов, предварительных национальных стандартов;

- участвовать во всех заседаниях ТК 364, направляя своих представителей;

- участвовать в голосовании по вопросам повестки дня заседания ТК 364;
- рассматривать проекты национальных и межгосударственных стандартов и проекты изменений к ним, проводить их научно-техническую и правовую экспертизу, рассматривать проекты международных стандартов, сводов правил, правил стандартизации, рекомендаций по стандартизации и технических регламентов, а также готовить отзывы на указанные проекты или сообщать о незаинтересованности в их применении;
- рассматривать предложения о целесообразности утверждения предварительных национальных стандартов в качестве национальных стандартов;
- рассматривать предложения об отмене (одностороннем прекращении применения в Российской Федерации) действующих национальных и межгосударственных стандартов;
- рассматривать предложения о применении международных, региональных стандартов, национальных стандартов и сводов правил иностранных государств для подтверждения соблюдения требований технического регламента и о включении их в соответствующий перечень и участвовать в голосовании по данному вопросу;
- участвовать в голосовании по проектам национальных и межгосударственных стандартов для подготовки мотивированного предложения об утверждении национального стандарта или об отклонении проекта национального стандарта, а также по предложениям ТК 364, вносимых в программу разработки национальных стандартов перед представлением в национальный орган по стандартизации;
- участвовать в голосовании по результатам рассмотрения проектов международных и межгосударственных стандартов, разрабатываемых в других странах, перед представлением заключений ТК 364 в национальный орган по стандартизации;
- участвовать в голосовании по предложениям о целесообразности утверждения предварительных национальных стандартов в качестве национальных стандартов;
- рассматривать переводы на русский язык международных и региональных стандартов и национальных стандартов и сводов правил иностранных государств, проводить экспертизу переводов перед признанием их официальными переводами;
- оперативно сообщать в секретариат ТК 364 об изменении своих реквизитов или замене полномочного представителя.

## 5. Права

### 5.1. Члены ТК 364 имеют право:

- а) участвовать во всех работах, проводимых ТК 364;

б) получать для рассмотрения проекты стандартов и проекты изменений к ним, переводы на русский язык международных стандартов, переводы на русский язык региональных стандартов и национальных стандартов и сводов правил иностранных государств, проводить экспертизу этих проектов и переводов и давать по ним отзывы и заключения;

в) участвовать в обсуждении проектов стандартов, изменений, сводов правил, правил стандартизации, рекомендаций по стандартизации, технических регламентов, переводов на русский язык, предложений об отмене действующих стандартов, других предложений, которые рассматривает ТК 364, организационных и иных вопросов на заседании ТК (в очном или заочном режиме);

г) голосовать по проектам стандартов, изменений к ним, сводов правил, правил стандартизации, рекомендаций по стандартизации и технических регламентов, переводам на русский язык и рассматриваемым ТК 364 предложениям, а также по организационным и другим вопросам работы ТК.

Решения ТК по всем рассматриваемым вопросам принимаются на основе консенсуса с учетом интересов всех членов ТК 364. Если его невозможно достигнуть, то решение принимают квалифицированным большинством голосов полноправных членов ТК 364 (не менее 2/3 от принявших участие в голосовании и за исключением воздержавшихся при голосовании). В случае отсутствия мнения члена ТК в очной или заочной форме по вопросам, поставленным на голосование, секретариат ТК учитывает позицию члена ТК как «за, без замечаний».

д) воздерживаться при голосовании по указанным проектам и переводам в случае незаинтересованности в их применении;

е) давать предложения о разработке и обновлению стандартов, а также предложения по отмене (одностороннем прекращении применения в Российской Федерации) действующих стандартов;

ж) предложить секретариату ТК 364 провести голосование по созыву заседания ТК 364 для решения организационного вопроса, а в установленных случаях, обратиться в федеральный орган исполнительной власти в сфере стандартизации с заявлением о проведении внеочередного заседания ТК 364 или с просьбой принять иные меры по обеспечению надлежащей работы комитета;

и) подавать апелляцию на неправомочное решение ТК;

к) на бесплатный доступ в федеральную государственную информационную систему федерального органа исполнительной власти в сфере стандартизации (с учетом ограничений, которые установлены администратором данной системы), на портал ТК на сайте базовой организации (с учетом ограничений, которые установлены администраторами данных систем и порталов);

л) получать от секретариата ТК 364 информационные материалы;

м) выйти из состава ТК 364.



5.2. Федеральный орган исполнительной власти в сфере стандартизации (кроме прав как полномочного члена ТК 364) имеет право:

- осуществлять мониторинг деятельности ТК 364;
- на принятие решения о проведении внеочередного заседания ТК в случае поступления заявления, поручить ведение данного заседания своему полномочному представителю;
- принимать новых членов ТК 364, исключать членов ТК 364, не выполняющих свои обязанности;
- назначить нового председателя ТК, его заместителя и (или) ответственного секретаря комитета;
- расформировать ТК 364, набрать новых членов комитета или передавать его тематику другому комитету в случае, если ТК 364 не выполняет задачи, указанные в п. 2.1.

5.3. Председатель и ответственный секретарь ТК 364 имеют право:

- представлять ТК 364 в федеральном органе исполнительной власти в сфере стандартизации и других федеральных органах исполнительной власти, других ТК, общественных объединениях, международных, региональных и национальных организациях по стандартизации или иных занимающихся стандартизацией международных, региональных и национальных организациях;
- организовать проведение очередного заседания ТК 364;
- созывать для решения срочных вопросов внеочередное заседание ТК 364 или провести его заочно;
- выдвигать предложения по созданию подкомитетов и рабочих групп, принятию новых членов ТК 364 и (или) исключению членов ТК 364, не выполняющих свои обязанности;
- отказаться от исполнения обязанностей председателя ТК 364 или ответственного секретаря комитета;

5.4. Председатель ТК 364 также имеет право:

- принимать решения по принципиальным вопросам организации разработки и реализации долгосрочных программ разработки стандартов в области сварки и родственных процессов;
- назначать своих заместителей;
- утверждать состав экспертного совета;
- созывать и вести очередные и внеочередные заседания технического комитета;
- подписывать документы ТК 364 в пределах своих полномочий;
- давать необходимые поручения ответственному секретарю, своим заместителям и руководителям подкомитетов;
- контролировать выполнение решений ТК 364.

- принять решение о достижении консенсуса по проекту национального стандарта.