



«Мы впереди планеты всей не только по гиперзвуку, но и в сварке»

18–20 апреля в Экспофоруме состоялась 21-я Международная выставка «Сварка/Welding». В этом году Выставку посетили 8000 человек из 18 стран: России, Беларуси, Казахстана, Узбекистана, Киргизии, Азербайджана, Китая, Южной Кореи, Индии, ОАЭ, Ирана, Пакистана, Италии, Турции, Эстонии, Латвии, Литвы, Польши. Конгрессная программа состояла из 10 мероприятий, в ней приняли участие более 60 спикеров. В рамках экспозиции 60 компаний представили новинки и решения в сварочной отрасли.

Официальный старт Выставке в рамках торжественного открытия отраслевых мероприятий дали первый заместитель председателя Комитета Государственной Думы Федерального Собрания Российской Федерации по экономической политике, ответственный секретарь Бюро Высшего совета партии «Единая Россия» **Денис Кравченко**, начальник Отдела главного сварщика Департамента ПАО «Газпром» **Евгений Вышемирский**, генеральный секретарь – руководитель Секретариата Совета Межпарламентской Ассамблеи государств – участников СНГ **Дмитрий Кобицкий**, президент Союза «Санкт-Петербургская торгово-промышленная палата» **Владимир Катенев**, генеральный директор Выставочного объединения «РЕСТЭК» **Дмитрий Никитин** и генеральный директор компании «ЭкспоФорум-Интернэшнл» **Сергей Воронков**.

«На три дня Санкт-Петербург стал столицей российской сварки, и это оправданно, так как именно в Петербурге физик Василий Петров впервые в мире провел эксперименты по получению сварочной дуги. Наибольшее количество способов сварки разработано в нашей стране в 30–80-е годы прошлого столетия, во времена железного занавеса. Иногда нам нужен внешний пинок, чтобы начать активно внедрять инновационные технологии», – отметил Евгений Вышемирский.

В рамках выставочной программы посетители увидели инверторные сварочные аппараты «Форсаж» для всех видов электродуговой сварки, разработанные **Государственным Рязанским приборным заводом**, установки плазменной резки с толщиной реза до 220 мм, специализированные станки с ЧПУ и фильтровентиляционные установки от **ООО «НПО Инвертор»**, оборудование индукционного и резистивного нагрева от **ООО «КАТРАН»**, интеллектуальные сварочные источники от компании **MEGMEET**, сварочные инверторы от **НПП «Технотрон»**, сварочную технику итальянского бренда **Cebora**, оборудование для лазерной сварки и очистки металла от компании **UNIMACH** и многие другие разработки в сфере сварки и родственных технологий.

На стендах компаний Cebora, «МегмитВелдинг», «Ферро-М», «ВТП», «Абразив Эксперт», «НПК МСА», FoxWeld, SEKIRUS ежедневно проходили демонстрационные сварочные работы.

На площадке Выставки «Сварка/Welding» работал коллективный стенд Китая, где были представлены 12 компаний из КНР: Changzhou Cewoo Equipment Co., Ltd., Jiaxing MTB Machinery Co., Ltd., Beijing Essen Welding & Cutting Fair, Changzhou Aikesailunte Trading Co., Ltd., Qingdao Aitel Electronic and Technology Co., Ltd., Heron Intelligent Equipment Co., Ltd. и др. Организатором стенда выступило Китайское машиностроительное общество (CMES).

Главным событием Международной выставки «Сварка/Welding» стало **пленарное заседание «На шаг впереди: последствия введения международных экономических санкций и варианты их преодоления. Стратегические цели в сварочной отрасли»**.

Среди тем пленарной сессии особое место было уделено образованию и подготовке кадров. По словам **Сергея Петрова**, начальника Головного центра сварочных технологий на транспорте, работающего на базе Российского университета транспорта, средний возраст преподавателей, которые готовят сварщиков, – 70 лет.

«Раньше сварщиков готовили по трем специальностям. В 2009 году распоряжением Правительства все технологические базовые специальности были слиты в одну – «Технология машиностроения». Да, существует специализация по сварке. Но если сопоставить нынешнюю подготовку по ней с советской, сегодня от того, что давалось ранее, осталось не более 15–20%. Сложно в такой ситуации говорить, что из вузов выходят готовые инженеры. А если их не будет, то не будет и тех, кого они смогут учить, а также под большим вопросом будущее науки», – отметил Сергей Петров.



Директор Российско-Германского центра лазерных технологий ФГАОУ ВО «Санкт-Петербургский политехнический университет Петра Великого» **Сергей Паршин** отметил три направления, которые необходимо развивать в современных условиях: инновации, наука и образование.

О важности процесса стандартизации в сварке говорила член Общественного совета при Росстандарте, начальник Управления технического регулирования и стандартизации СРО Ассоциация «НАКС», член ТК 364 «Сварка и родственные процессы» **Светлана Чупрак**. Она напомнила, что работа планомерно ведется с 2020 года как в отношении материалов, так и в отношении оборудования.

На **Международной научно-практической конференции «Современные технологии сварки, оборудование и материалы для строительства и ремонта магистральных и промышленных трубопроводов»** участники обсудили состояние отрасли в условиях санкционного давления и поделились инновациями и опытом их внедрения.

«Мы находимся в условиях санкционного режима. Но самые прорывные открытия в стране в этой и других сферах происходили, когда была блокада страны или железный занавес. Сейчас время возможностей. В своем направлении мы не настолько зависимы от иностранных поставщиков. Есть вопросы со сварочными материалами, но это все преодолимо. Перед «Газпромом» теперь стоит серьезнейшая задача – строительство газопровода в Китае «Сила Сибири – 2». Для реализации мегапроекта будут применены самые современные отечественные технологии. Диаметр газопровода составит 1420 мм, рабочее давление – 14,7 МПа, а протяженность – более 8 тыс. км», – заявил начальник Отдела главного сварщика Департамента ПАО «Газпром» **Евгений Вышемирский**.

Директор департамента сварки и неразрушающего контроля АО «Газстройпром» **Никита Лапшин** отметил, что тенденция к импортозамещению играет большую роль для разработчиков сварочного оборудования в России, устанавливает для них высокие планки.

«Наши работы проходят в тяжелых климатических условиях: везде север и температура до минус 60. Далеко не все оборудование зарекомендовало себя хорошо. Мы находимся в постоянном диалоге с российскими производителями, проводим модернизацию, чтобы оборудование позволяло работать во всех климатических поясах», – отметил эксперт. Он также добавил, что сегодня программисты в Иннополисе разрабатывают специальный искусственный интеллект, который будет использоваться для обнаружения дефектов в сварных швах. Искусственный интеллект будет самообучаемым и способным обрабатывать огромные массивы данных. Чем дольше он будет работать, тем более точно научится выявлять дефекты. Скорее всего, в надежности и скорости работы он превзойдет человека.

Еще об одной инновации, которая уже проходит опытно-промышленные испытания, рассказала генеральный директор ООО «НПК «УТС ИНТЕГРАЦИЯ» **Ольга Морозова**. Ее компания разработала мобильную установку для лазерной односторонней орбитальной сварки трубопроводов, которая уже проходит испытания на трассе АО «Газстройпроект». Технология получила российский патент и не имеет иностранных аналогов, отметила **Ольга Морозова**.

«Первопроходцам очень тяжело: никогда не знаешь, с какими вызовами столкнешься. Но благодаря таким разработкам можно сказать, что мы впереди планеты всей не только по гиперзвуку, но и в сварке», – подытожил дискуссию **Евгений Вышемирский**.

Впервые в рамках Выставки «Сварка/Welding» прошло заседание **Совета главных сварщиков обществ Группы ОСК**, на котором обсудили актуальные темы в области сварки на судостроительных предприятиях. На мероприятии также состоялись **круглые столы по вопросам аттестационной деятельности и стандартизации в сварочном производстве**.

В открытой презентационной зоне Альянс сварщиков Санкт-Петербурга и Северо-Западного региона провел **мастер-класс «Системы мониторинга (контроля) сварочного оборудования и процессов»**. В открытом конференц-зале прошла конференция **«Управленческая трансформация в условиях неопределенности. Видение и экспертиза через работу с B2G / крупными B2B»** от компании Craft Mind. Ассоциация развития стального строительства провела сессию **«Повышение качества сварки и экономическая составляющая процесса»**.



На площадке работал Центр деловых контактов, в рамках которого было проведено более 1000 встреч между поставщиками и заказчиками сварочной отрасли. В мероприятии приняли участие ООО «ПП Абразивные материалы», ООО «ДК-Спецстрой», ООО «ГК ИНВАКО», ООО «МАСТИ-К», ООО «СилТЭК», ООО «Холдинговая компания «Пигмент», ООО «ЭКМ Холдинг», ООО «Технологии Промышленного Сервиса» и другие компании.

Одновременно с Выставкой «Сварка/Welding» в Экспофоруме состоялся Российский международный энергетический форум, прошли Международная выставка «ЖКХ России» и Международная выставка-конгресс «Защита от коррозии».

Международная выставка «Сварка/Welding» прошла при поддержке Торгово-промышленной палаты Российской Федерации, Альянса сварщиков Санкт-Петербурга и СЗФО, ПАО «Газпром», Национального агентства контроля сварки, АО «ОСК», НИЦ «Курчатовский институт» – ЦНИИ КМ «Прометей», Ассоциации развития стального строительства.

Стратегический международный партнер Выставки – Китайское машиностроительное общество (CMES).

Официальный сайт Выставки «Сварка/Welding»: welding.expoforum.ru